



ايڪ سرڪس ميڻ انساني اهرام



5168CH09

## ٹھوس اشیا کی میکانیکی خاصیتیں (MECHANICAL PROPERTIES OF SOLIDS)

### 9.1 تعارف (INTRODUCTION)

باب 7 میں ہم نے اجسام کی گردشی حرکت کا مطالعہ کیا اور یہ سمجھے کہ ایک جسم کی حرکت اس بات پر منحصر ہے کہ جسم کے اندرون اس کی کیت کس طور پر تقسیم ہے۔ ایک استوار جسم سے عام طور پر مراد ایک ایسی سخت ٹھوس شے سے ہوتی ہے جس کی ایک معین شکل اور معین ناپ ہو، لیکن درحقیقت ایک جسم کو کھینچنا، دبایا اور موڑا جاسکتا ہے۔ یہاں تک کہ ایک قابل لحاظ حد تک استوار فولادی چھڑکی شکل اور لمبائی میں بھی، اس پر کافی قوت لگا کر، تبدیلی لائی جاسکتی ہے۔ اس کا مطلب ہوا کہ ٹھوس اجسام بھی مکمل طور پر استوار نہیں ہوتے۔

ایک ٹھوس کی شکل اور اس کا سائز (ناپ) معین ہوتا ہے۔ ایک جسم کی شکل یا اس کے ناپ کو تبدیل کرنے کے لئے یا ان میں تبدیلی پیدا کرنے کے لیے، کچھ قوت درکار ہوتی ہے۔ اگر آپ ایک مرغوبی اسپرنگ (Helical Spring) کے کناروں کو پکڑ کر آہستہ سے کھینچیں تو اسپرنگ کھچ جاتی ہے۔ جب آپ کناروں کو چھوڑ دیتے ہیں تو وہ اپنی اصل شکل اور اپنا اصل ناپ دوبارہ حاصل کر لیتی ہے۔ ایک جسم کی وہ خاصیت جس کی وجہ سے جسم لگائی گئی قوت کو ہٹا لینے پر اپنی اصل شکل اور اصل ناپ کو دوبارہ حاصل کرنے کی کوشش کرتا ہے، لچک (Elasticity) کہلاتی ہے، اور پیدا ہوئی تخریب (Deformation) چکیلی تخریب (Elastic deformation) کہلاتی ہے۔ لیکن اگر آپ آٹے کے پیڑے یا گیلی مٹی کے گولے پر قوت لگائیں، تو ان میں اپنی پچھلی شکل کو دوبارہ حاصل کرنے کا کوئی رجحان نہیں پایا جاتا اور ان میں پیدا ہوئی تخریب مستقل ہوتی ہے۔ ایسی اشیا پلاسٹک (Plastic) اشیا کہلاتی ہیں اور یہ خاصیت پلاسٹک پن (Plasticity) کہلاتی ہے۔ گندھا آٹا یا مٹی مثالی پلاسٹک (Ideal Plastic) کی آسان مثالیں ہیں۔

#### 9.1 تعارف

#### 9.2 ٹھوس اشیا کا لچکدار برتاؤ

#### 9.3 ذرر اور بگاڑ

#### 9.4 ہوک کا قانون

#### 9.5 ذرر بگاڑ منحنی

#### 9.6 چکی مقیاس

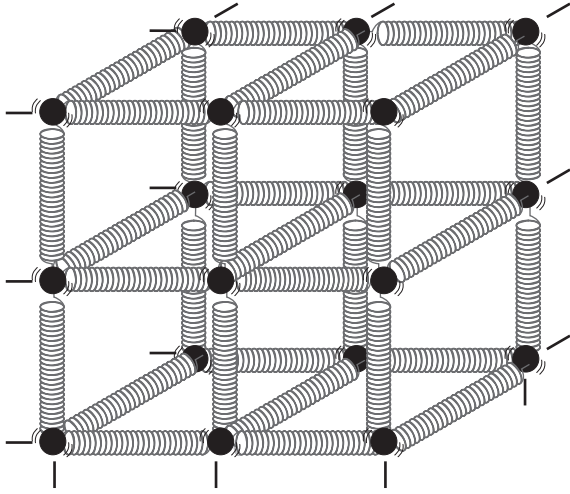
#### 9.7 مادی اشیا کے لچکے برتاؤ کے استعمال

#### خلاصہ

#### قابل غور نکات

#### مشق

#### اضافی مشق



شکل 9.1 ٹھوس اشیا کے لچک دار برتاؤ کے اظہار کے لیے اسپرنگ گیند ماڈل

اگر آپ کسی بھی گیند کو اس کے مقام توازن سے ہٹانے کی کوشش کریں، تو اسپرنگ نظام اسے اس کے اصل مقام پر بحال کرنے کی کوشش کرتا ہے۔ اس طرح ٹھوس اشیا کے لچکدار برتاؤ کی، ٹھوس اشیا کی خورد بینی طبع کی بنیاد پر، وضاحت کی جاسکتی ہے۔ روبرٹ ہوک (Robert Hooke) نے، جو ایک انگریز ماہر طبیعیات تھے، (1635-1703 عیسوی) اسپرنگوں پر تجربات کیے اور دریافت کیا کہ ایک جسم میں پیدا ہوئی تطویل لمبائی میں تبدیلی (Elongation)، لگائی گئی قوت یا وزن کے راست متناسب ہوتی ہے۔ 1976 میں انہوں نے لچک کا قانون پیش کیا، جسے اب ہوک کا قانون کہتے ہیں، ہم حصہ 9.4 میں اس کے بارے میں پڑھیں گے۔ بوائےل کے قانون کی طرح یہ قانون بھی سائنس کے قدیم ترین مقداری رشتوں میں سے ایک رشتہ ہے۔ انجینئرنگ ڈیزائن کے لیے، مختلف لوڈ (وزن) کے زیر اثر مختلف اشیا کے برتاؤ کو جاننا بہت اہم ہے۔

### 9.3 ذر اور بگاڑ (STRESS AND STRAIN)

جب ایک جسم پر قوت لگائی جاتی ہے تو اس جسم میں کچھ کم یا زیادہ پیمانے پر تخریب ہوتی ہے جو کہ جسم کی طبع اور تخریبی قوت کی عددی قدر (Magnitude) کے تابع ہے۔ بہت سی مادی اشیا میں پیدا ہوئی یہ تخریب

مادی اشیا کا لچک دار برتاؤ انجینئرنگ ڈیزائن میں ایک اہم کردار ادا کرتا ہے۔ مثال کے طور پر، جب کسی عمارت کا نقشہ (ڈیزائن) تیار کرنا ہو تو فولاد اور کنکریٹ جیسی اشیا کی لچکدار خاصیتوں کی معلومات لازمی ہے۔ یہی بات پلوں اور گاڑیوں وغیرہ کے ڈیزائن پر بھی صادق آتی ہے۔ کیا ہم ایسا ہوائی جہاز ڈیزائن کر سکتے ہیں جو بہت ہلکا ہو لیکن کافی مضبوط ہو۔ کیا ہم ایسا مصنوعی انسانی عضو ڈیزائن کر سکتے ہیں جو ہلکا ہو لیکن مقابلاً مضبوط ہو؟ شیشہ کیوں پھونک (Brittle) ہوتا ہے جبکہ پیتل ایسا نہیں ہوتا؟ ریل کی پٹری کی ایک مخصوص شکل، 1 جیسی، ہونے کی کیا وجہ ہے؟ ایسے تمام سوالات کے جوابات حاصل کرنے کے لیے شروعات اس مطالعہ سے ہوگی کہ مقابلاً سادہ قسم کے وزن اور قوتیں مختلف ٹھوس اجسام میں تخریب پیدا کرنے کے لیے کس طور پر پیرا ہوتی ہیں۔ اس باب میں ہم ٹھوس اشیا کے لچک دار برتاؤ اور ان کی میکینیکل خاصیتوں کا مطالعہ کریں گے، جس سے ہمیں مندرجہ بالا سوالوں جیسے کئی سوالات کے جوابات حاصل ہو سکیں گے۔

### 9.2 ٹھوس اشیا کا لچک دار برتاؤ

#### (ELASTIC BEHAVIOUR OF SOLIDS)

ہم جانتے ہیں کہ ٹھوس اشیا میں، ان کا ہر ایٹم یا مالیکیول، پڑوسی ایٹموں اور مالیکیولوں سے گھرا ہوتا ہے۔ وہ ایک دوسرے سے بین ایٹمی (Interatomic) یا بین مالیکیولی (Intermolecular) قوتوں سے بندھے ہوتے ہیں اور ایک مستحکم توازن حالت میں قائم رہتے ہیں۔ جب ایک ٹھوس شے میں تخریب کاری کی جاتی ہے، تو ایٹم اور مالیکیول اپنے مقام توازن سے ہٹ جاتے ہیں، جس کی وجہ سے بین ایٹمی (بین مالیکیولی) فاصلے تبدیل ہو جاتے ہیں۔ جب تخریبی قوت کو ہٹالیا جاتا ہے، تو بین ایٹمی قوتیں دوبارہ اپنے اصل مقام پر واپس لے آتی ہیں۔ اس طرح جسم اپنی اصل شکل اور اپنا اصل سائز دوبارہ حاصل کر لیتا ہے۔ اس بحالی میکانزم کو شکل 9.1 میں دکھائے گئے، اسپرنگ گیند نظام کی مدد سے سمجھا جاسکتا ہے۔ یہاں گیندیں ایٹموں کو ظاہر کرتی ہیں اور اسپرنگ بین ایٹمی قوتوں کی نمائندگی کرتی ہیں۔

دب جاتا ہے تو بحالی قوت فی اکائی رقبہ، دباؤ ذرر (Compressive Stress) کہلاتی ہے۔ تناؤ یا دباؤ ذرر کے لیے طولی ذرر (Longitudinal Stress) کی اصطلاح بھی استعمال کی جاسکتی ہے۔

ان دونوں صورتوں میں، استوانہ کی لمبائی میں تبدیلی آتی ہے۔ لمبائی میں آئی تبدیلی ( $\Delta L$ ) اور جسم کی اصل لمبائی  $L$  (اس صورت میں استوانہ کی لمبائی) کی نسبت، طولی بگاڑ (Longitudinal Strain) کہلاتا ہے۔

$$\text{طولی بگاڑ} = \frac{\Delta L}{L} \quad (9.2)$$

اگر دو مساوی اور مخالف تخریبی قوتیں، استوانہ کے تراشی رقبہ کے متوازی لگائی جائیں، جیسا کہ شکل 9.2(a) میں دکھایا گیا ہے، تو استوانہ کے مخالف رخوں کے درمیان نسبتی ہٹاؤ (Relative displacement) پیدا ہوتا ہے۔ لگائی گئی مماسی قوت (Tangential force) کی وجہ سے پیدا ہونے والی بحالی قوت (Tangential) یا تخریبی ذرر (Shearing Stress) کہلاتی ہے۔

لگائی گئی مماسی قوت کے نتیجے میں، استوانہ کے مخالف رخوں کے درمیان

ہوسکتا ہے ہمیں دکھائی نہ دے یا ہم محسوس نہ کرسکیں، لیکن یہ تخریب ہوتی ضرور ہے۔ جب کسی جسم پر کوئی تخریبی قوت لگائی جاتی ہے، تو جیسا کہ پہلے بتایا جا چکا ہے، اس جسم میں ایک بحالی قوت پیدا ہو جاتی ہے۔ یہ بحالی قوت عددی قدر میں لگائی ہوئی قوت کے مساوی ہوتی ہے، لیکن سمت کے لحاظ سے اس کے مخالف ہوتی ہے۔ بحالی قوت فی اکائی رقبہ ذرر (Stress) کہلاتی ہے۔ اگر لگائی گئی قوت  $F$  ہے اور  $A$  جسم کا تراشی رقبہ (Area of Cross Section) ہے، تو

$$\text{ذرر کی عددی قدر} = \frac{F}{A} \quad (9.1)$$

ذرر کی SI (ایس۔ آئی) اکائی  $\text{Nm}^{-2}$  یا پاسکل (Pascal, Pa) ہے اور اس کا ابعادی فارمولہ (Dimensional Formula)  $[\text{ML}^{-1}\text{T}^{-2}]$  ہے۔ جب کسی ٹھوس پر کوئی باہری قوت لگتی ہے، تو اس کے ابعاد میں تین طرح سے تبدیلی آسکتی ہے۔ انھیں شکل 9.2 میں دکھایا گیا ہے۔ شکل 9.2(a) میں جسم کو ایسی قوتوں کے ذریعے کھینچا ہوا دکھایا گیا ہے، جو اس کے تراشی رقبہ کی عمودی سمتوں میں لگائی گئی ہیں۔ اس صورت میں، بحالی قوت فی اکائی رقبہ، تناؤ ذرر (Tensile Stress) کہلاتی ہے۔ اگر لگائی ہوئی قوتوں کے زیر اثر استوانہ

### رابرٹ ہوک (Robert Hooke)

(1635–1703 عیسوی)

رابرٹ ہوک 18 جولائی 1635 کو فریش واٹر (Freshwater)، جزیرہ وائٹ (Isle of Wight) میں پیدا ہوئے۔ وہ سترہویں صدی کے نہایت ذہین اور ہمہ گیر صلاحیتیں رکھنے والے برطانوی سائنسدانوں میں سے ایک تھے۔ انہوں نے آکسفورڈ یونیورسٹی میں داخلہ لیا لیکن اپنی تعلیم مکمل نہیں کی۔ لیکن پھر بھی وہ ایک نہایت باصلاحیت موجد، آلات ساز اور عمراتی ڈیزائن تیار کرنے کے ماہر تھے۔ انہوں نے باؤئین ہوا پمپ (Boylean air Pump) تیار کرنے میں رابرٹ بوائل (Robert Boyle) کے مددگار کے بہ طور کام کیا۔ 1662 میں نئی قائم کی گئی رائل سوسائٹی میں ان کا تقرر بہ طور مہتمم تجربات کیا گیا۔ 1665 میں وہ گریٹیم کالج میں جو میٹری کے پروفیسر مقرر ہوئے، جہاں انہوں نے اپنے فلکیاتی مشاہدات کیے۔ انہوں نے ایک گریگورین انکاسی دوربین بنائی، (Gragorian reflecting telescope Trapezium) منحرف میں پانچواں ستارہ اور تارامنڈل (Constellation) جبار (Orion) میں ایک ستارہ (Asterism) دریافت کیا، تجویز کیا کہ مشتری (Jupiter) اپنے محور پر گردش کرتا ہے، مریخ کے تفصیلی نقشے تیار کیے، جو بعد میں، 19 ویں صدی میں اس سیارہ کی گردش کرنے کی شرح معلوم کرنے میں استعمال ہوئے، سیاروں کی حرکت کو بیان کرنے والا مقبول مربع قانون (Inverse square law) وضع کیا، جسے بعد میں نیوٹن نے سدھارا۔ وہ رائل سوسائٹی کے رکن منتخب ہوئے اور انہوں نے 1667 سے 1682 تک سوسائٹی کے سکریٹری کے بہ طور بھی خدمات انجام دیں۔ انہوں نے اپنے مشاہدات مائیکرو گرافیہ (Micrographiya) میں سلسلہ وار پیش کیے اور روشنی کا لہری نظریہ تجویز کیا اور حیاتیاتی تناظر میں پہلی بار لفظ خلیہ (Cell) استعمال کیا۔

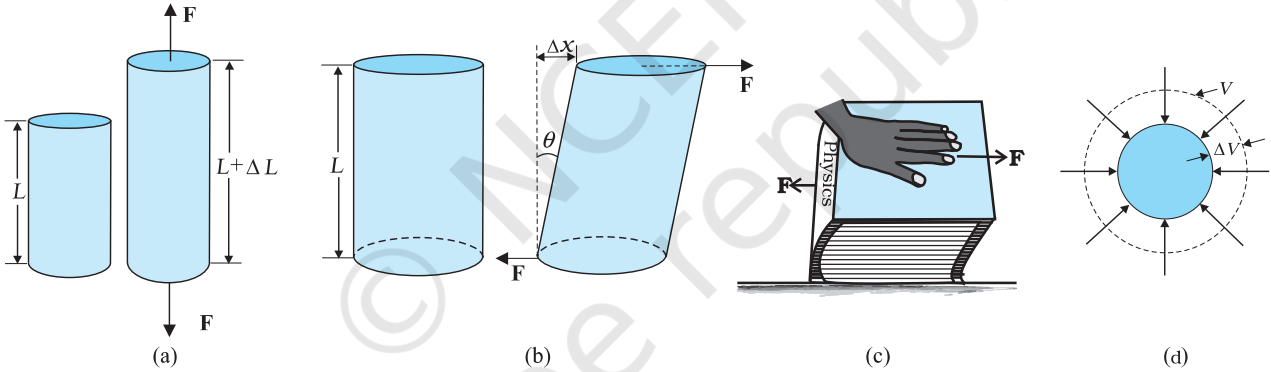


رابرٹ ہوک طبیعیات کی دنیا میں سب سے زیادہ اپنی، چمک کے قانون کی دریافت سے جانے جاتے ہیں: اٹ ٹینسیو، سک، وز (Ut tensio, sic vis) (یہ لاٹینی عبارت ہے، جس کا مطلب ہے، جیسی تخریب ہوگی ویسی ہی قوت ہوگی)۔ اس قانون نے ذرر اور بگاڑ کے مطالعے اور چمک دار اشیا کی تفہیم کے لیے بنیاد فراہم کی۔

آبی دباؤ کے تحت ہے۔ اس سے اس کی جیومیٹریائی شکل میں کوئی تبدیلی آئے بغیر اس کے حجم میں کمی آ جاتی ہے۔

جسم میں اندرونی بحالی قوتیں پیدا ہوتی ہیں جو سیال کے ذریعے لگائی گئی قوت کے مساوی اور مخالف ہوتی ہیں۔ (جسم سیال میں سے باہر نکال لیے جانے پر اپنی اصل شکل اور ناپ دوبارہ حاصل کر لیتا ہے)۔ اس صورت میں، اندرونی بحالی قوت فی اکائی رقبہ، آبی ذرر (hydraulic stress) کہلاتی ہے، جو مقدار میں آبی دباؤ (لگائی گئی قوت فی اکائی رقبہ) کے مساوی ہے۔ آبی دباؤ کے ذریعے پیدا ہوا بگاڑ حجم بگاڑ (Volume Strain) کہلاتا ہے۔ اور اس کی تعریف اس طرح کی جاتی ہے کہ یہ حجم میں آئی تبدیلی ( $\Delta V$ ) اور اصل حجم ( $V$ ) کی نسبت ہے۔

$$\text{حجم بگاڑ} = \frac{\Delta V}{V} \quad (9.5)$$



**شکل 9.2 (a) استوانہ:** جس پر کام کر رہا تناؤ ذرر اس کو مقدار  $\Delta L$  سے کھینچتا ہے۔ (b) ایک استوانہ جس پر تحریفی ذرر (مماسی ذرر) لگ رہا ہے، اس میں زاویہ  $\theta$  کی تخریب ہوتی ہے۔ (c) ایک کتاب جس پر تحریفی ذرر لگایا گیا ہے (d) ایک ٹھوس کرہ جس پر ایک ہموار آبی ذرر کام کر رہا ہے، اس کے حجم میں  $\Delta V$  مقدار کمی کر دیتا ہے۔

کیونکہ بگاڑ، ابعاد میں آئی تبدیلی کی اصل ابعاد سے نسبت ہے، اس لیے اس کی کوئی اکائی یا ابعادی فارمولہ نہیں ہوتا۔

#### 9.4 ہوک کا قانون (HOOKE'S LAW)

ذرر اور بگاڑ، شکل 9.2 میں دکھائی گئی مختلف صورتوں میں مختلف شکلیں اختیار کرتے ہیں۔ چھوٹی تخریبوں کے لیے، ذرر اور بگاڑ ایک دوسرے کے

نسبتی نقل  $\Delta x$  ہوتا ہے، جیسا کہ شکل (a) 9.2 میں دکھایا گیا ہے۔ اس طرح سے پیدا ہوئے بگاڑ کو تحریفی بگاڑ کہتے ہیں اور اس کی تعریف اس طرح کی جاتی ہے کہ یہ رخوں کے نسبتی نقل  $\Delta x$  اور استوانہ کی لمبائی کی نسبت ہے۔

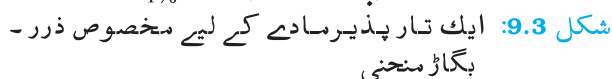
$$\begin{aligned} \text{تحریفی بگاڑ} &= \frac{\Delta x}{l} \\ &= \tan \theta \end{aligned} \quad (9.3)$$

جہاں  $\theta$ ، استوانہ کا اس کی راسی حالت (Vertical) (استوانے کے اصل حالت) سے زاویائی نقل (Angular Displacement) ہے۔ کیونکہ  $\theta$  بہت چھوٹا ہوتا ہے،  $\theta$  زاویہ  $\tan \theta$  کے تقریباً مساوی ہے۔ (مثال کے طور پر اگر  $\theta = 10^\circ$  ہے تو  $\theta$  اور  $\tan \theta$  میں صرف 1 فیصد فرق ہے۔)

یہ بھی تصور کیا جاسکتا ہے، کہ اگر ایک کتاب کو ہاتھ سے دبایا جائے اور افقی سمت میں دھکیلا جائے، جیسا کہ شکل (c) 9.2 میں دکھایا گیا ہے، تو

$$\text{تحریفی بگاڑ} = \tan \theta \approx \theta \quad (9.4)$$

شکل (d) 9.2 میں ایک ٹھوس کرہ کو جو ایک سیال میں رکھا ہوا ہے، زیادہ دباؤ پر تمام اطراف سے دبا جاتا ہے۔ سیال کے ذریعے لگائی گئی قوت سطح کے ہر نقطے پر عمودی سمت میں کام کرتی ہے اور (کرہ) کو کھایا جاسکتا ہے کہ وہ



اگر لوڈ میں مزید اضافہ کیا جائے، تو پیدا ہونے والا ذرر، حصول طاقت سے زیادہ ہو جاتا ہے اور ذرر میں معمولی سی تبدیلی سے بھی بگاڑ میں تیزی سے اضافہ ہوتا ہے۔ منحنی کا B اور D کے درمیان کا حصہ اسے دکھاتا ہے۔ اب اگر لوڈ کو ہٹا لیا جائے، مان لیجیے، B اور D کے ایک درمیانی نقطہ C پر، تو جسم اپنے اصل ابعاد پر واپس نہیں آتا۔ اس صورت میں، جب ذرر صرف بھی ہوتا ہے، بگاڑ صرف نہیں ہوتا۔ اب کہا جاتا ہے کہ مادہ ایک مستقل سیٹ میں ہے۔ اور یہ تخریب، پلاسٹک تخریب کہلاتی ہے۔ گراف پر نقطہ، D مادے کی آخری تناؤ طاقت (Su) ہے۔ اس نقطہ سے آگے، ایک کم لگائی گئی قوت سے بھی مزید بگاڑ پیدا ہوتا ہے اور نقطہ E پر شے ٹوٹ جاتی ہے۔ اگر آخری طاقت اور نقطہ D اور E ایک دوسرے کے نزدیک ہوں تو وہ مادہ پھونک کہلاتا ہے۔ اگر یہ ایک دوسرے سے کافی فاصلے پر ہوں تو مادہ تاریذیر (Ductile) کہلاتا ہے۔

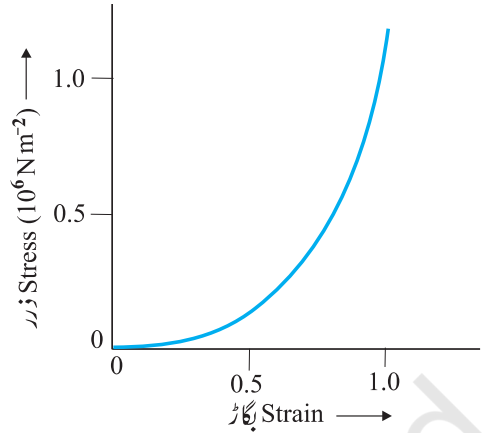
(9.6)

ہوک کا قانون ایک تجربی (Empirical) قانون ہے اور زیادہ تر مادی اشیاء کے لیے درست پایا گیا ہے۔ لیکن کچھ ایسی مادی اشیاء ہیں جو اس خطی رشتہ کو نہیں ظاہر کرتیں۔

## 9.5 ذررگاڑ منحنی (STRESS-STRAIN CURVE)

ایک دی ہوئی مادی شے کے لیے، جو تناؤ و ذر کے تحت ہو، ذر اور بگاڑ میں  
رشتہ تجرباتی طور پر حاصل کیا جاسکتا ہے۔ تناؤ خاصیتوں کی معیاری جانچ میں  
ایک جانچ استوانہ یا تار کو ایک لگائی ہوئی قوت کے ذریعے کھینچا جاتا ہے۔  
لمبائی میں آئی کسری تبدیلی (بگاڑ) اور اس بگاڑ کو پیدا کرنے کے لیے درکار  
لگائی گئی قوت کو ریکارڈ کر لیا جاتا ہے۔ لگائی گئی قوت میں متعین اقدام میں  
بتدریج اضافہ کیا جاتا ہے اور لمبائی میں آئی تبدیلی درج کر لی جاتی ہے۔ اور ذر  
(جو مقدار میں لگائی گئی قوت فی اکائی رقبہ کے مساوی ہے) اور پیدا ہوئے بگاڑ  
میں ایک گراف کھینچا جاتا ہے۔ ایک دھات کے لیے یہ مخصوص گراف شکل 9.3  
میں دکھایا گیا ہے۔ دباؤ اور تحریفی ذر کے لیے مماثل (Analogous)  
گراف بھی حاصل کیے جاسکتے ہیں۔ ذر بگاڑ منحنی، مختلف مادی اشیا کے لیے  
مختلف ہوتے ہیں۔ یہ منحنی ہمیں یہ سمجھنے میں مدد کرتے ہیں کہ ایک دی ہوئی  
مادی شے میں لوڈ میں اضافہ کرنے پر کس طور پر تحریف ہوتی ہے۔ گراف سے  
ہم دیکھ سکتے ہیں کہ O سے A تک کے علاقے میں، منحنی سیدھا (خطی) ہے۔  
اس علاقہ میں ہوک قانون لاگو ہوتا ہے۔ لگائی گئی قوت کے ہٹائے جانے پر  
جسم اصل ابعاد دوبارہ حاصل کر لیتا ہے۔ اس علاقہ میں ٹھوس اشیا بطور پلک دار  
جسم برتاؤ کرتی ہیں۔

تعمیری انجینئرنگ ڈیزائن کے لیے بہت اہمیت رکھتا ہے۔ ذرر اور بگاڑ کی نسبت، جو پک کا مقیاس (Modulus of elasticity) کہلاتی ہے، مادے کی خاصیت ہوتی ہے۔



### 9.6.1 یگ مقیاس (Young's modulus)

تجرباتی مشاہدات سے ظاہر ہوتا ہے کہ ایک دیے ہوئے مادے کے لیے، پیدا ہونے والے بگاڑ کی عددی قدر یکساں ہوتی ہے، چاہے ذرر، تناؤ ذرر ہو یا دباؤ ذرر۔ تناؤ (یاد باؤ) ذرر ( $\sigma$ ) اور طولی بگاڑ ( $\epsilon$ ) کی نسبت کی تعریف بہ طور یگ مقیاس (Young's Modulus) کی جاتی ہے، اور اسے علامت Y سے ظاہر کیا جاتا ہے۔

$$Y = \frac{\sigma}{\epsilon} \quad (9.7)$$

مساواتوں (9.1) اور (9.2) سے ہمیں حاصل ہوتا ہے۔

$$Y = \left( \frac{\frac{F}{A}}{\frac{\Delta L}{L}} \right)$$

$$Y = (F \times L) / (A \times \Delta L) \quad (9.8)$$

کیونکہ بگاڑ ایک غیر ابعادی مقدار ہے اس لیے یگ مقیاس کی بھی اکائی

شکل 9.4 شریان کبیر (aorta) جو دل سے خون لے جانے والی بڑی نلی ہے، کے ایک لچکیلے منسوج (Tissue) کے لیے ذرر۔ بگاڑ منحنی۔

اصل شکل پر واپس آ جاتی ہے۔ حالانکہ لچکدار علاقہ بہت وسیع ہے، لیکن مادے کے لیے علاقے کے زیادہ تر حصے میں ہوک کا قانون لاگو نہیں ہوتا۔ مزید یہ کہ کوئی معروف پلاسٹک علاقہ نہیں ہے۔ شریان کبیر کے منسوج، ربر جیسے مادے، جنہیں کھینچ کر بڑا بگاڑ پیدا کیا جاسکتا ہے، لچک (Elastomer) کہلاتے ہیں۔

### 9.6 لچکی مقیاس (ELASTIC MODULI)

ذرر بگاڑ منحنی کا وہ علاقہ جو پک حد کے اندر ہے اور متناسب ہے، ساختی اور

### جدول 9.1 کچھ مادی اشیا کے یگ کے مقیاس اور حصول طاقت کی قدریں

| مادی شے                       | کثافت<br>( $\text{Kgm}^{-3}$ ) | یگ کا مقیاس Y<br>( $10^9 \text{Nm}^{-2}$ ) | آخری طاقت $\sigma_x$<br>( $10^6 \text{Nm}^{-2}$ ) | حصول طاقت $\sigma_y$<br>( $10^6 \text{Nm}^{-2}$ ) |
|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| المونیم                       | 2710                           | 70                                         | 110                                               | 95                                                |
| تانہ                          | 8890                           | 110                                        | 400                                               | 200                                               |
| لوہا (تپایا ہوا) (Wrought)    | 7800-7900                      | 190                                        | 330                                               | 170                                               |
| فولاد                         | 7860                           | 200                                        | 400                                               | 250                                               |
| شیشہ #                        | 2190                           | 65                                         | 50                                                | —                                                 |
| کنکریٹ                        | 2320                           | 30                                         | 40                                                | —                                                 |
| لکڑی #                        | 525                            | 13                                         | 50                                                | —                                                 |
| ہڈی #                         | 1900                           | 9.4                                        | 170                                               | —                                                 |
| پالی اسٹائی رین (Polystyrene) | 1050                           | 3                                          | 48                                                | —                                                 |

\*مادہ دباؤ کے تحت جانچا گیا۔

$$= 1.59 \times 10^{-3} \text{ m}$$

$$= 1.59 \text{ mm}$$

بگاڑ دیا جاتا ہے

$$\begin{aligned} \frac{\Delta L}{L} &= \frac{1.59 \times 10^{-3} \text{ m}}{1 \text{ m}} \\ &= 1.59 \times 10^{-3} \\ &= 0.16\% \end{aligned}$$

◀ **مثال 9.2:** ایک 2.2m لمبائی کے تانبے کے تار اور 1.6m لمبائی کے فولاد کے تار کے سروں کو جوڑ دیا گیا۔ دونوں تاروں کا قطر 3.0mm ہے۔ جب انہیں ایک لوڈ کے ذریعے کھینچا جاتا ہے، تو کل تطویل 0.70mm ہوتی ہے۔ معلوم کیجیے کہ کتنا لوڈ لگایا گیا۔

**جواب:** تانبہ اور فولاد کے تار ایک تناؤ ذر کے تحت ہیں، کیونکہ دونوں پریکساں تناؤ (جو لوڈ W کے مساوی ہے) کام کر رہا ہے اور دونوں کا تراشی رقبہ ایکساں ہے۔

مساوات (9.7) سے ہمیں حاصل ہوتا ہے: بنگ مقیاس  $\times$  بگاڑ = ذر

$$\frac{W}{A} = Y_c (\Delta L_c / L_c) = Y_s (\Delta L_s / L_s)$$

جہاں پریزیریں علامتیں C اور S بالترتیب تانبہ (کو پر) اور فولاد (اسٹیل) سے مطابقت رکھتی ہیں۔ یا

$$\frac{\Delta L_c}{\Delta L_s} = (Y_s / Y_c) \times (L_c / L_s)$$

دیا ہوا ہے:  $L_c = 2.2 \text{ m}$ ,  $L_s = 1.6 \text{ m}$

جدول 9.1 سے:

$$Y_c = 1.1 \times 10^{11} \text{ nm}^{-2}, \quad Y_s = 2.0 \times 10^{11} \text{ nm}^{-2}$$

$$\therefore \frac{\Delta L_c}{\Delta L_s} = (2.0 \times 10^{11} / 1.1 \times 10^{11}) \times (2.2 / 1.6)$$

$$= 2.5$$

کل تطویل (لمبائی میں اضافہ) ہے:

$$\Delta L_c + \Delta L_s = 7.0 \times 10^{-4} \text{ m}$$

وہی ہے جو ذر کی ہے، یعنی  $\text{Nm}^{-2}$  یا پاسکل (Pa)۔ جدول 9.1 میں کچھ مادوں کے بنگ کے مقیاس اور حصول طاقت کی قدریں دی گئی ہیں۔

جدول 9.1 میں دیے ہوئے تخمینوں سے یہ نوٹ کیا جاسکتا ہے کہ دھاتوں کے لیے بنگ کے مقیاس کی قدر بڑی ہوتی ہے۔ اس لیے ان مادوں کی لمبائی میں خفیف تبدیلی لانے کے لیے بڑی قوت درکار ہوتی ہے۔ ایک  $0.1 \text{ cm}^2$  تراشی رقبہ والے پتلے فولادی تار کی لمبائی میں 0.1% اضافہ کرنے کے لیے 2000N قوت درکار ہوتی ہے۔ المونیم، پتیل اور تانبہ کے ان تاروں میں جن کا تراشی رقبہ یکساں ہو، اتنا ہی بگاڑ پیدا کرنے کے لیے درکار قوتیں، حسب ترتیب 690N، 900N اور 1100N ہیں۔ اس کا مطلب ہوا کہ تانبہ، پتیل اور المونیم کے مقابلے میں فولاد زیادہ پکھلا ہے۔

یہی وجہ ہے کہ زیادہ استعمال ہونے والی مشینوں اور ساختی ڈیزائنوں میں فولاد کو فوٹ دی جاتی ہے۔ لکڑی، ہڈی، کنکریٹ اور شیشہ کی بنگ کے مقیاس کی قدریں مقابلتاً کم ہیں۔

◀ **مثال 9.1:** ایک فولادی چھڑ کا نصف قطر 10mm اور لمبائی 1.0m ہے۔ ایک 100kN کی قوت اسے لمبائی میں کھینچتی ہے۔ حساب لگائیے:

(a) ذر (b) تطویل اور (c) چھڑ میں پیدا ہوا بگاڑ۔ ساخت شدہ فولاد کا بنگ مقیاس  $2.0 \times 10^{11} \text{ Nm}^{-2}$  ہے۔

**جواب:** ہم فرض کرتے ہیں کہ چھڑ کے ایک کنارے کو شلجے میں کس دیا گیا ہے، اور دوسرے کنارے پر، اس کی لمبائی کے متوازی، قوت F لگائی گئی ہے۔ تب چھڑ پر کام کر رہا ذر دیا جائے گا:

$$\begin{aligned} \text{ذر} &= F/A = F/\pi r^2 \\ &= (100 \times 10^3 \text{ N}) / [3.14 \times (10^{-2} \text{ m})^2] \end{aligned}$$

$$= 3.18 \times 10^8 \text{ Nm}^{-2}$$

تطویل (لمبائی میں اضافہ)

$$\begin{aligned} \Delta L &= \frac{(F/A)L}{Y} \\ &= \frac{(3.18 \times 10^8 \text{ Nm}^{-2})(1 \text{ m})}{2 \times 10^{11} \text{ Nm}^{-2}} \end{aligned}$$

کمیت جسے اہرام کے سب سے نیچے لیٹے ہوئے فنکار کے ذریعے سہارا دیا جا رہا ہے

$$= 280 - 60 = 220 \text{ Kg}$$

اس سہارا دیے جانے والی کمیت کا وزن

$$= 220 \text{ Kg} \quad \text{wt} = 220 \times 9.8 \text{ N} = 2156 \text{ N}$$

وزن جسے فنکار کی ایک ران کی ہڈی سہارا دے رہی ہے

$$= \frac{1}{2} \times (2156) \text{ N} = 1078 \text{ N}$$

جدول 9.1 سے، ہڈی کا یگ مقیاس ہے

$$Y = 9.4 \times 10^9 \text{ Nm}^{-2}$$

ایک ران کی ہڈی کی لمبائی (L) = 0.5 m

ران کی ہڈی کا نصف قطر

اس لیے،

$$A = \pi \times (2 \times 10^{-2})^2 \text{ m}^2 = 1.26 \times 10^{-3} \text{ m}^2$$

مساوات 9.8 استعمال کرتے ہوئے، ہر ران کی ہڈی میں پیدا ہونے

والا داب (ΔL) ہے

$$\begin{aligned} \Delta L &= \left[ \frac{(F \times L)}{(Y \times A)} \right] \\ &= \left[ \frac{(1078 \times 0.5)}{(9.4 \times 10^9 \times 1.26 \times 10^{-3})} \right] \\ &= 4.55 \times 10^{-5} \text{ m} = 4.55 \times 10^{-3} \text{ cm} \end{aligned}$$

یہ ایک بہت چھوٹی تبدیلی ہے۔ ران کی ہڈی کی لمبائی میں کسری کمی ہے

$$\frac{\Delta L}{L} = 0.000091$$

یا

$$= 0.0091\%$$

## 9.6.2 ایک تار کے مادے کا یگ مقیاس معلوم کرنا

(Determination of Young's modulus of the material of a wire)

تناؤ کے زیر اثر ایک تار کے مادے کا یگ مقیاس معلوم کرنے کا ایک مخصوص تجرباتی نظم شکل 9.6 میں دکھایا گیا ہے۔ یہ دو ایسے لمبے مستقیم تاروں پر مشتمل

مندرجہ بالا مساواتوں کو حل کرنے پر:

$$\Delta L_c = 5.0 \times 10^{-4} \text{ m}, \Delta L_s = 2.0 \times 10^{-4} \text{ m}$$

$$W = (A \times Y_c \times \Delta L_c) / L_c$$

$$= \pi (1.5 \times 10^{-3})^2 \times [(5.0 \times 10^{-4} \times 1.1 \times 10^{11}) / 2.2]$$

$$= 1.8 \times 10^2 \text{ N}$$

**مثال 9.3:** ایک سرکس میں ایک انسانی اہرام کے متوازی گروپ کا کل وزن، ایک فنکار کے پیروں کے سہارے پر ہے جو پیٹھ کے بل لیٹا ہوا ہے (جیسا کہ شکل 9.5 میں دکھایا گیا ہے)۔ اس عمل میں شامل تمام فنکاروں اور میزوں اور تختوں وغیرہ کا کل وزن 280 Kg ہے۔ اہرام میں سب سے نیچے لیٹے ہوئے فنکار کا وزن 60 Kg ہے۔ اس فنکار کی ران کی ہڈی کی لمبائی 50 cm اور موثر نصف قطر 2.0 cm ہے۔ معلوم کیجیے کہ زائد لوڈ کے زیر اثر ہر ران کی ہڈی کتنی دبے گی۔



شکل 9.5: ایک سرکس میں انسانی اہرام

جواب: تمام فنکاروں، چیزوں، تختوں وغیرہ کی کل کمیت = 280 kg

فنکار کی کمیت = 60 kg

حوالہ اور تجرباتی دونوں تاروں سے منسلک پلڑوں میں ایک یکساں چھوٹا وزن رکھا جاتا ہے تاکہ تار بالکل سیدھے ہو جائیں اور ورنیر کی ریڈنگ (Reading) نوٹ کر لی جاتی ہے۔ اب تجرباتی تار پر بتدریج مزید اوزانوں کے ذریعے لوڈ لگا کر اسے تناؤ ذر کے زیر اثر لایا جاتا ہے اور ورنیر اسکیل کی ریڈنگ دوبارہ نوٹ کر لی جاتی ہے۔ ان دو ورنیر اسکیل کی ریڈنگ کا فرق، تار میں پیدا ہوئی تطویل (لمبائی میں اضافہ) بتاتا ہے۔ فرض کیجیے کہ  $R$  اور  $L$  تجرباتی تار کے آغازی نصف قطر اور آغازی لمبائی، بالترتیب ہیں۔ تب، تار کا تراشی رقبہ  $\pi r^2$  ہوگا۔ فرض کیجیے  $M$  وہ کمیت ہے جس نے تار میں تطویل  $\Delta L$  پیدا کی ہے۔ اس لیے، لگائی گئی قوت  $Mg$  کے مساوی ہے، جہاں  $g$ ، مادی کشش اسراع (Acceleration due to gravity) ہے۔ مساوات (9.8) سے، تجرباتی تار کا ینگ مقیاس دیا جاتا ہے:

$$Y = \frac{\sigma}{\epsilon} = \frac{\frac{Mg}{\pi r^2} \cdot \frac{L}{\Delta L}}{1} = Mg \times L / (\pi r^2 \times \Delta L) \quad (9.9)$$

### 9.6.3 تحریفی مقیاس (Shear modulus)

تحریفی ذر کی اس سے مطابقت رکھنے والے تحریفی بگاڑ سے نسبت، مادے کا تحریفی مقیاس کہلاتا ہے، جسے  $G$  سے ظاہر کیا جاتا ہے۔ اسے استواریت کا مقیاس (Modulus of Rigidity) بھی کہتے ہیں۔

$$G = \text{تحریفی بگاڑ} / (\sigma_s) \text{ تحریفی ذر}$$

$$G = (F/A) / (\Delta x/L)$$

$$= (F \times L) / (A \times \Delta x) \quad (9.10)$$

اسی طرح، مساوات 9.4 سے

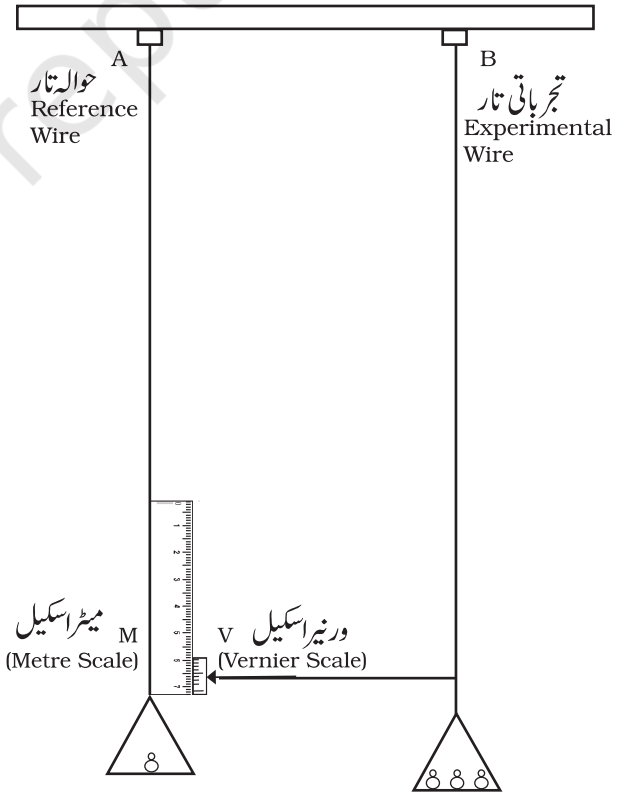
$$G = (F/A) / \theta$$

$$= F / (A \times \theta) \quad (9.11)$$

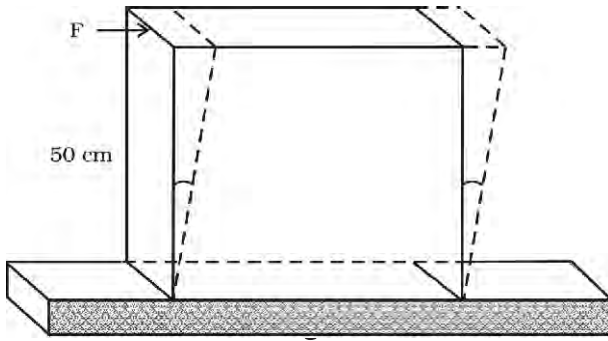
تحریفی ذر  $\sigma_s$  کو ایسے بھی ظاہر کیا جاسکتا ہے

$$= G \times \theta \sigma_s \quad (9.12)$$

ہے جن کی لمبائیاں اور نصف قطر یکساں ہیں اور جو ایک دوسرے کے متوازی ایک جامد استوار سہارے سے لٹکائے گئے ہیں۔ تار A (جو حوالہ تار کہلاتا ہے) میں ایک ملی میٹر پیمانہ  $M$  لگا ہوتا ہے اور ایک وزن رکھنے کے لیے پلڑا لگا ہوتا ہے۔ تار B (جو تجرباتی تار کہلاتا ہے)، جس کا تراشی رقبہ ہموار ہے، میں بھی ایک پلڑا لگا ہوتا ہے، جس میں معلوم اوزان رکھے جاسکتے ہیں۔ تجرباتی تار B کے نچلے سرے پر ایک سوئی (Pointer) لگی ہوتی ہے، جس سے ایک ورنیر اسکیل (Vernier Scale) منسلک ہوتی ہے، اور ملی میٹر اسکیل  $M$  حوالہ تار A سے جڑا ہوتا ہے۔ پلڑے میں رکھے گئے اوزان ایک قوت نیچے کی سمت میں لگاتے ہیں اور تجرباتی تار کو تناؤ ذر کے زیر اثر کھینچتے ہیں۔ تار میں پیدا ہوئی تطویل (لمبائی میں اضافہ) کو ورنیر نظام کے ذریعے ناپا جاتا ہے۔ حوالہ تار اس لیے استعمال کیا جاتا ہے، تاکہ اگر درجہ حرارت میں تبدیلی کی وجہ سے لمبائی میں کوئی تبدیلی ہو تو اس کی تلافی کی جاسکے، کیونکہ درجہ حرارت کی تبدیلی کی وجہ سے جو تبدیلی حوالہ تار کی لمبائی میں ہوگی، وہی یکساں تبدیلی تجرباتی تار میں بھی ہوگی۔ (درجہ حرارت کے ان اثرات کا تفصیلی مطالعہ ہم باب 11 میں کریں گے)۔



شکل 9.6: ایک تار کے مادے کا ینگ مقیاس معلوم کرنے کا ایک نظم



شکل 9.7

ہم جانتے ہیں کہ  $G = \Delta x / (L \cdot \Delta x) = \Delta x / L$  تحریفی بگاڑ  
 اس لیے  $(\Delta x) = (L \cdot G) / G$  نقل  
 $= (1.8 \times 10^6 \text{ N m}^{-2} \times 0.5 \text{ m}) / (5.6 \times 10^9 \text{ N m}^{-2})$   
 $= 1.6 \times 10^{-4} \text{ m} = 0.16 \text{ mm}$

#### 9.6.4 حجم مقیاس (Bulk modulus)

حصہ (9.3) میں ہم دیکھ چکے ہیں کہ جب ایک جسم کو ایک سیال میں ڈبوایا جاتا ہے تو اس پر آبی ذرر لگتا ہے (جو عددی قدر میں آبی دباؤ کے مساوی ہوتا ہے)۔ اس کی وجہ سے جسم کے حجم میں کمی آجاتی ہے اور اس طرح ایک بگاڑ پیدا ہوتا ہے جو حجم بگاڑ کہلاتا ہے [مساوات (9.5)]۔

آبی ذرر کی اس کے مطابق آبی بگاڑ سے نسبت حجم مقیاس کہلاتی ہے۔ اسے علامت B سے ظاہر کیا جاتا ہے۔

$$B = -p / (\Delta V / V) \quad (9.13)$$

منفی علامت یہ ظاہر کرتی ہے کہ دباؤ میں اضافہ کے ساتھ حجم میں کمی آتی ہے۔ یعنی کہ اگر p مثبت ہے،  $\Delta V$  منفی ہے۔ اس لیے ایک ایسے نظام کے لیے جو توازن میں ہے، حجم مقیاس کی قدر، ہمیشہ مثبت ہوگی۔ حجم مقیاس کی SI اکائی وہی ہے جو دباؤ کی ہے، یعنی  $\text{Pa}$  یا  $\text{N m}^{-2}$ ۔ کچھ عام مادی اشیا کے حجم مقیاس کی قدریں جدول 9.3 میں دی گئی ہیں۔

حجم مقیاس کا مقلوب (Reciprocal) داب پذیری (Compressibility) کہلاتا ہے اور اسے k سے ظاہر کرتے ہیں۔ اس کی تعریف اس طرح کی جاتی ہے کہ یہ حجم میں کسری تبدیلی فی دباؤ میں اکائی اضافہ ہے:

$$k = (1/B) = - (1/\Delta p) \times (\Delta V / V) \quad (9.14)$$

تحریفی مقیاس کی SI اکائی  $\text{Pa}$  یا  $\text{N m}^{-2}$  ہے۔ کچھ عام مادی اشیا کے تحریفی مقیاس کی قدر جدول 9.2 میں دی گئی ہیں۔ یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ تحریفی مقیاس کی قدر عام طور پر بینگ مقیاس کی قدر (جدول 9.1) سے کم ہوتی ہے۔ زیادہ تر مادوں کے لیے  $G \approx Y/3$ ۔

#### جدول 9.2 کچھ عام مادی اشیا کے تحریفی مقیاس

| مادی شے | G ( $10^9 \text{ N m}^{-2}$ یا GPa) |
|---------|-------------------------------------|
| المونیم | 25                                  |
| پیتل    | 36                                  |
| تانپہ   | 42                                  |
| شیشہ    | 23                                  |
| لوہا    | 70                                  |
| سیسہ    | 5.6                                 |
| نکل     | 77                                  |
| فولاد   | 84                                  |
| ٹنگسٹن  | 150                                 |
| ککڑی    | 10                                  |

مثال 9.4: ایک مربع شکل کی سیسے کی سلیب، جس کا ایک ضلع 50cm اور موٹائی 10cm ہے، پر  $9.0 \times 10^4 \text{ N}$  تحریفی ذرر لگایا جاتا ہے (اس کے پتلے رخ پر) نچلے کنارے کو زمین سے منسلک کر دیا جاتا ہے۔ اوپری کنارے میں کتنا نقل پیدا ہوگا۔

جواب: سیسے کی سلیب زمین پر نصب ہے اور قوت پتلے رخ کے متوازی لگائی گئی ہے، جیسا کہ شکل 9.7 میں دکھایا گیا ہے۔ اس رخ کا رقبہ، جس کے متوازی قوت لگائی گئی ہے۔

$$A = 50 \text{ cm} \times 10 \text{ cm}$$

$$= 0.5 \text{ m} \times 0.1 \text{ m}$$

$$= 0.05 \text{ m}^2$$

اس لیے لگایا گیا ذرر ہے

$$= (9.4 \times 10^4 \text{ N} / 0.05 \text{ m}^2)$$

$$= 1.80 \times 10^6 \text{ N.m}^{-2}$$

داب پذیر ہیں۔ گیسوں، ٹھوس اشیا کے مقابلے میں تقریباً دس لاکھ گنا زیادہ داب پذیر ہیں۔ گیسوں کی داب پذیری کی قدریں بڑی ہوتی ہیں، جو دباؤ اور درجہ حرارت کے ساتھ تبدیل ہوتی ہیں۔ ٹھوس اشیا کی غیر داب پذیری کی بنیادی وجہ ان کے ایٹموں کی مضبوط بندش ہے۔ رقیق اشیا میں ان کے مالیکیول بھی ایک دوسرے سے بندھے ہوتے ہیں لیکن اتنی مضبوطی سے نہیں جتنی مضبوطی ٹھوس مالیکیول میں ہوتی ہے۔ گیسوں میں مالیکیول بہت ہی کم قوت سے جڑے ہوتے ہیں۔

جدول 4.9 میں ذرر کی مختلف قسموں، بگاڑ کی مختلف قسموں، لچک مقیاس اور مادے کی متعلقہ حالت کو ایک نظر میں دیکھا جاسکتا ہے۔

◀ مثال 9.5: بحر ہند کی اوسط گہرائی 3000m ہے۔ سمندر کی سب سے نیچی سطح پر پانی کا کسری داب معلوم کیجیے۔ دیا ہوا ہے کہ پانی کا حجم مقیاس  $2.2 \times 10^9 \text{ Nm}^{-2}$  ہے۔ ( $g = 10 \text{ m s}^{-2}$ )

جواب: 3000m کے پانی کے کالم کے ذریعے سب سے نیچی پرت پر لگایا گیا دباؤ

$$p = h\rho g = 3000 \text{ m} \times 1000 \text{ kg m}^{-3} \times 10 \text{ ms}^{-2}$$

$$= 3 \times 10^7 \text{ kg m}^{-1} \text{ s}^{-2}$$

$$= 3 \times 10^7 \text{ N m}^{-2}$$

کسری داب  $\Delta V/V$  ہے۔

#### جدول 9.4 ذرر، بگاڑ اور مختلف لچک مقیاس

| ذرر کی قسم                            | ذرر                                                                                                           | بگاڑ                                                                  | تبدیلی<br>جسم میں، شکل میں | لچک مقیاس | مقیاس کا نام                             | مادے کی حالت       |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------|------------------------------------------|--------------------|
| یا تناؤ<br>دابی<br>( $\sigma = F/A$ ) | دومساوی اور مخالف قوتیں، جو مخالف رخوں پر عمود ہیں                                                            | تطویل یا داب، جو قوت کی سمت کے متوازی ہے ( $\Delta L/L$ ) (طولی بگاڑ) | ہاں                        | نہیں      | $Y = (F \times L) / (A \times \Delta L)$ | ٹھوس               |
| تحریری<br>( $\sigma_s = F/A$ )        | دومساوی اور مخالف قوتیں جو مخالف سطحوں کے متوازی ہیں۔ ہر صورت میں قوتیں ایسی ہیں کہ کل قوت اور کل پیچہ صفر ہو | خالص انحراف، $\theta$                                                 | ہاں                        | نہیں      | $G = \frac{F}{(A \times \theta)}$        | ٹھوس               |
| آبی                                   | قوتیں، جو سطح پر ہر جگہ عمودی ہیں، قوت فی اکائی رقبہ (دباؤ) ہر جگہ یکساں ہے۔                                  | حجم تبدیلی (دباؤ یا تطویل)<br>( $\Delta V/V$ )                        | نہیں                       | ہاں       | $B = -p / (\Delta V/V)$                  | ٹھوس، رقیق اور گیس |

جدول 9.3 میں دیے ہوئے تخمینوں سے یہ دیکھا جاسکتا ہے کہ ٹھوس اشیا کے لیے حجم مقیاس کی قدریں رقیق اشیا کے حجم مقیاس کی قدروں سے بہت زیادہ ہوتی ہیں، اور رقیق اشیا کی یہ قدریں گیس اشیا کی ان قدروں سے بہت زیادہ ہوتی ہیں۔

#### جدول 9.3: کچھ عام مادی اشیا کے حجم مقیاس

| ٹھوس مادی شے       | B ( $10^9 \text{ N m}^{-2}$ or GPa) |
|--------------------|-------------------------------------|
| المونیم            | 72                                  |
| پیتل               | 61                                  |
| تانہ               | 140                                 |
| شیشہ               | 37                                  |
| لوہا               | 100                                 |
| نیکل               | 260                                 |
| فولاد              | 160                                 |
| رقیق               | 2.2                                 |
| پانی               | 0.9                                 |
| استخوان            | 1.56                                |
| کاربن ڈائی سلفائیڈ | 4.76                                |
| گیلیرین            | 25                                  |
| پارہ               |                                     |
| گیس                |                                     |
| ہوا (STP پر)       | $1.0 \times 10^{-4}$                |

اس لیے ٹھوس سب سے کم داب پذیر ہیں اور گیسوں سب سے زیادہ

$$W = \int_0^l \frac{YAl}{L} dl = \frac{YA}{2} \times \frac{l^2}{L}$$

$$W = \frac{1}{2} \times Y \times \left(\frac{l}{L}\right)^2 \times AL$$

$$= \frac{1}{2} \times \text{تار کا حجم} \times (\text{تناؤ})^2 \times \text{ینگ ماڈیولس}$$

$$= \frac{1}{2} \times \text{تار کا حجم} \times \text{تناؤ} \times \text{دباؤ}$$

یہ کام تار کے اندر لاسٹک مضمر توانائی (U) کی شکل میں جمع ہو جاتا ہے۔

لہذا تار کی فی اکائی حجم لاسٹک مضمر توانائی (u) ہے

$$u = \frac{1}{2} \times \sigma \epsilon \quad \text{A} \quad (9.15)$$

## 9.7 مادی اشیا کے پکھیلے برتاؤ کے استعمال

### (APPLICATION OF ELASTIC BEHAVIOUR OF MATERIALS)

مادی اشیا کا پکھلدار برتاؤ روزمرہ زندگی میں ایک اہم کردار ادا کرتا ہے۔ تمام انجینئرنگ ڈیزائنوں کے لیے مادوں کے پکھیلے برتاؤ کی دقیق (حد درجہ درست Precise) معلومات درکار ہوتی ہیں۔ مثال کے طور پر، عمارت کا نقشہ (ڈیزائن) تیار کرتے وقت، کالموں، بیموں (Beams) اور سہاراؤں (Support) کا ساخت نما ڈیزائن تیار کرتے وقت ہمیں استعمال ہونے والی مادی اشیا کی طاقت (Strength) کی معلومات درکار ہوتی ہیں۔ کیا آپ نے کبھی سوچا کہ پلوں میں سہارے وغیرہ کے لیے استعمال ہونے والی بیموں کا تراشہ I قسم کا کیوں ہوتا ہے؟ ایک ریت کے ڈھیر یا پہاڑی کی شکل اہرام کی شکل جیسی کیوں ہوتی ہے؟ ان سوالوں کے جواب ساخت نما انجینئرنگ کے مطالعے سے حاصل کیے جاسکتے ہیں، جو ان تصورات پر مبنی ہیں جو آپ نے یہاں سیکھے ہیں۔

بھاری وزنوں کو اٹھانے یا ایک جگہ سے دوسری جگہ لے جانے کے لیے استعمال ہونے والے کرین (Crane) میں ایک موٹی دھات کی زنجیر لگی ہوتی ہے، جس سے وزن کو منسلک کیا جاتا ہے۔ زنجیروں کو گرا ریوں اور موٹروں کی مدد سے اوپر کھینچا جاتا ہے۔ فرض کیجیے ہم ایک ایسا کرین بنانا چاہتے ہیں جس کی وزن اٹھانے کی گنجائش (Capacity) 10 میٹرک ٹن ہو (1 میٹرک ٹن = 1000 kg) فولادی زنجیر کو کتنا موٹا ہونا چاہئے؟ ہم ظاہر ہے

$$\Delta V/V = \sigma_r/B = (3 \times 10^7 \text{ N m}^{-2}) / (2.2 \times 10^9 \text{ N m}^{-2})$$

$$= 1.36 \%$$

$$\text{یا } 1.36 \times 10^{-2}$$

## 9.6.5 پوائسن کی نسبت (Poisson's ratio)

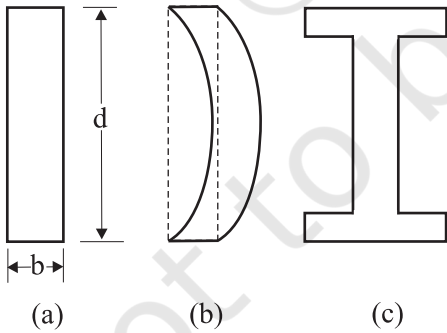
ینگ کے ماڈیولس تجربہ کے محتاط انداز میں کیے گئے مشاہدات (سیکشن 9.6.2 میں اس کی وضاحت کی گئی ہے) سے یہ ظاہر ہوتا ہے کہ تار کے کراس سیکشن (یا قطر) میں معمولی سی تخفیف ہو جاتی ہے۔ لگائی گئی قوت کے عمودی تناؤ (Strain) کو جانبی تناؤ (Lateral Strain) کہتے ہیں۔ سائنس پوائسن نے اس بات کی طرف اشارہ کیا ہے کہ پکھ کی حد (Elastic limit) کے اندر اندر، جانبی تناؤ عمودی تناؤ کے راست تناسب میں ہوتا ہے۔ تنی ہوئی تار میں جانبی تناؤ کی عمودی تناؤ سے نسبت پوائسن نسبت کہلاتی ہے۔ اگر تار کا اصل قطر d اور دباؤ کی وجہ سے قطر میں ہونے والی تخفیف Δd ہے تو جانبی تناؤ Δd/d ہوگا۔ اگر تار کی اصل لمبائی L اور تناؤ کی وجہ سے تار کی طوالت (لمبائی) میں تبدیلی ΔL ہے تو عمودی تناؤ ΔL/L ہوگا۔ اس طرح پوائسن کی نسبت (Δd/d) / (ΔL/L) یا (Δd/L) × (L/d) ہوگی۔ پوائسن کی نسبت دو تناؤوں کی نسبت ہے: یہ ایک خالص عدد ہے اور اس کی کوئی اکائی یا ابعاد نہیں ہوتے۔ اس کی قدر صرف مادہ کی نوعیت پر منحصر ہوتی ہے۔ اسٹیل کے لیے یہ قدر 0.28 اور 0.30 کے درمیان ہوتی ہے جبکہ ایلومینیم بھرتوں کے لیے 0.33 ہے۔

## 9.6.6 تنی ہوئی تار میں لاسٹک مضمر توانائی

جب کسی تار کو تناؤ کی حالت میں رکھا جاتا ہے تو یون ایٹمی قوتوں کے خلاف کام کیا جاتا ہے۔ یہ کام تار کے اندر لاسٹک مضمر توانائی کی شکل میں جمع ہو جاتا ہے۔ جب اصل لمبائی L اور کراس سیکشن A والے تار پر تار کی لمبائی کی سمت میں قوت F لگائی جاتی ہے تو فرض کیجیے کہ تار کی لمبائی بڑھ کر L ہو جاتی ہے۔ تب مساوات (9.8) سے ہمیں حاصل ہوتا ہے  $F = YA \times (l/L)$  یہاں Y تار کے مادہ کا ینگ ماڈیولس ہے۔ اب لامتناہی طور پر چھوٹی لمبائی dl کے لیے مزید تطویل (Elongation) کے لیے کیا گیا کام dW ہوگا  $F \times dl$  یا  $YAl dl/L$  لہذا تار کی لمبائی میں l سے L + l یعنی l سے l تک اضافہ کے لیے کیے گئے کام (W) کی مقدار

یہ رشتہ، آپ نے اب تک جو کچھ سیکھا ہے اور تھوڑے سے کیلکولس کے استعمال سے مشتق کیا جاسکتا ہے۔ مساوات (9.16) سے ہم دیکھتے ہیں کہ ایک دیے ہوئے لوڈ کے لیے خمیدگی (Bending) کو کم کرنے کے لیے ہمیں ایسا مادہ استعمال کرنا چاہئے، جس کی یگ مقیاس کی قدر زیادہ ہو۔ ایک دیے ہوئے مادے کے لیے، خمیدگی کو کم کرنے میں، چوڑائی بڑھانے کے مقابلے میں گہرائی کو بڑھانا زیادہ موثر ہوتا ہے کیونکہ  $\delta$  متناسب ہے  $d^3$  کے اور صرف  $b^{-1}$  کے۔ (بے شک، سہاروں کے بیچ کی لمبائی  $l$  جتنی ممکن ہو سکے کم ہونا چاہیے)۔ لیکن گہرائی میں اضافہ کرنے سے، اگر لوڈ اپنے بالکل صحیح مقام پر نہ ہو (ایک ایسے پل پر جس پر سواریاں آ جا رہی ہیں۔ یہ نظم بہت مشکل ہے)، تو گہری چھڑ اس طرح سے مڑ سکتی ہے، جیسا کہ شکل 9.9b میں دکھایا گیا ہے۔ اسے خم آوری (Buckling) کہتے ہیں۔ اس سے بچنے کے لیے، ایک عام سمجھوتہ شکل 9.9(c) میں دکھائی گئی تراشی شکل ہے۔ یہ تراش لوڈ سہارنے کے لیے بڑی سطح اور خمیدگی کو روکنے کے لیے کافی گہرائی مہیا کرتی ہے۔ یہ شکل بیم کی مضبوطی میں کوئی کمی کیے بغیر اس کے وزن کو کم کر دیتی ہے اور اس طرح لاگت بھی کم ہو جاتی ہے۔

عمارتوں اور پلوں میں ستونوں اور کالموں کا استعمال بھی بہت عام ہے۔ ایک ہموار کناروں والا ستون، جیسا کہ 9.10(a) میں دکھایا گیا ہے اس ستون



**شکل 9.9:** ایک بیم کے تراشے کی مختلف شکلیں (a) ایک چھڑ کا مستطیل نما تراشہ (b) ایک پتلی چھڑ اور وہ کیسے خم آور ہو سکتی ہے (c) ایک لوڈ برداشت کرنے والی چھڑ کی عام طور سے استعمال ہونے والی تراش

کہ چاہتے ہیں کہ وزن زنجیر میں مستقل تخریب نہ پیدا کر دے۔ اس لیے زنجیر کی لمبائی میں ہوانے والا اضافہ، پک حد سے زیادہ نہیں ہونا چاہیے۔ جدول 9.1 سے ہم دیکھ سکتے ہیں کہ ہلکے فولاد کی حصول طاقت (Sy) تقریباً  $300 \times 10^6 \text{ N m}^2$  ہے۔ اس لیے زنجیر کا تراشی رقبہ (A)، کم از کم ہونا چاہیے۔

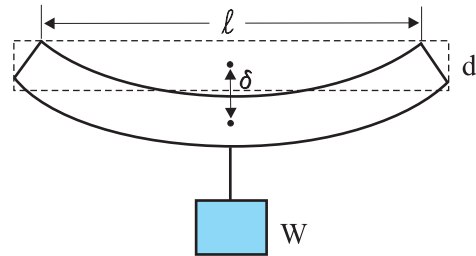
$$A \geq W / \sigma_y = Mg / \sigma_y \quad (9.16)$$

$$= (10^4 \text{ kg} \times 9.8 \text{ ms}^{-2}) / (300 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}) \\ = 3.3 \times 10^{-4} \text{ m}^2$$

جو ایک دائری تراش کی زنجیر کے لیے تقریباً 1 cm نصف قطر سے مطابقت رکھتا ہے۔ عام طور سے تحفظ کے لیے وزن (لوڈ) کو تقریباً 1/10 رکھا جاتا ہے۔ اس لیے ایک مقابلاً موٹی زنجیر، جس کا نصف قطر تقریباً 3 cm ہو، کی سفارش کی جائے گی۔ اس نصف قطر کا ایک اکیلاتار عملی طور پر ایک استوار چھڑ ہو گا۔ اس لیے زنجیریں ہمیشہ کئی پتلے تاروں کو آپس میں گوندھ کر بنائی جاتی ہیں۔ تاکہ بنانے میں سہولت ہو اور وہ لچلی اور زیادہ مضبوط ہوں۔

ایک پل کو اس طرح ڈیزائن کیا جاتا ہے کہ وہ اس پر سے گزرنے والی سواریوں کا وزن، ہوا کی قوت اور خود اپنے وزن کو برداشت کر سکے۔ اسی طرح عمارتوں کے ڈیزائن میں بیرونی اور کالموں کا استعمال بہت عام ہے۔ ان دونوں صورتوں میں لوڈ کے زیر اثر بیرونی کے مڑ جانے کا مسئلہ خصوصی اہمیت کا حامل ہے۔ بیم کو بہت زیادہ مڑنا یا ٹوٹنا نہیں چاہئے۔ آئیے ایک ایسی بیم لیں جس کے مرکز پر لوڈ لگایا گیا ہے اور کناروں کے نزدیک سہارے ہیں، جیسا کہ شکل 9.8 میں دکھایا گیا ہے۔ ایک لمبائی  $b$ ، چوڑائی  $d$  اور گہرائی  $l$  کی چھڑ کے جب مرکز پر لوڈ لگایا جاتا ہے تو اس میں پیدا ہونے والے خم کی مقدار دی جاتی ہے:

$$\delta = W l^3 / (4bd^3 Y) \quad (9.16)$$



**شکل 9.8:** ایک بیم جس کے کنارے سہاروں پر ہیں اور مرکز پر لوڈ لگایا گیا ہے۔

پہاڑ کی بنیاد ہموار داب کے زیر اثر نہیں ہوتی، اس سے چٹانوں کو کچھ تحریفی ذرر حاصل ہو جاتا ہے اور جس کی وجہ سے وہ کھسکتی ہیں۔ اس لیے اوپر کے تمام مادے کی وجہ سے ذرر اس فاصل (Critical) تحریفی ذرر سے کم ہونا چاہئے، جس پر چٹانیں کھسکتی ہیں۔

ایک  $h$  اونچائی کے پہاڑ کی نچلی سطح پر، پہاڑ کے وزن کی وجہ سے لگ رہی قوت فی اکائی رقبہ  $hpg$  ہے، جہاں  $p$  پہاڑ کے مادے کی کثافت ہے اور  $g$  مادی کشش اسراع ہے۔ نچلی سطح پر مادہ اس قوت کو عمودی سمت میں محسوس کرتا ہے اور پہاڑ کے اطرافنی اضلاع آزاد ہوتے ہیں۔ اس لیے یہ دباؤ یا حجم داب والی صورت نہیں ہے۔ یہاں ایک تحریفی جز ہے جو تقریباً  $hpg$  ہے۔ اب ایک مخصوص چٹان کی لچک حد  $30 \times 10^7 \text{ N m}^{-2}$  ہے۔ اسے  $hpg$  کے مساوی رکھنے پر،

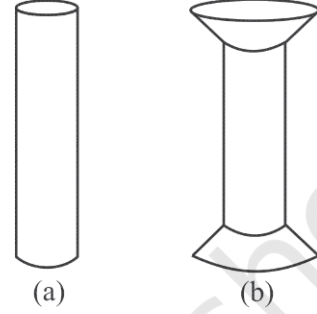
جب کہ  $\rho = 3 \times 10^3 \text{ kg m}^{-3}$  ہمیں ملتا ہے۔

$$hpg = 30 \times 10^7 \text{ N m}^{-2}$$

$$h = 30 \times 10^7 \text{ N m}^{-2} / (3 \times 10^3 \text{ kg m}^{-3} \times 10 \text{ m s}^{-2})$$

$$= 10 \text{ km}$$

کے مقابلے میں کم وزن سہاڑ سکتا ہے، جس کے کناروں پر منقسم شکل ہو [شکل (b) 9.10]۔ ایک پل یا عمارت کے دقیق ڈیزائن کے لیے ان حالات کا لحاظ رکھنا پڑتا ہے، جن میں ان کا استعمال ہوگا، اور ساتھ ہی قیمت، لمبی مدت اور قابل استعمال مادوں کی معتبری (Reliability) وغیرہ کا بھی لحاظ کرنا پڑتا ہے۔



شکل 9.10: ستون یا کالم (a) ہموار کناروں والا ستون (b) منقسم کناروں والا ستون

اس سوال کا جواب بھی کہ زمین پر سب سے اونچے پہاڑ کی بلندی  $10 \text{ km}$  کیوں ہے، چٹانوں کی لچک خاصیتوں کو ملاحظہ کر کے دیا جاسکتا ہے۔ ایک

### خلاصہ

1. ذر، بحالی قوت فی اکائی رقبہ ہے اور بگاڑ، ابعاد میں کسری تبدیلی ہے۔ عمومی طور پر ذر کی تین قسمیں ہیں۔ (a) تناؤ ذر (جو کھینچنے سے منسلک ہے) یا داب ذر (جو دبائے سے منسلک ہے) (b) تحریفی ذر (c) آبی ذر
2. چھوٹی تحریفوں کے لیے، ذر، بگاڑ کے راست متناسب ہے۔ یہ ہوک کا قانون کہلاتا ہے۔ متناسبت کا مستقلہ، پک کا مقیاس کہلاتا ہے۔ پک کے تین مقیاس: بگ کا مقیاس، تحریفی مقیاس اور حجم مقیاس، اشیا کے پکلیے برتاؤ کو بیان کرنے کے لیے استعمال کیے جاتے ہیں کیونکہ یہ ان تحریفی قوتوں سے متعلق ہیں جو مادوں پر لگتی ہیں۔ ٹھوس اشیا کی ایک قسم، لچکیہ کہلاتی ہے، جس پر ہوک کا قانون نہیں لاگو ہوتا ہے۔
3. جب ایک شے تناؤ یا داب کے زیر اثر ہوتی ہے، تو ہوک کا قانون یہ شکل اختیار کر لیتا ہے:

$$F/A = \Delta L/L$$

- جہاں  $\Delta L/L$  شے کا تناؤ یا داب بگاڑ ہے،  $F/A$  اس قوت کی عددی قدر ہے جو بگاڑ پیدا کر رہی ہے،  $A$  وہ تراشی رقبہ ہے جس پر  $F$  لگائی گئی ہے (A پر عمود) اور  $Y$  اس شے کا بگ کا مقیاس ہے۔ ذر  $F/A$  ہے۔
4. قوتوں کا ایک جوڑا جب اوپری اور نچلے رخ کے متوازی لگایا جاتا ہے، تو ٹھوس میں اس طرح تخریب پیدا ہوتی ہے کہ اوپری رخ، نچلے رخ کی مناسبت سے آگے کی طرف کھسک جاتا ہے۔ اوپری رخ کا افقی ہٹاؤ  $\Delta L$ ، انقباضی (Vertical) اونچائی  $L$  پر عمود ہوتا ہے۔ اس قسم کی تخریب 'تحریف' کہلاتی ہے اور اس کا مطابق ذر تحریفی ذر کہلاتا ہے۔ اس قسم کا ذر صرف ٹھوس اشیا میں ہی ممکن ہے۔
- اس قسم کی تخریب میں ہوک کے قانون کی شکل ہو جاتی ہے:  $F/A = G \times \Delta L/L$  جہاں  $\Delta L$  شے کے ایک سرے کا لگائی ہوئی قوت  $F$  کی سمت میں نقل ہے، اور  $G$  تحریف مقیاس ہے۔ ذر  $F/A$  ہے۔
5. جب ایک شے پراس کے ارد گرد کا رقیق ذر لگاتا ہے، جس کی وجہ سے اس پر آبی داب کام کرتا ہے، تو ہوک کا قانون کی شکل ہے:

$$P = B(\Delta V/V)$$

- جہاں  $p$  سیال کی وجہ سے شے پر لگ رہا دباؤ ہے (آبی ذر)،  $\Delta V/V$  (حجم بگاڑ) اس دباؤ کی وجہ سے ہو رہی شے کے حجم میں کسری تبدیلی کی عددی قدر ہے، اور  $B$  شے کا حجم مقیاس ہے۔

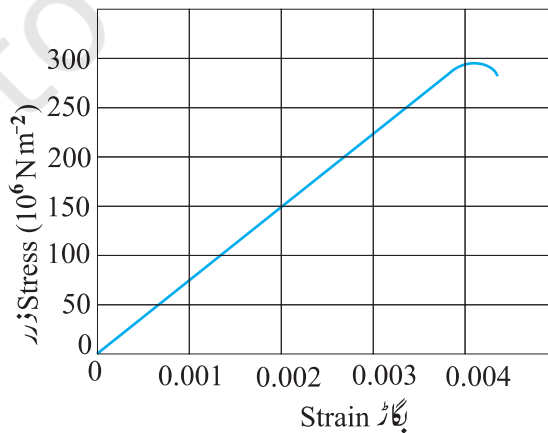
### قابل غور نکات (POINTS TO PONDER)

1. ایک تار کو اگر چھت سے لٹکایا جائے اور اس کے دوسرے سرے پر ایک وزن ( $F$ ) منسلک کر کے اسے کھینچا جائے، تو تار پر چھت کے ذریعے لگ رہی قوت وزن کے مساوی اور مخالف ہے۔ لیکن، تار کے کسی بھی تراش  $A$  پر لگ رہا تناؤ صرف  $F$  ہے،  $2F$  نہیں۔ اس لیے، تناؤی ذر، جو تناؤ فی اکائی رقبہ ہے،  $F/A$  کے مساوی ہے۔
2. ہوک کا قانون، ذر۔ بگاڑ منحنی کے صرف خطی حصے میں درست ہے۔

3. ینگ کا مقیاس اور تحریف مقیاس صرف ٹھوس اشیا کے لیے با معنی ہیں، کیونکہ صرف ٹھوس اشیا کی ہی لمبائی اور شکل معین ہوتی ہے۔
4. حجم مقیاس، ٹھوس، رقیق اور گیس، تینوں قسم کی اشیا کے لیے با معنی ہے۔ یہ حجم میں تبدیلی ہے، جب کہ حجم کا ہر حصہ ایک ہموار ذر کے زیر اثر ہو، اس طرح کہ جسم کی شکل میں کوئی تبدیلی نہ ہو۔
5. بھرت (alloys) اور لچکیہ (Clustomer) اشیا کے مقابلے میں دھاتوں کی ینگ مقیاس کی قدریں بڑی ہوتی ہیں۔ ایک ایس مادی شے جس کے ینگ کی قدر بڑی ہو، اس کی لمبائی میں خفیف تبدیلی کرنے کے لیے بڑی قوت درکار ہوتی ہے۔
6. ہم عام زندگی میں یہ سمجھتے ہیں کہ جو مادی شے زیادہ کھنچ جاتی ہے۔ وہ زیادہ لچکیلی ہے۔ لیکن یہ ایک غلط نام ہے۔ دراصل وہ مادی اشیا جو ایک دیے ہوئے لوڈ کے زیر اثر جتنی کم کھینچتی ہیں وہ اتنی ہی زیادہ لچکیلی مانی جاتی ہیں۔
7. عمومی طور پر ایک سمت میں لگ رہی تخریبی قوت، دوسری سمتوں میں بھی ذرر پیدا کر سکتی ہے۔ ایسی صورتوں میں، ذرر اور بگاڑ کے درمیان تناسبیت صرف ایک لچک مستقلہ کے ذریعے نہیں بیان کی جاسکتی۔ مثال کے طور پر، ایک تار جو طولی بگاڑ کے زیر اثر ہے، اس کی عرضی ابعاد (تراشی رقبہ) میں بھی خفیف تبدیلی ہوتی ہے، جسے مادے کے ایک دوسرے لچک مقیاس کے ذریعے بیان کیا جاتا ہے۔ اس مقیاس کو پوائے زال تناسب (Poisson Ratio) کہتے ہیں۔
8. ذرر ایک سمتی مقدار نہیں ہے۔ کیونکہ قوت کے برخلاف، ذرر کو کوئی مخصوص سمت نہیں تفویض کی جاسکتی ہے۔ جب کہ ایک جسم کے کسی متعین تراشہ کے متعین ضلع پر لگ رہی قوت کی ایک متعین سمت ہوتی ہے۔

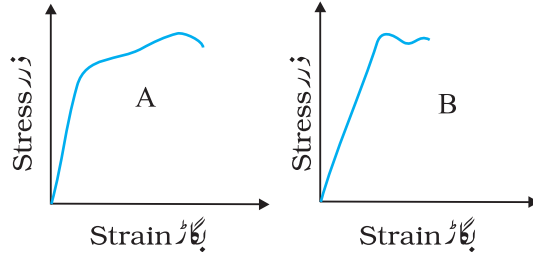
## مشق

- 9.1 4.7 لمبا اور  $3.0 \times 10^{-5} \text{ m}^2$  تراشی رقبہ والا فولادی تار، ایک دیے ہوئے لوڈ سے کھینچ جانے پر اتنا ہی کھینچتا ہے، جتنا کہ اس لوڈ کے ذریعے کھینچے جانے پر 3.5 لمبا اور  $4.0 \times 10^{-5} \text{ m}^2$  تراشی رقبہ کا تانبہ کا تار کھینچتا ہے۔ فولاد کے ینگ مقیاس کی تابنے کے ینگ مقیاس سے کیا نسبت ہے۔
- 9.2 شکل 9.11 میں ایک دی ہوئی مادی شے کا ذرر۔ بگاڑ منحی دکھایا گیا ہے۔ اس مادے کے (a) ینگ کا مقیاس اور (b) نزدیکی حاصل طاقت کیا ہیں۔



شکل 9.11

9.3 دو مادی اشیاء A اور B کے لیے ذرر۔ بگاڑ گراف شکل 9.12 میں دکھائے گئے ہیں۔



شکل 9.12

گراف یکساں اسکیل پر کھینچے گئے ہیں۔

(a) کس مادی شے کی ینگ کے مقیاس کی قدر مقابلاً زیادہ ہے۔

(b) دونوں میں سے کون سی چیز مقابلاً زیادہ مضبوط ہے۔

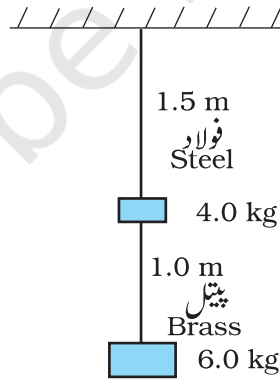
9.4 مندرجہ ذیل میں دونوں بیانات غور سے پڑھیے اور وجہ کے ساتھ بتائیے کہ یہ صادق (صحیح) ہے یا غیر صادق (غلط)

(a) ربر کے ینگ مقیاس کی قدر، فولاد کے ینگ مقیاس کی قدر سے زیادہ ہے۔

(b) ایک لچھے (Coil) کا کھینچنا، اس کے تحریفی مقیاس کے ذریعے معلوم کیا جاتا ہے۔

9.5 دو تار ہیں، جن میں سے ایک فولاد کا بنا ہے اور دوسرا پیتل کا۔ دونوں میں سے ہر ایک کا قطر 2.5 cm ہے، اور ان پر شکل

9.13 میں دکھائے گئے طریقے سے لوڈ لگایا جاتا ہے۔ لوڈ لگائے بغیر، فولاد کے تار کی لمبائی 1.5 m اور پیتل کے تار کی لمبائی 1.0 m ہے۔ فولاد اور پیتل کے تار کی الگ الگ تطویل معلوم کیجیے۔



شکل 9.13

9.6 ایک المونیم مکعب کا ایک کنارہ 10 cm لمبا ہے۔ مکعب کا ایک رخ مضبوطی سے عمودی دیوار میں نصب کر دیا جاتا ہے۔ مکعب

کے مخالف رخ سے 100 Kg کی کمیت منسلک کی جاتی ہے۔ المونیم کا تحریف مقیاس 25 GPa ہے۔ رخ کا انتضابی انفرج

(Vertical deflection) کیا ہے؟

9.7 معمولی فولاد کے بنے چار متماثل کھوکھلے استوانی کالم،  $50,000\text{Kg}$  کمیت کی ایک بڑی ساخت کو سہارا دیتے ہیں۔ ہر کالم کے اندرونی اور بیرونی نصف قطر، بالترتیب  $30\text{cm}$  اور  $60\text{cm}$  ہیں۔ لوڈ تقسیم کو ہموار مانتے ہوئے، ہر کالم کے دابی بگاڑ کا حساب لگائیے۔

9.8 تانبہ کے ایک ٹکڑے کا مستطیلی تراشی رقبہ  $5.2\text{mm} \times 19.1\text{mm}$  ہے۔ اسے  $44,500$  قوت کے ذریعے تناؤ میں کھینچا جاتا ہے۔ جس سے صرف پچھلی تخریبیں پیدا ہوتی ہیں۔ پیدا ہونے والے بگاڑ کا حساب لگائیے۔

9.9 ایک فولاد کا بتا تار، جس کا نصف قطر  $1.5\text{cm}$  ہے، اسکی (SKI) علاقہ میں ایک Chair lift کو سہارا دیتا ہے۔ اگر زیادہ سے زیادہ ذر کو  $10^8\text{ N m}^{-2}$  سے نہیں بڑھنا چاہیے، تو وہ زیادہ سے زیادہ لوڈ کتنا ہوگا، جسے تار سہارا دے سکتا ہے؟

9.10  $15\text{Kg}$  کمیت کی ایک استوار چھڑ کو تشاکلی طرز (Symmetrically) پر تین تار سہارا دیتے ہیں، جن میں سے ہر ایک کی لمبائی  $2.0\text{m}$  ہے۔ ہر کنارے والے تار تانبہ کے ہیں اور درمیانی تار لوہے کا ہے۔ اگر ہر ایک میں یکساں تناؤ پیدا ہونا ہو تو ان کے قطروں کی نسبت معلوم کیجیے۔

9.11 ایک  $14.5\text{Kg}$  کی کمیت کو ایک فولاد کے بنے تار کے ایک سرے سے باندھا گیا ہے۔ تار کے بغیر کھینچنے لمبائی  $1.0\text{cm}$  ہے۔ اس بندھی ہوئی کمیت کو اس طرح گھمایا جاتا ہے کہ دائرے کی چلی طرف اس کی زاویائی رفتار  $2\text{rev/s}$  ہے۔ تار کا تراشی رقبہ  $0.065\text{ cm}^2$  ہے۔ تار میں پیدا ہوئی تطویل معلوم کیجیے، جس وقت کہ کمیت اپنے راستے کے سب سے نیچے نقطے پر ہے۔

9.12 مندرجہ ذیل آنکڑوں سے پانی کا حجم مقیاس معلوم کیجیے۔ آغازی حجم  $= 100.0$  لیٹر، دباؤ میں اضافہ  $= 100.5\text{ atm}$  (اختتامی حجم  $= 100.0\text{ atm}$ )،  $(1\text{ atm} = 1.013 \times 10^5\text{ Pa})$ ، پانی کے حجم مقیاس کا مقابلہ، ہوا (مستقلہ درجہ حرارت پر) کے حجم مقیاس سے کیجیے۔ سادہ طور پر سمجھائیے کہ نسبت اتنی بڑی کیوں ہے؟

9.13 اس گہرائی پر پانی کی کثافت کتنی ہوگی، جہاں دباؤ  $80.00\text{ atm}$  ہے۔ دیا ہوا ہے کہ سطح پر کثافت  $1.0^3 \times 10^3\text{ kg m}^{-3}$  ہے۔

9.14 ایک شیشہ کی سِل کے حجم میں آنے والی کسری تبدیلی کا حساب لگائیے، جب کہ اسے  $10\text{ atm}$  آبی دباؤ کے زیر اثر لایا جائے۔

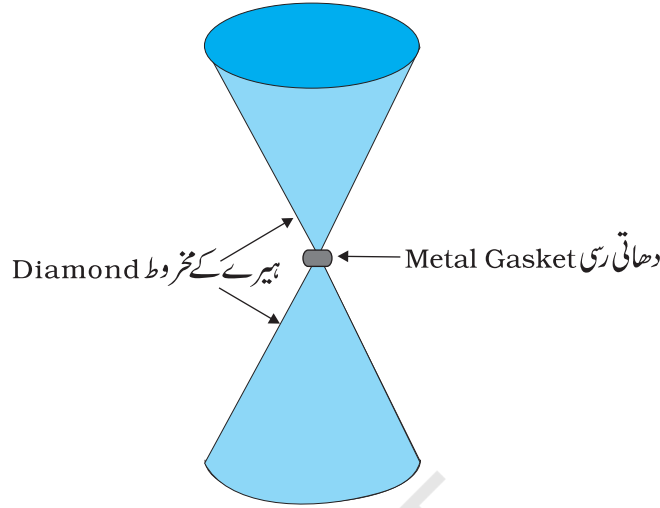
9.15 ایک ٹھوس تانبہ کے بنے مکعب، جس کا ایک ضلع  $10\text{cm}$  ہے، کا حجمی سکڑاؤ معلوم کیجیے، جب کہ وہ  $7.0 \times 10^6\text{ Pa}$  آبی دباؤ کے زیر اثر ہے۔

9.16 1 لیٹر پانی کو  $0.10\%$  دبانے کے لیے دباؤ میں کتنی تبدیلی کرنا چاہیے؟

## اضافی مشق

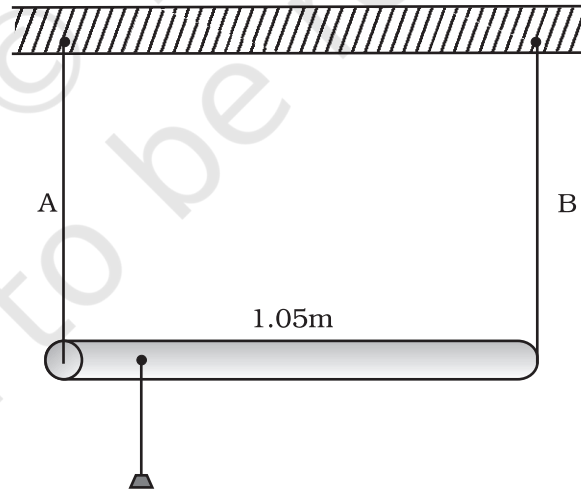
9.17 ایک ہیرے کی قلموں (Crystals) سے بنے ہوئے سندان (Anvis)، جن کی شکل، شکل 9.14 جیسی ہوتی ہے، بہت زیادہ دباؤ کے زیر اثر مادی اشیاء کے برتاؤ کی تفتیش کرنے کے لیے استعمال ہوتے ہیں۔ پتلے کنارے پر چپٹے رخون کا نصف

قطر 0.5mm ہے اور چوڑے کناروں پر ایک دہائی قوت 50,000N لگائی جاتی ہے۔ سندان کی نوک پر دباؤ کتنا ہے۔



شکل 9.14

9.18 ایک چھڑ کو جس کی لمبائی 1.05 m اور کثیت ناقابل لحاظ (تقریباً نہیں) ہے، اس کے کناروں پر دو تاروں سے سہارا دیا جاتا ہے، جن میں ایک فولاد کا بنا ہے (تار A) اور ایک المونیم کا (تار B)۔ دونوں کی لمبائی مساوی ہے۔ جیسا کہ شکل 9.15 میں دکھایا گیا ہے۔ تار A اور B کے تراشی رقبے، بالترتیب،  $1.0 \text{ mm}^2$  اور  $2.0 \text{ mm}^2$  ہیں۔ چھڑ کے کس نقطے پر ایک کثیت m لٹکائی جائے کہ دونوں تاروں میں (a) مساوی ذرر (b) مساوی بگاڑ پیدا ہوا۔



شکل 9.15

9.19 1.0m لمبائی اور  $0.50 \times 10^{-2} \text{ cm}^2$  تراشی رقبہ کے معمولی فولاد کے بنے ایک تار کو، دو ستونوں کے درمیان افقی طرز پر، اس کی پک حد کے اندر، کھینچا جاتا ہے، تار کے درمیانی نقطے سے 100g کی ایک کثیت لٹکائی جاتی ہے۔ درمیانی نقطے پر پیدا ہونے والا جھکاؤ معلوم کیجیے۔

- 9.20** دھات کی بنی دو پٹیوں کو ان کے کناروں پر ایک ایک اسکرو کی مدد سے آپس میں جوڑ دیا جاتا ہے، اگر ہر پٹی کا قطر 6.0mm ہے، تو اس اسکرو شدہ پٹی پر کتنا زیادہ سے زیادہ تناؤ لگایا جاسکتا ہے کہ ایک اسکرو پر تحریقی ذرر  $6.9 \times 10^7 \text{ Pa}$  سے زیادہ نہ ہو؟ مان لیجیے کہ ہر اسکرو کو لوڈ کا ایک چوتھائی حصہ برداشت کرنا ہے۔
- 9.21** میرینا کھائی بحر اوقیانوس میں واقع ہے اور ایک مقام پر وہ پانی کی سطح سے تقریباً 11 Km نیچے ہے۔ کھائی کے پینڈے پر پانی کا دباؤ تقریباً  $1.1 \times 10^8 \text{ Pa}$  ہے۔ فولاد کی بنی ایک گیند، جس کا اصل حجم  $0.32 \text{ m}^3$  ہے، سمندر میں گرائی جاتی ہے، جو کھائی کے پینڈے تک پہنچتی ہے، پینڈے تک پہنچنے پر گیند کے حجم میں کیا تبدیلی ہوگی؟