

એકમ $K \text{ kg mol}^{-1}$ છે. કેટલાંક જ્ઞાત દ્રાવકોના K_f ના મૂલ્યોની યાદી કોષ્ટક 2.3માં બનાવી છે.

જો w_1 ગ્રામ દ્રાવકમાં M_2 મોલર દળ ધરાવતા દ્રાવ્યના w_2 ગ્રામ ઓગાળતા દ્રાવકના ઠારબિંદુ અવનયન ΔT_f છે, તો દ્રાવ્યની મોલાલિટી સમીકરણ (2.31) પ્રમાણે દર્શાવી શકાય.

$$m = \frac{w_2 / M_2}{w_1 / 1000} \quad (2.31)$$

મોલાલિટીનું આ મૂલ્ય સમીકરણ (2.34)માં મૂકતાં આપણને મળશે.

$$\Delta T_f = \frac{K_f \times w_2 / M_2}{w_1 / 1000}$$

$$\Delta T_f = \frac{K_f \times w_2 \times 1000}{M_2 \times w_1} \quad (2.35)$$

$$M_2 = \frac{K_f \times w_2 \times 1000}{\Delta T_f \times w_1} \quad (2.36)$$

આમ દ્રાવ્યનું મોલર દળ નક્કી કરવા માટે આપણે w_1 , w_2 અને ΔT_f રાશિઓ અને મોલલ ઠારબિંદુ અવનયન અચળાંક જાણવા જોઈએ.

K_f અને K_b ના મૂલ્યો જે દ્રાવકના સ્વભાવ પર આધાર રાખે છે તેને નીચેના સંબંધોથી મેળવી શકાય (ખાત્રી કરી શકાય).

$$K_f = \frac{R \times M_1 \times T_f^2}{1000 \times \Delta_{\text{fus}} H} \quad (2.37)$$

$$K_b = \frac{R \times M_1 \times T_b^2}{1000 \times \Delta_{\text{vap}} H} \quad (2.38)$$

અહીંયા સંજ્ઞાઓ R અને M_1 અનુક્રમે વાયુ અચળાંક અને દ્રાવકનું આણ્વીય દળ દર્શાવે છે. T_f અને T_b અનુક્રમે દ્રાવકના ઠારબિંદુ અને ઉત્કલનબિંદુ કેલ્વિનમાં દર્શાવે છે. વળી, $\Delta_{\text{fus}} H$ અને $\Delta_{\text{vap}} H$ અનુક્રમે દ્રાવકની ગલન એન્થાલ્પી અને બાષ્પન એન્થાલ્પી દર્શાવે છે.

કોષ્ટક 2.3 : કેટલાક દ્રાવકો માટે મોલલ ઉત્કલનબિંદુ ઉન્નયન અચળાંક અને મોલલ ઠારબિંદુ અવનયન અચળાંક

દ્રાવક	ઉત્કલનબિંદુ/K	K_b /K kg mol ⁻¹	ઠારબિંદુ/K	K_f /K kg mol ⁻¹
પાણી	373.15	0.52	273.0	1.86
ઇથેનોલ	351.5	1.20	155.7	1.99
સાયક્લોહેક્ઝેન	353.74	2.79	279.55	20.00
બેન્ઝિન	353.3	2.53	278.6	5.12
ક્લોરોફોર્મ	334.4	3.63	209.6	4.79
કાર્બન ટેટ્રાક્લોરાઇડ	350.0	5.03	250.5	31.8
કાર્બન ડાયસલ્ફાઇડ	319.4	2.34	164.2	3.83
ડાયઇથાઇલ ઈથર	307.8	2.02	156.9	1.79
એસિટિક એસિડ	391.1	2.93	290.0	3.90

કોયડો 2.9

45 g ઇથીલીન ગ્લાયકોલ ($C_2H_6O_2$) 600 g પાણી સાથે મિશ્ર કરવામાં આવ્યું. (a) ઠારબિંદુ અવનયન અને (b) દ્રાવણનું ઠારબિંદુ ગણો.

ઉકેલ : ઠારબિંદુમાં અવનયન મોલાલિટી સાથે સંબંધિત છે માટે, ઇથીલીન ગ્લાયકોલના સંદર્ભમાં દ્રાવણની મોલાલિટી

$$= \frac{\text{ઇથીલીન ગ્લાયકોલના મોલ}}{\text{પાણીનું કિલોગ્રામમાં દળ}}$$

$$\text{ઇથીલીન ગ્લાયકોલના મોલ} = \frac{45 \text{ g}}{62 \text{ g mol}^{-1}} = 0.73 \text{ mol}$$

$$\text{પાણીનું દળ kgમાં} = \frac{600 \text{ g}}{1000 \text{ g kg}^{-1}} = 0.6 \text{ kg}$$

$$\text{તેથી ઇથીલીન ગ્લાયકોલની મોલાલિટી} = \frac{0.73 \text{ mol}}{0.60 \text{ kg}} = 1.2 \text{ mol kg}^{-1}$$

$$\text{આથી, ઠારબિંદુ અવનયન } \Delta T_f = 1.86 \text{ K kg mol}^{-1} \times 1.2 \text{ mol kg}^{-1} = 2.2 \text{ K}$$

$$\text{જલીય દ્રાવણનું ઠારબિંદુ} = 273.15 \text{ K} - 2.2 \text{ K} = 270.95 \text{ K}$$

કોયડો 2.10

1.0 g અવિદ્યુતવિભાજ્ય દ્રાવ્ય જે 50 g બેન્ઝિનમાં ઓગાળેલ છે તે બેન્ઝિનના ઠારબિંદુમાં 0.40 Kનો ઘટાડો દર્શાવે છે. બેન્ઝિનનો ઠારબિંદુ અવનયન અચળાંક $5.12 \text{ K kg mol}^{-1}$ છે. દ્રાવ્યનું મોલર દળ ગણો.

ઉકેલ : સમીકરણ (2.36)માં સમાવિષ્ટ જુદા જુદા પર્યાયોના મૂલ્યો મૂકતાં.

$$M_2 = \frac{5.12 \text{ K kg mol}^{-1} \times 1.00 \text{ g} \times 1000 \text{ g kg}^{-1}}{0.40 \times 50 \text{ g}} = 256 \text{ g mol}^{-1}$$

$$\text{આમ, દ્રાવ્યનું મોલર દળ} = 256 \text{ g mol}^{-1}$$

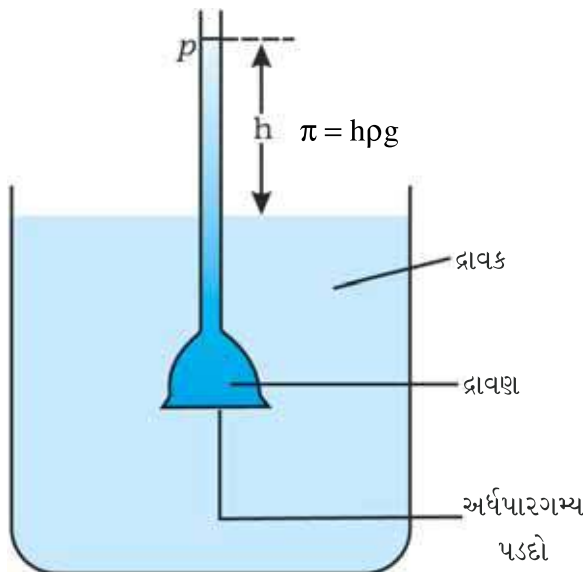
2.6.4 અભિસરણ (પરાસરણ) અને અભિસરણ દબાણ (Osmosis and Osmotic Pressure)

આપણે ઘણી પરિઘટનાઓ કુદરતમાં અને ઘરમાં જોઈએ છીએ. ઉદાહરણ તરીકે, કાચી કેરી જ્યારે બ્રાઈન(ક્ષારનું પાણી)માં આથીએ (pickling) છીએ ત્યારે, તે સંકોચાઈ (shrived) જાય છે; કરમાયેલા (wilted) ફૂલો તાજા પાણીમાં મૂકવામાં આવે, તો નવજીવન પ્રાપ્ત (revived) થાય છે, લોહીના કોષને ક્ષારીય પાણીમાં મૂકવામાં આવે

ત્યારે ક્ષીણ થઈ જાય છે (collapsed) વગેરે. આ આપણે આ બધી પ્રક્રિયાઓમાં જોઈએ તો તે બધામાં એક સામાન્ય વસ્તુ મળે છે અને તે છે કે આ બધા જ પદાર્થો પડદાથી (membrane) બંધિત હોય છે. આ પડદા પ્રાણીજ અથવા વનસ્પતિજ ઉદ્ગમમાંથી હોઈ શકે છે અને આવા જ કુદરતી પડદા જેવા કે ભૂંડનું મૂત્રાશય (bladder) અથવા પાર્થમેન્ટ અથવા સાંશ્લેષિક જેવા કે સેલોફેન પણ હોય છે. આ પડદા સતત (સળંગ) શીટ (sheet) અથવા ફિલ્મ (film) જેવા દેખાય છે. આમ છતાં પણ તે એવી જાળીદાર રચના ધરાવે છે જે ઉપસૂક્ષ્મીય (submicroscopic) કાણાં

આકૃતિ 2.9 :

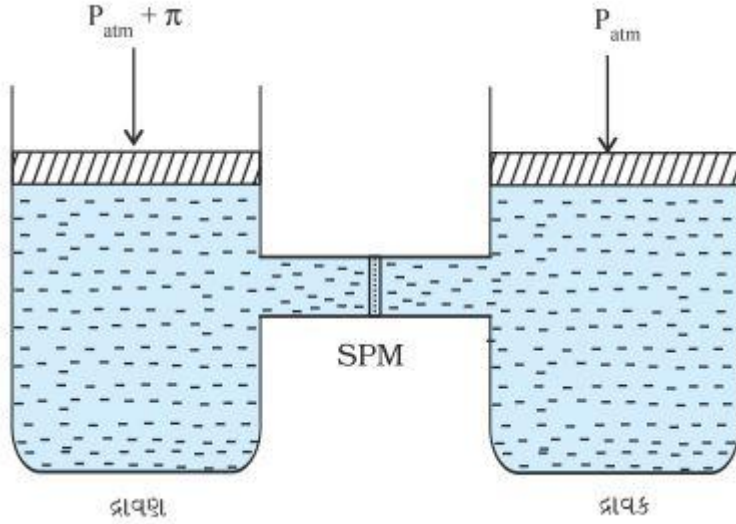
દ્રાવકના અભિસરણને કારણે દ્રાવણનું સ્તર થીસલ ગળણીમાં ઊંચે ચઢે છે.



અથવા દિદ્રો ધરાવે છે. પાણી જેવા દ્રાવકના નાના અણુ એમની આરપાર પસાર થાય છે પણ દ્રાવ્ય જેવા પદાર્થના અણુઓ અટકી જાય છે. આ પ્રકારના ગુણધર્મો ધરાવતા પડદા અર્ધપારગમ્ય પડદા (Semipermeable membrane - SPM) તરીકે ઓળખાય છે.

એમ ધારો કે માત્ર દ્રાવકમાંના અણુઓ આવા અર્ધપારગમ્ય પડદામાંથી પસાર થઈ શકે છે. જો આવા પડદાને દ્રાવક અને દ્રાવણની વચ્ચે આકૃતિ 2.9માં દર્શાવ્યા પ્રમાણે મૂકવામાં આવે તો દ્રાવકના અણુ પડદામાંથી શુદ્ધ દ્રાવકથી દ્રાવણ તરફ વહે છે દ્રાવકના પ્રવાહની આ પ્રક્રિયા(પ્રક્રમ)ને અભિસરણ કહે છે.

આ પ્રવાહ સંતુલન પ્રાપ્ત થશે ત્યાં સુધી ચાલુ રહેશે. જો દ્રાવણ પર કેટલુક વધારાનું દબાણ લાગુ પાડવામાં આવે તો દ્રાવકના પ્રવાહને અર્ધપારગમ્ય પડદામાંથી પોતાની તરફથી દ્રાવણ તરફ પસાર થતો રોકી શકાય છે. આ દબાણ જે દ્રાવકના પ્રવાહને રોકે છે. તેને દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ કહે છે. મંદ દ્રાવણમાંથી સાંદ્ર દ્રાવણ તરફ દ્રાવકનો પ્રવાહ અભિસરણને કારણે હોય છે. અગત્યનો મુદ્દો જે ધ્યાનમાં રાખવા જેવો છે તે એ છે કે દ્રાવક કણો હંમેશાં દ્રાવણની ઓછી સાંદ્રતાથી વધારે સાંદ્રતા તરફ વહે છે. અભિસરણ દબાણ દ્રાવણની સાંદ્રતા પર આધાર રાખે છે તેમ જણાયું છે.



આકૃતિ 2.10 : અભિસરણ દબાણ એટલે કે દ્રાવકની બાજુ પરથી દ્રાવણની બાજુ તરફ દ્રાવકના કણોને જતાં રોકવા માટે લાગુ પાડવું પડતું દબાણ

દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ એ વધારાનું દબાણ છે જે અભિસરણ અટકાવવા દ્રાવણ પર લગાડાય છે, એટલે કે દ્રાવકના અણુને દ્રાવણના અણુ તરફ જતા રોકવા માટે લાગુ પાડવું પડે છે. આ આકૃતિ 2.10માં નિર્દેશિત કરેલ છે. અભિસરણ દબાણ સંખ્યાત્મક ગુણધર્મ છે કારણ કે તે દ્રાવ્ય કણોની સંખ્યા પર આધાર રાખે છે નહીં કે તે કણોની ઓળખ (identity). મંદ દ્રાવણો માટે પ્રાયોગિક રીતે એમ જણાયું છે કે અભિસરણ દબાણ આપેલ તાપમાને દ્રાવણની મોલારિટી, C ને સમપ્રમાણ છે. આથી,

$$\pi = CRT \quad (2.39)$$

અહીંયા π અભિસરણ દબાણ છે અને R વાયુ અચળાંક છે.

$$\pi = (n_2/V) RT \quad (2.40)$$

અહીંયા, V દ્રાવ્યના n_2 મોલ ઓગાળેલ દ્રાવણનું કદ છે. જો અણુભાર M_2 ધરાવતા દ્રાવ્યના w_2 ગ્રામ દ્રાવ્ય દ્રાવણમાં હાજર હોય, તો $n_2 = w_2 / M_2$ અને આપણે લખી શકીએ.

$$\pi V = \frac{w_2 RT}{M_2} \quad (2.41)$$

$$\text{અથવા } M_2 = \frac{w_2 RT}{\pi V} \quad (2.42)$$

આમ, રાશિઓ w_2 , T, π અને V જાણીએ તો દ્રાવ્યનું મોલર દળ ગણી શકીએ.

અભિસરણ દબાણનું માપન દ્રાવ્યનું મોલર દળ નક્કી કરવાની બીજી રીત પૂરી પાડે છે. આ પદ્ધતિ વિશાળરૂપે પ્રોટીન, પોલિમર અને બીજા બૃહદઅણુ

(macromolecules)ના મોલર દળ નક્કી કરવા ઉપયોગમાં લેવાય છે. અભિસરણ પદ્ધતિ બીજી પદ્ધતિઓ કરતાં લાભદાયી છે કારણ કે ઓરડાના તાપમાનની આસપાસ દબાણનું માપન અને મોલાલિટીને બદલે દ્રાવણની મોલારિટીનો ઉપયોગ થાય છે. અન્ય સંખ્યાત્મક ગુણધર્મોની સરખામણીમાં ઘણા મંદ દ્રાવણ માટે તેની માત્રા ઘણી મોટી છે. દ્રાવ્યના મોલર દળ નક્કી કરવામાં અભિસરણ દબાણ પદ્ધતિ ખાસ કરીને જૈવઅણુઓ જે ઊંચા તાપમાને સ્થાયી હોતા નથી અને પોલિમર જેમની દ્રાવ્યતા ઘણી ઓછી હોય છે તેમને માટે વધુ ઉપયોગી છે.

આપેલ તાપમાને સરખા અભિસરણ દબાણ ધરાવતા બે દ્રાવણોને સમઅભિસારી(isotonic) દ્રાવણો કહે છે. આવા દ્રાવણોને જ્યારે અર્ધપારગમ્ય પડદા વડે અલગ કરવામાં આવે છે ત્યારે તેમની વચ્ચે અભિસરણ થતું નથી. ઉદાહરણ તરીકે, લોહીના કોષમાં રહેલાં દ્રાવક સાથે સંકળાયેલ અભિસરણ દબાણ 0.9 % (દળ/કદ) સોડિયમ ક્લોરાઇડના દ્રાવણ જેને સામાન્ય (normal) ક્ષારીય (saline) દ્રાવણ કહે છે તેના જેટલું હોય છે. આથી તેને નસમાં સીધું જ દાખલ કરવામાં સલામત છે. બીજી બાજુ, જો આપણે લોહીના કોષને 0.9 % (દળ/કદ) કરતાં વધુ સોડિયમ ક્લોરાઇડ ધરાવતા દ્રાવણમાં મૂકીએ તો પાણી કોષની બહાર નીકળી જાય અને કોષ સંકોચાવા માંડે. આવા દ્રાવણને અતિઅભિસારી (hypertonic) કહે છે. જો ક્ષારની સાંદ્રતા 0.9 % (દળ/કદ)થી ઓછી હોય તો, દ્રાવણને અલ્પઅભિસારી (hypotonic) કહે છે. આ કિસ્સામાં જો કોષ આ દ્રાવણમાં મૂકવામાં આવે તો પાણી કોષની અંદર વહે છે અને કોષ ફૂલે છે (swells).

કોયડો 2.11

પ્રોટીનનું 200 cm^3 જલીય દ્રાવણ 1.26 g પ્રોટીન ધરાવે છે 300 K તાપમાને આવા દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ $2.57 \times 10^{-3} \text{ bar}$ જણાયું છે. પ્રોટીનનું મોલર દળ ગણો.

ઉકેલ : આપણને જાણીતી રાશિઓ નીચે પ્રમાણે છે.

$$\pi = 2.57 \times 10^{-3} \text{ bar}, \quad V = 200 \text{ cm}^3 = 0.200 \text{ લિટર}$$

$$T = 300 \text{ K}, \quad R = 0.083 \text{ L bar mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

સમીકરણ 2.42માં આ મૂલ્યો મૂકતાં.

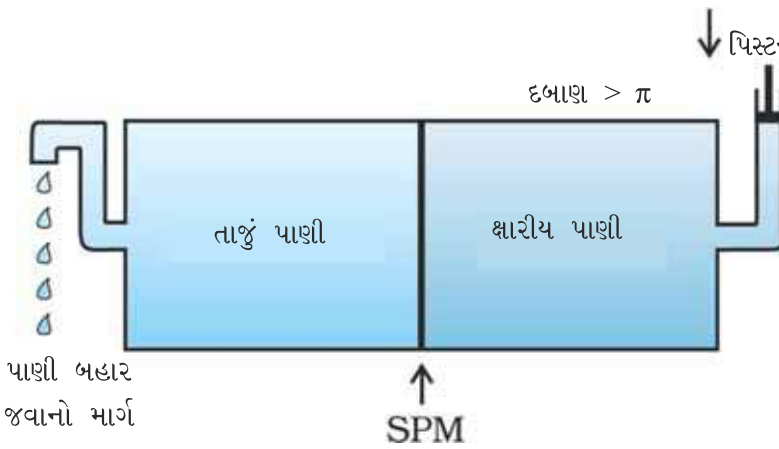
$$M_2 = \frac{1.26 \text{ g} \times 0.083 \text{ L bar K}^{-1} \text{ mol}^{-1} \times 300 \text{ K}}{2.57 \times 10^{-3} \text{ bar} \times 0.200 \text{ L}} = 61,022 \text{ g mol}^{-1}$$

આ વિભાગની શરૂઆતમાં નિર્દેશ કરેલી પરિઘટના અભિસરણના આધારે સમજાવી શકાય. ક્ષારના દ્રાવણમાં આથેલી કાચી કેરી અભિસરણને કારણે પાણી ગુમાવે છે અને પાણીમાં સંકોચાઈ જાય છે. કરમાયેલા ફૂલ જ્યારે તાજા પાણીમાં મૂકવામાં આવે છે ત્યારે નવપલ્લિત થાય છે. ગાજર કે જે પાણી ગુમાવવાને કારણે નરમ પડી ગયું હોય છે તેને પાણીમાં રાખતાં ફરી પાછું કડક થઈ જાય છે. તેના કોષમાં અભિસરણ દ્વારા પાણી દાખલ થશે. 0.9 % (દળ/કદ)થી ઓછો ક્ષાર ધરાવતા દ્રાવણમાં મૂકવામાં આવે તો લોહીના કોષ તેમનામાં અભિસરણથી પાણી દાખલ થવાને કારણે ફૂલે છે. જે લોકો વધુ પડતું મીઠું અથવા ખારા પદાર્થો ખાય છે તેઓ તેમની માંસપેશીઓમાં અને આંતરકોષીય જગ્યાઓમાં અભિસરણને કારણે પાણી જળવાઈ રહેવાનો અનુભવ કરે છે. પરિણમતી જાડાઈ અથવા ફુલાવાને શોથ (edema) કહે

છે. જમીનમાંથી પાણીનું વૃક્ષના મૂળમાં જવું અને ત્યારબાદ વૃક્ષના ઉપરના ભાગમાં જવું તે અંશતઃ રીતે અભિસરણને કારણે હોય છે. ક્ષારથી માંસનું પરિરક્ષણ અને ફળોમાં ખાંડ ઉમેરવાથી તે બેક્ટેરિયાની અસર સામે રક્ષણ આપે છે. અભિસરણ પ્રક્રિયાની મારફતે ક્ષાર લગાડેલ માંસ અથવા શર્કરાસિત ફળો (candid fruits) પાણી ગુમાવે છે, અને સંકોચાઈ જાય છે અને મરી જાય છે.

2.6.5 પ્રતિ અભિસરણ (Reverse Osmosis) અને પાણીનું શુદ્ધીકરણ

જો દ્રાવણની બાજુ પર અભિસરણ દબાણ કરતાં વધારે દબાણ લાગુ પાડવામાં આવે તો અભિસરણની દિશા ઊલટાવી (Reverse) શકાય છે એટલે કે, હવે શુદ્ધ દ્રાવક દ્રાવણમાંથી અર્ધપારગમ્ય પડદા મારફત બહાર વહે છે. આ પરિઘટનાને પ્રતિ (પ્રતીપ) અભિસરણ કહે છે અને તેની ઘણી જ વ્યવહારિક ઉપયોગિતા છે પ્રતિ અભિસરણ દરિયાઈ પાણીમાંથી ક્ષાર દૂર કરવા માટે વપરાય છે. આ પ્રક્રમ માટે આકૃતિ 2.11માં દર્શાવ્યા પ્રમાણે આયોજન ગોઠવી શકાય છે. જ્યારે અભિસરણ દબાણ કરતાં વધારે



આકૃતિ 2.11 : દ્રાવણને અભિસરણ દબાણ કરતાં વધારે દબાણ લાગુ પાડવામાં આવે છે ત્યારે પ્રતિ અભિસરણ થાય છે.

દબાણ લાગુ પાડવામાં આવે છે ત્યારે દરિયાના પાણીમાંથી શુદ્ધ પાણી અર્ધપારગમ્ય પડદા દ્વારા નીચોવાઈ (squeeze) જાય છે. આ હેતુ માટે પોલિમર પડદાની અનેક જાતો પ્રાપ્ય છે.

પ્રતિ અભિસરણ માટે ઘણું ઊંચું દબાણ જરૂરી હોય છે. સામાન્ય રીતે વપરાતો છિદ્રાળુ પડદો યોગ્ય આધાર પર ગોઠવેલ સેલ્યુલોઝ એસિટેટની ફિલ્મ હોય છે. સેલ્યુલોઝ પાણી માટે પારગમ્ય છે પણ અશુદ્ધિઓ અને દરિયાના પાણીમાં રહેલા ક્ષાર માટે બિનપારગમ્ય (અપારગમ્ય) હોય છે. હાલના સમયમાં ઘણા દેશો તેમના પીવાના પાણીની જરૂરિયાતને પહોંચી વળવા બિનક્ષારીયકરણ પ્લાન્ટનો ઉપયોગ કરે છે.

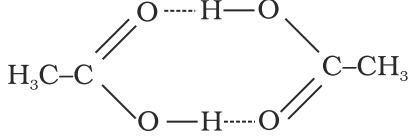
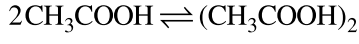
લખાણ સંબંધિત પ્રશ્નો

- 2.9 298 K તાપમાને શુદ્ધ પાણીનું બાષ્પદબાણ 23.8 mm Hg છે. 50 g યૂરિયા (NH_2CONH_2) 850 g પાણીમાં ઓગાળેલ છે. આ દ્રાવણ માટે પાણીનું બાષ્પદબાણ અને તેનો સાપેક્ષ ઘટાડો ગણો.
- 2.10 750 mm Hg દબાણે પાણીનું ઉત્કલનબિંદુ 99.63 °C છે. 500 g પાણીમાં કેટલો સુકોઝ ઉમેરવો જોઈએ કે જેથી તે 100 °C તાપમાને ઉકળે ?
- 2.11 75 g એસિટિક એસિડમાં ઉમેરવા પડતા એસ્કોર્બિક એસિડ (વિટામિન C, $\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_6$)નું દળ ગણો જેથી તેનું ગલનબિંદુ 1.5 °C જેટલું ઘટાડી શકાય ? $K_f = 3.9 \text{ K kg mol}^{-1}$
- 2.12 37 °C તાપમાને 450 mL પાણીમાં 185,000 મોલર દળ ધરાવતા એક પોલિમરના 1.0 gને ઉમેરીને બનાવેલા દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ ગણો.

2.7 અસામાન્ય મોલર દળ (Abnormal Molar Masses)

આપણે જાણીએ છીએ કે આયનીય સંયોજનોને પાણીમાં ઓગાળીએ ત્યારે ધનાયન અને ઋણાયનમાં વિયોજીત થાય છે. ઉદાહરણ તરીકે, જો આપણે KClનો એક મોલ (74.5 g) પાણીમાં ઓગાળીએ તો આપણે K^+ અને Cl^- દરેક આયનના એક મોલ મુક્ત થયાની આશા રાખી શકીએ. જો આ પ્રમાણે બને તો દ્રાવણમાં બે મોલ કણો થશે. જો આપણે આંતરઆયનીય આકર્ષણને ધ્યાનમાં ન લઈએ, તો એક મોલ KCl એક kg પાણીના ઉત્કલનબિંદુનો વધારો $2 \times 0.52 \text{ K} = 1.04 \text{ K}$ કરશે. જો આપણે

વિયોજન અંશ વિશે જાણતા હોઈએ નહિ તો આપણે એવા તારણ તરફ દોરાઈશું કે 2 મોલ કણનું વજન 74.5 g છે અને એક મોલ KClનું દળ 37.25 g થશે. આ એ નિયમને પ્રકાશમાં લાવે છે કે જ્યારે દ્રાવ્યનું આયનમાં વિયોજન થતું હોય ત્યારે પ્રાયોગિક રીતે નક્કી કરેલ મોલર દળ હંમેશાં તેના સાચા મૂલ્ય કરતાં ઓછું હોય છે.



ઇથેનોઇક એસિડ(એસિટિક એસિડ)ના અણુઓ બેન્જિનમાં હાઇડ્રોજન બંધને કારણે દ્વિઅણુ તરીકે હોય છે. આવું સામાન્ય રીતે નીચા પરાવૈદ્યુત અચળાંક (dielectric constant) ધરાવતા દ્રાવકમાં બને છે. આ કિસ્સામાં દ્વિતીયકરણ(dimerisation)ને કારણે કણોની સંખ્યા ઘટે છે. અણુઓનું સુયોજન (association) નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય.

નિર્વિવાદ રીતે એમ કહી શકાય કે, જો ઇથેનોઇક એસિડના બધા જ અણુઓ બેન્જિનમાં સુયોજિત થાય તો, ઇથેનોઇક એસિડ માટે ΔT_b અથવા ΔT_f સામાન્ય મૂલ્યથી અડધું થશે. આ ΔT_b અથવા ΔT_f ના આધારે ગણેલા મોલર દળ અપેક્ષિત મૂલ્ય કરતાં બમણા મળશે. આવું મોલર દળ એટલે કે અપેક્ષિત અથવા સામાન્ય મૂલ્ય કરતાં ઓછું અથવા વધારે મૂલ્યને અસામાન્ય મોલર દળ કહે છે.

1880માં વોન્ટ હોફે (van't Hoff) એક અવયવ દાખલ કર્યો જે વોન્ટ હોફ અવયવ (i) તરીકે ઓળખાય છે અને તે સુયોજન કે વિયોજનની માત્રા વિશે ખુલાસો આપે છે. આથી તે અવયવને આ પ્રમાણે વ્યાખ્યાયિત કરી શકાય.

$$i = \frac{\text{સામાન્ય મોલર દળ}}{\text{અસામાન્ય મોલર દળ}}$$

$$= \frac{\text{અવલોકિત સંખ્યાત્મક ગુણધર્મ}}{\text{ગણતરી કરેલ સંખ્યાત્મક ગુણધર્મ}}$$

$$= \frac{\text{સુયોજન / વિયોજન પછીના કણોના મોલની કુલ સંખ્યા}}{\text{સુયોજન / વિયોજન અગાઉના કણોના મોલની કુલ સંખ્યા}}$$

અહીંયા અસામાન્ય મોલર દળ પ્રાયોગિક રીતે નક્કી કરેલું મોલર દળ હોય છે અને ગણતરી કરેલ સંખ્યાત્મક ગુણધર્મ અબાખ્યશીલ દ્રાવ્ય સુયોજન અથવા વિયોજન પામ્યો નથી એમ ધારીને ગણવામાં આવે છે. સુયોજનના કિસ્સામાં i નું મૂલ્ય એક કરતાં ઓછું હોય છે અને વિયોજન માટે એક કરતાં વધારે હોય છે. ઉદાહરણ તરીકે, જલીય KCl દ્રાવણ માટે i નું મૂલ્ય 2ની નજીક હોય છે જ્યારે બેન્જિનમાં ઇથેનોઇક એસિડ માટે લગભગ 0.5 હોય છે.

વોન્ટ હોફ અવયવનો સંખ્યાત્મક ગુણધર્મો માટેના સમીકરણમાં સમાવેશ કરીએ, તો નીચે પ્રમાણે લખી શકાય.

$$\frac{p_i^0 - p_1}{p_1^0} = i \frac{n_2}{n_1}$$

$$\text{ઉત્કલનબિંદુનું ઉન્નયન, } \Delta T_b = i K_b m$$

$$\text{ઠારબિંદુનું અવનયન, } \Delta T_f = i K_f m$$

$$\text{દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ, } \pi = i n_2 RT / V$$

કોષ્ટક 2.4માં કેટલાક પ્રબળ વિદ્યુત વિભાજ્યોના વોન્ટ હોફ અવયન i દર્શાવ્યા છે. KCl, NaCl, MgSO₄ માટે જેમ દ્રાવણ વધુ મંદ બને ત્યારે i લગભગ 2ની નજીક પહોંચે છે. અપેક્ષા પ્રમાણે K₂SO₄ માટે iનું મૂલ્ય 3ની નજીક મળે છે.

કોષ્ટક 2.4 : NaCl, KCl, MgSO₄ અને K₂SO₄ માટે જુદી જુદી સાંદ્રતાએ વોન્ટ હોફ અવયવ iના મૂલ્યો

ક્ષાર	*iના મૂલ્યો			દ્રાવ્યના સંપૂર્ણ વિયોજન માટે વોન્ટ હોફ અવયવ i
	0.1 m	0.01m	0.001 m	
NaCl	1.87	1.94	1.97	2.00
KCl	1.85	1.94	1.98	2.00
MgSO ₄	1.21	1.53	1.82	2.00
K ₂ SO ₄	2.32	2.70	2.84	3.00

* અપૂર્ણ વિયોજન માટે i મૂલ્યો રજૂ કરે છે.

કોયડો 2.12

25 g બેન્ઝિનમાં ઓગાળેલ 2 g બેન્ઝોઈક એસિડ (C₆H₅COOH), ઠારબિંદુમાં અવનયન બરાબર 1.62 K દર્શાવે છે. બેન્ઝિન માટે મોલલ અવનયન અચળાંક 4.9 K kg mol⁻¹ છે. જો એસિડ દ્રાવણમાં દ્વિઅણુ બનાવતો હોય તો એસિડનું કેટલા ટકા સુયોજન થયેલું હશે ?

ઉકેલ

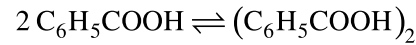
આપેલ રાશિઓ છે w₂ = 2 g, K_f = 4.9 K kg mol⁻¹, w₁ = 25 g, ΔT_f = 1.62 K

સમીકરણ (2.36)માં આ મૂલ્યો મૂકતાં આપણને મળશે.

$$M_2 = \frac{4.9 \text{ K kg mol}^{-1} \times 2 \text{ g} \times 1000 \text{ g kg}^{-1}}{25 \text{ g} \times 1.62 \text{ K}} = 241.98 \text{ g mol}^{-1}$$

આમ બેન્ઝિનમાં બેન્ઝોઈક એસિડનું પ્રાયોગિક મોલર દળ = 241.98 g mol⁻¹

હવે એસિડ માટે નીચેનું સંતુલન ધ્યાનમાં લો.



જો x દ્રાવ્યનો વિયોજન અંશ દર્શાવેલ છે તો આપણી પાસે (1 - x) મોલ બેન્ઝોઈક એસિડ અવિયોજિત એસિડ હશે અને સંતુલને બેન્ઝોઈક એસિડના સુયોજિત મોલ $\frac{x}{2}$ થશે.

આથી સંતુલને કણોના મોલની કુલ સંખ્યા છે.

$$(1-x) + \frac{x}{2} = 1 - \frac{x}{2}$$

આમ, સંતુલને કણોના મોલની કુલ સંખ્યા વોન્ટ હોફ અવયવ i બરાબર થશે.

$$\text{પરંતુ } i = \frac{\text{સામાન્ય મોલર દળ}}{\text{અસામાન્ય મોલર દળ}}$$

$$= \frac{122 \text{ g mol}^{-1}}{241.98 \text{ g mol}^{-1}}$$

$$\text{અથવા } \frac{x}{2} = 1 - \frac{122}{241.98} = 1 - 0.504 = 0.496$$

$$\text{અથવા } x = 2 \times 0.496 = 0.992$$

આથી, બેન્ઝિનમાં બેન્ઝોઈક એસિડનું સુયોજન 99.2 %

કોયડો 2.13

1.06 g mL⁻¹ ઘનતા ધરાવતા 0.6 mL એસિટિક એસિડ (CH₃COOH)ને 1 લિટર પાણીમાં ઓગાળવામાં આવ્યો. ઠારબિંદુમાં અવનયન 0.0205° C અવલોકિત કરવામાં આવ્યું. વોન્ટ હોફ અવયવ અને એસિડનો વિયોજન અચળાંક ગણો.

ઉકેલ : એસિટિક એસિડના મોલની સંખ્યા = $\frac{0.6 \text{ mL} \times 1.06 \text{ g mL}^{-1}}{60 \text{ g mol}^{-1}}$

$$= 0.0106 \text{ mol} = n.$$

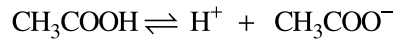
$$\text{મોલાલિટી} = \frac{0.0106 \text{ mol}}{1000 \text{ mL} \times 1 \text{ g mL}^{-1}} = 0.0106 \text{ mol kg}^{-1}$$

સમીકરણ (2.35)નો ઉપયોગ કરીને

$$\Delta T_f = 1.86 \text{ K kg mol}^{-1} \times 0.0106 \text{ mol kg}^{-1} = 0.0197 \text{ K}$$

$$\text{વોન્ટ હોફ અવયવ (i)} = \frac{\text{અવલોકિત ઠારબિંદુ}}{\text{ગણતરી કરેલ ઠારબિંદુ}} = \frac{0.0205 \text{ K}}{0.0197 \text{ K}} = 1.041$$

એસિટિક એસિડ નિર્બળ વિદ્યુત વિભાજ્ય છે અને તે એસિટિક એસિડના દરેક અણુદીઠ એસિટેટ અને હાઈડ્રોજન આયન એમ બે આયનોમાં વિયોજિત થશે. ધારો કે એસિટિક એસિડનો વિયોજન અંશ x છે, તો આપણી પાસે $n(1-x)$ અવિયોજિત એસિટિક એસિડના મોલ અને $nx \text{ mol CH}_3\text{COO}^-$ અને $nx \text{ mol H}^+$ આયન મળશે.



$$n \text{ mol} \quad 0 \quad 0$$

$$n(1-x) \text{ mol} \quad nx \text{ mol} \quad nx \text{ mol}$$

આથી કણોના કુલ મોલ બરાબર $n(1-x+x+x) = n(1+x)$ થશે.

$$i = \frac{n(1+x)}{n} = 1+x = 1.041$$

આથી, એસિટિક એસિડનો વિયોજન અંશ $x = 1.041 - 1.000 = 0.041$

પછી, $[\text{CH}_3\text{COOH}] = n(1-x) = 0.0106(1-0.041)$

$$[\text{CH}_3\text{COO}^-] = nx = 0.0106 \times 0.041, \quad [\text{H}^+] = nx = 0.0106 \times 0.041$$

$$K_a = \frac{[\text{CH}_3\text{COO}^-][\text{H}^+]}{[\text{CH}_3\text{COOH}]} = \frac{0.0106 \times 0.041 \times 0.0106 \times 0.041}{0.0106(1.00 - 0.041)}$$

$$= 1.86 \times 10^{-5}$$

સારાંશ

દ્રાવણ બે કે વધારે પદાર્થોનું સમાંગ મિશ્રણ છે. દ્રાવણને ઘન, પ્રવાહી અને વાયુમય દ્રાવણો તરીકે વર્ગીકૃત કરવામાં આવ્યા છે. દ્રાવણની સાંદ્રતા મોલ અંશ, મોલારિટી, મોલાલિટી અને ટકાવારીના પર્યાયોમાં દર્શાવાય છે. પ્રવાહીમાં વાયુનું વિલયન હેત્રીના નિયમથી અંકુશિત (governed) છે. જેના પ્રમાણે આપેલ તાપમાને વાયુની પ્રવાહીમાં દ્રાવ્યતા વાયુના આંશિક દબાણના સમપ્રમાણમાં હોય છે. દ્રાવણમાં અબાષ્પશીલ દ્રાવ્યની હાજરીથી દ્રાવકનું બાષ્પદબાણ ઘટે છે અને આ બાષ્પદબાણમાં ઘટાડો રાઉલ્ટના નિયમથી અંકુશિત છે. તેના પ્રમાણે દ્રાવણ પરના દ્રાવકનો સાપેક્ષ બાષ્પદબાણ ઘટાડો દ્રાવણમાં રહેલા અબાષ્પશીલ દ્રાવ્યના મોલ અંશ બરાબર હોય છે. દ્વિઅંગી પ્રવાહી દ્રાવણમાં જો બંને ઘટકો બાષ્પશીલ હોય તો રાઉલ્ટના નિયમનું બીજું સ્વરૂપ વપરાય છે. રાઉલ્ટના નિયમનું આ સ્વરૂપ $p_{\text{total}} = p^0 x_1 + p^0 x_2$ પ્રમાણે નિવેદિત કરી શકાય છે. જે દ્રાવણો સાંદ્રતાના સમગ્ર ગાળા દરમિયાન રાઉલ્ટના નિયમને અનુસરે છે તેને આદર્શ દ્રાવણો કહે છે. રાઉલ્ટના નિયમથી બે પ્રકારના વિચલન જેને ધન વિચલન અને ઋણ વિચલન કહે છે. તેનું અવલોકન થઈ શકે છે. રાઉલ્ટના નિયમથી ખૂબ વધારે વિચલનને લીધે એઝીયોટ્રોપ રચાય છે.

જે ગુણધર્મો દ્રાવ્ય કણોની સંખ્યા પર આધાર રાખે છે અને તેમની રાસાયણિક ઓળખથી સ્વતંત્ર હોય છે તેમને સંખ્યાત્મક ગુણધર્મો કહે છે. આ ગુણધર્મોમાં બાષ્પદબાણમાં ઘટાડો, ઉત્કલનબિંદુમાં ઉન્નયન, ઠારબિંદુમાં અવનયન અને અભિસરણ દબાણ છે. અભિસરણ દબાણ પ્રક્રમને ઉલટાવી શકાય જો દ્રાવણ પર અભિસરણ દબાણ કરતાં વધારે દબાણ લાગુ પાડવામાં આવે તો સંખ્યાત્મક ગુણધર્મોનો ઉપયોગ દ્રાવ્યના મોલર દળ નક્કી કરવામાં થાય છે દ્રાવ્યો જે દ્રાવણમાં વિયોજન પામે છે તે ખરેખર મોલર દળ કરતાં ઓછું મોલર દળ પ્રદર્શિત કરે છે અને દ્રાવ્યો સુયોજન પામે છે તે તેમના ખરેખર મોલર દળ કરતાં વધારે મોલર દળ દર્શાવે છે.

દ્રાવ્ય કેટલે અંશે વિયોજિત કે સુયોજિત થયો છે તે જથ્થાત્મક રીતે વોન્ટ હોફ અવયવ i થી અભિવ્યક્ત કરાય છે. આ અવયવની વ્યાખ્યા આપી શકાય કે તે સામાન્ય મોલર દળ અને નક્કી કરેલ મોલર દળનો ગુણોત્તર છે. અથવા અવલોકિત સંખ્યાત્મક ગુણધર્મો અને ગણતરી કરેલ સંખ્યાત્મક ગુણધર્મોનો ગુણોત્તર છે.

સ્વાધ્યાય

- 2.1 દ્રાવણ - પર્યાયની વ્યાખ્યા આપો. કેટલા પ્રકારના દ્રાવણો બની શકે છે ? દરેક વિશે ઉદાહરણસહ ટૂંકમાં લખો.
- 2.2 એક એવા ઘન દ્રાવણનું ઉદાહરણ આપો જેમાં દ્રાવ્ય વાયુ હોય.
- 2.3 નીચેના પર્યાયોને વ્યાખ્યાયિત કરો :
 - (i) મોલ અંશ
 - (ii) મોલાલિટી
 - (iii) મોલારિટી
 - (iv) દળ ટકાવારી
- 2.4 પ્રયોગશાળા કાર્યમાં વપરાતો સાંદ્ર નાઈટ્રિક એસિડ દળથી 68 % નાઈટ્રિક એસિડ તરીકે જલીય દ્રાવણમાં છે. જો દ્રાવણની ઘનતા 1.504 g mL^{-1} હોય, તો એસિડના આવા નમૂનાની મોલારિટી કેટલી હશે ?

- 2.5 પાણીમાં ગ્લુકોઝના દ્રાવણ પર 10 % w/w એમ લેબલ લગાવેલું છે, તો દ્રાવણની મોલાલિટી અને દરેક ઘટકનો મોલ અંશ કેટલો હશે ? જો દ્રાવણની ઘનતા 1.2 g mL^{-1} હોય, તો દ્રાવણની મોલાલિટી કેટલી થશે ?
- 2.6 Na_2CO_3 અને NaHCO_3 બંને પદાર્થોનો સમમોલર જથ્થો ધરાવતા 1 g મિશ્રણને સંપૂર્ણ પણે પ્રક્રિયા કરવા માટે 0.1 M HClના કેટલા mLની જરૂર પડશે ?
- 2.7 દળથી 25 % દ્રાવણના 300 g અને 40 % દ્રાવણના દળથી 400 g મિશ્ર કરીને એક દ્રાવણ બનાવવામાં આવ્યું. પરિણમતા દ્રાવણના દળની ટકાવારી ગણો.
- 2.8 એક પ્રતિહીમ (antifreeze) દ્રાવણ 222.6 g ઇથીલીન ગ્લાયકોલ ($\text{C}_2\text{H}_6\text{O}_2$) અને 200 g પાણી મિશ્ર કરી બનાવવામાં આવ્યું. દ્રાવણની મોલાલિટી ગણો. જો દ્રાવણની ઘનતા 1.072 g mL^{-1} હોય, તો દ્રાવણની મોલાલિટી કેટલી થશે ?
- 2.9 પીવાના પાણીનો એક નમૂનો ખૂબ જ ખરાબ રીતે ક્લોરોફોર્મ (CHCl_3) વડે સંદૂષિત થયેલો જણાયો છે જેને કેન્સરજન્ય ધારવામાં આવ્યો છે. સંદૂષણનું સ્તર (પ્રમાણ) 15 ppm (દળથી) જણાયું છે.
- (i) આને દળથી ટકાવારીમાં દર્શાવો.
- (ii) પાણીના નમૂનામાં ક્લોરોફોર્મની મોલાલિટી નક્કી કરો.
- 2.10 આલ્કોહોલ અને પાણીના દ્રાવણમાં આણ્વીય પારસ્પરિક ક્રિયા શું ભાગ ભજવે છે ?
- 2.11 શા માટે વાયુઓ હંમેશાં જેમ તાપમાન વધારવામાં આવે છે તેમ પ્રવાહીમાં ઓછા દ્રાવ્ય થવાનું વલણ ધરાવે છે ?
- 2.12 હેન્ડ્રીના નિયમનું નિવેદન કરો અને તેના કેટલાક અગત્યના અનુપ્રયોગ (applications) જણાવો.
- 2.13 $6.56 \times 10^{-3} \text{ g}$ ઇથેન ધરાવતા દ્રાવણનું આંશિક બાષ્પદબાણ દ્રાવણની ઉપર 1 bar છે. જો દ્રાવણ $5.00 \times 10^{-2} \text{ g}$ ઇથેન ધરાવતું હોય, તો વાયુનું આંશિક દબાણ કેટલું થશે ?
- 2.14 રાઉલ્ટના નિયમથી ધન અને ઋણ વિચલનનો અર્થ શું થાય છે અને રાઉલ્ટના નિયમથી થતાં ધન અને ઋણ વિચલન Δ_{mix} Hની સંજ્ઞા સાથે કેવી રીતે સંબંધિત છે ?
- 2.15 2 % અબાષ્પશીલ દ્રાવ્ય ધરાવતું જલીય દ્રાવણ સામાન્ય ઉત્કલનબિંદુએ 1.004 bar દબાણ કરે છે. દ્રાવ્યનું મોલર દળ કેટલું હશે ?
- 2.16 હેપ્ટેન અને ઓક્ટેન આદર્શ દ્રાવણ બનાવે છે. 373 K તાપમાને બંને પ્રવાહી ઘટકોના બાષ્પદબાણ અનુક્રમે 105.2 kPa અને 46.8 kPa છે. 26.0 g હેપ્ટેન અને 35 g ઓક્ટેન ધરાવતા મિશ્રણનું બાષ્પદબાણ કેટલું થશે ?
- 2.17 પાણીનું બાષ્પદબાણ 300 K તાપમાને 12.3 kPa છે. તેના અબાષ્પશીલ દ્રાવ્યના 1 મોલલ દ્રાવણ માટે બાષ્પદબાણ ગણો.
- 2.18 અબાષ્પશીલ દ્રાવ્ય(મોલર દળ 40 g mol^{-1})નું દળ ગણો જેને 114 g ઓક્ટેનમાં ઓગાળવામાં આવે, તો બાષ્પદબાણ 80 % જેટલું ઘટી જાય.
- 2.19 90 g પાણીમાં 30 g અબાષ્પશીલ દ્રાવ્ય ધરાવતા દ્રાવણનું 298 K તાપમાને બાષ્પદબાણ 2.8 kPa છે. આગળ જતાં 18 g પાણી દ્રાવણમાં ઉમેરવામાં આવ્યું અને નવું બાષ્પદબાણ 298 K તાપમાને 2.9 kPa થયું. ગણતરી કરો : (i) દ્રાવ્યનું મોલર દળ (ii) 298 K તાપમાને પાણીનું બાષ્પદબાણ.
- 2.20 ખાંડના 5 % દ્રાવણ(દળથી)નું ઠારબિંદુ 271 K છે. જો શુદ્ધ પાણીનું ઠારબિંદુ 273.15 K હોય, તો પાણીમાં 5 % ગ્લુકોઝ ધરાવતા દ્રાવણનું ઠારબિંદુ ગણો.
- 2.21 બે તત્વો A અને B, AB_2 અને AB_4 સૂત્ર ધરાવતા સંયોજનનો બનાવે છે. તેમને 20 g બેન્ઝિન (C_6H_6)માં ઓગાળતાં AB_2 નો 1 g ઠારબિંદુમાં 2.3 Kનો ઘટાડો કરે છે જ્યારે AB_4 નો 1 g 1.3 Kનો ઘટાડો કરે છે. બેન્ઝિનનો મોલલ અવનયન અચળાંક $5.1 \text{ K kg mol}^{-1}$ છે. A અને Bના પરમાણ્વીય દળ ગણો.

- 2.22 300 K તાપમાને 36 g ગ્લુકોઝ ધરાવતા તેના દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ 4.98 bar છે. જો તે જ તાપમાને કોઈ દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ 1.52 bar હોય તો તેની સાંદ્રતા કેટલી હશે ?
- 2.23 નીચેની જોડમાં સૌથી અગત્યના પ્રકારની આંતરઆણ્વીય આકર્ષણીય પારસ્પરિકતા (આંતરક્રિયા) સૂચવો :
- n-હેકઝેન અને n-ઓક્ટેન
 - I_2 અને CCl_4
 - $NaClO_4$ અને પાણી
 - મિથેનોલ અને એસિટોન
 - એસિટોનાઈટ્રાઈલ (CH_3CN) અને એસિટોન (C_3H_6O).
- 2.24 દ્રાવ્ય-દ્રાવક પારસ્પરિક ક્રિયાના આધારે નીચેનાને તેમની n-ઓક્ટેનમાં દ્રાવ્યતાના ચઢતા ક્રમમાં ગોઠવો અને સમજાવો.
- સાયક્લોહેક્ઝેન, KCl, CH_3OH , CH_3CN
- 2.25 નીચેના સંયોજનોમાંથી પાણીમાં અદ્રાવ્ય, અંશતઃ દ્રાવ્ય અને અતિદ્રાવ્યને ઓળખી બતાવો :
- ફિનોલ
 - ટોલ્યુઈન
 - ફોર્મિક એસિડ
 - ઇથીલીન ગ્લાયકોલ
 - ક્લોરોફોર્મ
 - પેન્ટેનોલ
- 2.26 જો કોઈ સરોવરના પાણીની ઘનતા 1.25 g mL^{-1} હોય અને તે 92 g Na^+ પ્રતિ કિલોગ્રામ પાણી ધરાવતું હોય, તો સરોવરના પાણીમાં Na^+ આયનની મોલાલિટી ગણો.
- 2.27 જો CuS નો દ્રાવ્યતા ગુણાકાર 6×10^{-16} હોય, તો CuS ની જલીય દ્રાવણમાં મહત્તમ મોલારિટી ગણો.
- 2.28 6.5 g એસ્પિરિન ($C_9H_8O_4$), 450 g CH_3CN માં ઓગાળવામાં આવે, તો એસ્પિરિનની એસિટોનાઈટ્રાઈલમાં દળથી ટકાવારી ગણો.
- 2.29 નેલોરફીન ($C_{19}H_{21}NO_3$) મોરફીનને સમાન છે જે નિદ્રાપેરકનો ઉપયોગ કરનારમાંથી તેનાં લક્ષણો (symptoms) દૂર કરવા માટે વપરાય છે. સામાન્ય રીતે અપાતા નેલોરફીનનો ડોઝ (માત્રા) 1.5 mg છે. ઉપરના ડોઝ માટે જરૂરી $1.5 \times 10^{-3} \text{ m}$ જલીય દ્રાવણ માટેનું દળ ગણો.
- 2.30 250 mL 0.15 M બેન્ઝોઈક એસિડ (C_6H_5COOH)નું મિથેનોલમાં દ્રાવણ બનાવવા માટેનો જથ્થો (વજન) ગણો.
- 2.31 એસિટિક એસિડ, ટ્રાયક્લોરો એસિટિક એસિડ અને ટ્રાયફ્લોરો એસિટિક એસિડના સમાન જથ્થા(વજન)ના ઉપયોગથી પાણીમાં ઠારબિંદુ અવનયન (ઘટાડો) ઉપર જણાવેલા ક્રમમાં અવલોકિત થયો છે ટૂંકમાં સમજાવો.
- 2.32 જો 10 g $CH_3CH_2CHClCOOH$ ને 250 g પાણીમાં ઉમેરવામાં આવે તો પાણીનું ઠારબિંદુ અવનયન ગણો. $K_a = 1.4 \times 10^{-3}$, $K_f = 1.86 \text{ K kg mol}^{-1}$
- 2.33 19.5 g CH_2FCOOH 500 g પાણીમાં ઓગાળવામાં આવ્યો છે. પાણીના ઠારબિંદુનું અવનયન 1.0°C નોંધાયું છે. ફ્લોરોએસિટિક એસિડનો વિયોજન અચળાંક અને વોન્ટ હોફ અવયવ ગણો.
- 2.34 293 K તાપમાને પાણીનું બાષ્પદબાણ 17.535 mm Hg છે. 293 K તાપમાને જ્યારે 450 g પાણીમાં 25 g ગ્લુકોઝ ઓગાળવામાં આવ્યો ત્યારે બાષ્પદબાણ ગણો.
- 2.35 298 K તાપમાને બેન્ઝિનમાં મિથેનની મોલાલિટી માટે હેન્રી અચળાંકનું મૂલ્ય $4.27 \times 10^5 \text{ mm Hg}$ છે. 760 mm દબાણ હેઠળ 298 K તાપમાને મિથેનની બેન્ઝિનમાં દ્રાવ્યતા ગણો.
- 2.36 100 g પ્રવાહી A (મોલર દળ 140 g mol^{-1})ને 1000 g પ્રવાહી B(મોલર દળ 180 g mol^{-1})માં ઓગાળવામાં આવ્યો. શુદ્ધ પ્રવાહી Bનું બાષ્પદબાણ 500 torr જણાયું. શુદ્ધ પ્રવાહી Aનું બાષ્પદબાણ ગણો અને જો દ્રાવણનું કુલ દબાણ 475 torr હોય, તો તેનું દ્રાવણમાં બાષ્પદબાણ ગણો.

- 2.37** શુદ્ધ એસિટોન અને ક્લોરોફોર્મના બાષ્પદબાણ 328 K તાપમાને અનુક્રમે 741.8 mm Hg અને 632.8 mm Hg છે. તેઓ સંઘટનના સંપૂર્ણ ગાળા દરમિયાન આદર્શ દ્રાવણ બનાવે છે તેમ ધારીને $p_{\text{કુલ}}$, $p_{\text{ક્લોરોફોર્મ}}$ અને $p_{\text{એસિટોન}}$ નો $x_{\text{એસિટોન}}$ ના વિધેય (function) તરીકે આલેખ દોરો. મિશ્રણના જુદા જુદા સંઘટન માટે અવલોકિત કરેલી પ્રાયોગિક માહિતી નીચે પ્રમાણે છે.

$100 \times x_{\text{એસિટોન}}$	0	11.8	23.4	36.0	50.8	58.2	64.5	72.1
$p_{\text{એસિટોન}}/\text{mm Hg}$	0	54.9	110.1	202.4	322.7	405.9	454.1	521.1
$p_{\text{ક્લોરોફોર્મ}}/\text{mm Hg}$	632.8	548.1	469.4	359.7	257.7	193.6	161.2	120.7

આ માહિતીને તે જ આલેખ પત્ર પર દોરો. તેને આદર્શ વાયુથી ધન વિચલન કે ઋણ વિચલન છે તેનું સૂચન કરો.

- 2.38** બેન્ઝિન અને ટોલ્યુઈન સંઘટનના સંપૂર્ણ ગાળા દરમિયાન આદર્શ દ્રાવણ બનાવે છે. 300 K તાપમાને શુદ્ધ બેન્ઝિન અને ટોલ્યુઈનના બાષ્પદબાણ અનુક્રમે 50.71 mm Hg અને 32.06 mm Hg છે. જો 80 g બેન્ઝિન અને 100 g ટોલ્યુઈન મિશ્રણ કરવામાં આવ્યા હોય, તો બેન્ઝિનનો બાષ્પ અવસ્થામાં મોલ અંશ ગણો.
- 2.39** હવા ઘણા વાયુઓનું મિશ્રણ છે. 298 K તાપમાને મુખ્ય ઘટકો ઓક્સિજન અને નાઈટ્રોજનનું લગભગ પ્રમાણ કદથી અનુક્રમે 20 % અને 79 % છે. 10 atm દબાણે પાણી હવા સાથે સંતુલનમાં છે. હેન્રી નિયમ અચળાંક ઓક્સિજન અને નાઈટ્રોજન માટે 298 K તાપમાને અનુક્રમે 3.30×10^7 mm અને 6.51×10^7 mm હોય, તો પાણીમાં આ વાયુઓનું સંઘટન (પ્રમાણ) ગણો.
- 2.40** 27° C તાપમાને 0.75 atm અભિસરણ દબાણ દર્શાવે તેવા કેલ્શિયમ ક્લોરાઈડના દ્રાવણ માટે 2.5 લિટર પાણીમાં દ્રાવણ બનાવવા માટે CaCl_2 ($i = 2.47$)નો જથ્થો (વજન) નક્કી કરો.
- 2.41** 25° C તાપમાને 2 લિટર પાણીમાં 25 mg K_2SO_4 ઓગાળીને બનાવેલા દ્રાવણનું અભિસરણ દબાણ નક્કી કરો. અહીં K_2SO_4 નું સંપૂર્ણ વિયોજન થાય છે તેમ ધારી લો.

લખાણ સંબંધિત કેટલાક પ્રશ્નોના જવાબો

- 2.1** $\text{C}_6\text{H}_6 = 15.28 \%$, $\text{CCl}_4 = 84.72 \%$
- 2.2** 0.459, 0.541
- 2.3** 0.024 M, 0.03 M
- 2.4** 36.946 g
- 2.5** 1.5 mol kg^{-1} , 1.45 mol L^{-1} , 0.0263
- 2.9** 23.4 mm Hg
- 2.10** 121.67 g
- 2.11** 5.077 g
- 2.12** 30.96 Pa

હેતુઓ

આ એકમનો અભ્યાસ કર્યા પછી તમે

- વિદ્યુતરાસાયણિક કોષનું વર્ણન કરી શકશો અને ગેલ્વેનિક તથા વિદ્યુતવિભાજનીય કોષ વચ્ચે ભેદ દર્શાવી શકશો.
- ગેલ્વેનિક કોષનો ઈ.એમ.એફ. નન્ડર્સ્ટના સમીકરણનો ઉપયોગ કરીને ગણી શકશો અને કોષનો પ્રમાણિત પોટેન્શિયલ વ્યાખ્યાયિત કરી શકશો.
- કોષનો પ્રમાણિત પોટેન્શિયલ, કોષ પ્રક્રિયાની ગિબ્સ ઊર્જા અને સંતુલન અચળાંક વચ્ચે સંબંધ ઉપજાવી શકશો.
- આયનીય દ્રાવણના અવરોધકતા (ρ), વાહકતા (k) અને મોલર વાહકતા (Λ_m)ની વ્યાખ્યા આપી શકશો.
- આયનીય (વિદ્યુતવિભાજનીય) અને ઈલેક્ટ્રોનીય વાહકતા વચ્ચે ભેદ પાડી શકશો.
- વિદ્યુતવિભાજ્ય દ્રાવણોની વાહકતાના માપન માટેની પદ્ધતિને વર્ણવી શકશો અને તેમની મોલર વાહકતા પણ ગણી શકશો.
- વાહકતા અને મોલર વાહકતાનો તેમના દ્રાવણોની સાંદ્રતા સાથેના ફેરફારને વાજબી ઠેરવી શકશો અને Λ_m^0 (શૂન્ય સાંદ્રતા અથવા અનંત મંદને મોલર વાહકતા) વ્યાખ્યાયિત કરી શકશો.
- કોહલરોશ નિયમને પ્રતિજ્ઞાપિત (enunciate) કરી શકશો અને તેના અનુપ્રયોગોનો અભ્યાસ કરી શકશો.
- વિદ્યુતવિભાજનની જથ્થાત્મક બાબતોને સમજી શકશો.
- કેટલાક પ્રાથમિક અને દ્વિતીયક બેટરી અને બળતણ કોષને વર્ણવી શકશો.
- ક્ષારણને વિદ્યુતરાસાયણિક પ્રક્રિયા તરીકે સમજાવી શકશો.

એકમ

3

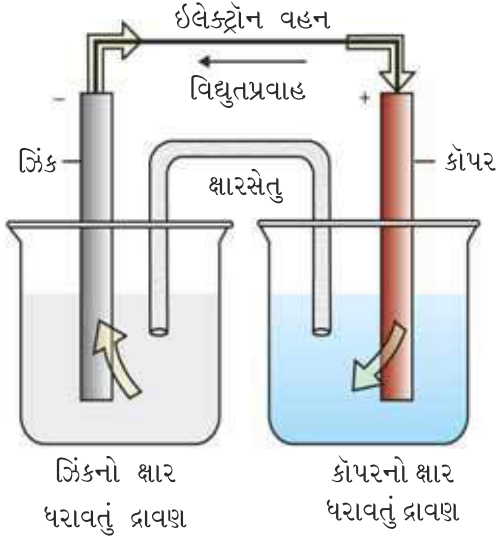
વિદ્યુતરાસાયણવિજ્ઞાન (Electrochemistry)

“રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓને વિદ્યુતીય ઊર્જા પેદા કરવા માટે વાપરી શકીએ, તેનાથી વિપરીત રીતે વિદ્યુતીય ઊર્જાનો ઉપયોગ રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓ જે સ્વયંસ્ફુરિત રીતે થતી નથી તેમને પાર પાડવા માટે કરી શકીએ.”

વિદ્યુતરાસાયણવિજ્ઞાન સ્વયંસ્ફુરિત રાસાયણિક પ્રક્રિયા દરમિયાન મુક્ત થયેલ ઊર્જાથી વિદ્યુત ઉત્પન્ન કરવાનો અને વિદ્યુતીય ઊર્જાનો અસ્વયંસ્ફુરિત રાસાયણિક પ્રક્રિયાને પાર પાડવા (કરવા) માટે થતા ઉપયોગનો અભ્યાસ છે. આ વિષય બંને સૈદ્ધાંતિક અને પ્રાયોગિક ગણતરીઓના આધારે અગત્યનો છે. મોટી સંખ્યામાં ધાતુઓ, સોડિયમ હાઈડ્રોક્સાઈડ, ક્લોરિન, ફ્લોરિન અને બીજા ઘણા રાસાયણો વિદ્યુતરાસાયણિક પદ્ધતિઓથી પેદા કરી શકાય છે. બેટરી અને બળતણ કોષ રાસાયણિક ઊર્જાનું વિદ્યુતીય ઊર્જામાં પરિવર્તન કરે છે અને મોટા પાયે તેનો ઉપયોગ ઘણાં બધાં સાધનો અને ઉપકરણો (ડીવાઈસ)માં થાય છે. વિદ્યુતરાસાયણિક રીતે કરેલી પ્રક્રિયાઓ ઊર્જા સક્ષમ અને ઓછી પ્રદૂષક છે. આથી પર્યાવરણ મૈત્રીરૂપ (ecofriendly) નવી ટેક્નોલોજીના સંજ્ઞા માટે વિદ્યુતરાસાયણનો ઉપયોગ ઘણો અગત્યનો છે. સંવેદી સંકેતોનું મગજમાં કોષો મારફતે સંચરણ અને તેથી ઊલટું પણ અને કોષોની વચ્ચે સંદેશાવ્યવહાર વગેરે વિદ્યુતીય રાસાયણિક મૂળ (ઉદ્ગમસ્થાન) ધરાવે છે. વિદ્યુતરાસાયણવિજ્ઞાન એટલા માટે જ ઘણો વિશાળ અને આંતરવિષયક (interdisciplinary) વિષય છે. આ એકમમાં આપણે તેની માત્ર કેટલીક પ્રાથમિક બાબતોનો સમાવેશ કરીશું.

3.1 વિદ્યુતરાસાયણિક કોષ (Electrochemical Cell)

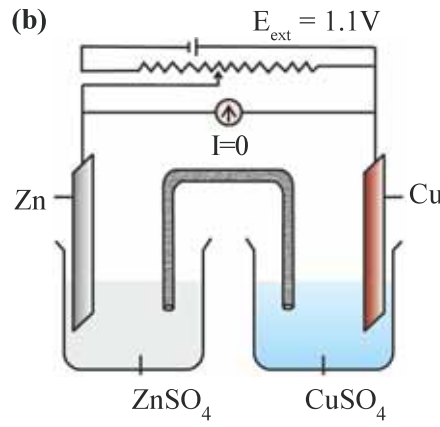
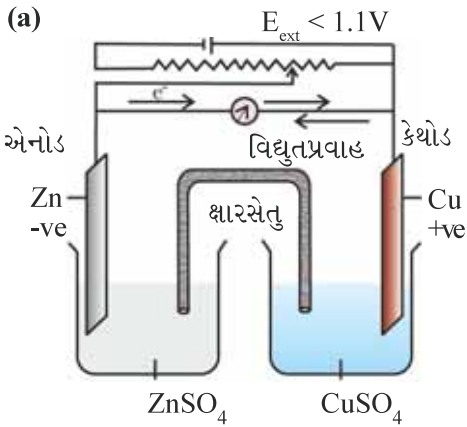
ધોરણ XI, એકમ 8માં આપણે ડેનિયલ (Daniell) કોષની રચના અને કાર્યપદ્ધતિ (આકૃતિ 3.1)નો અભ્યાસ કર્યો હતો. આ કોષ નીચેની રેડોક્ષ પ્રક્રિયા દરમિયાન મુક્ત થયેલ રાસાયણિક ઊર્જાને વિદ્યુતઊર્જામાં પરિવર્તિત કરે છે

$$\text{Zn(s)} + \text{Cu}^{2+}(\text{aq}) \rightarrow \text{Zn}^{2+}(\text{aq}) + \text{Cu(s)} \quad (3.1)$$


આકૃતિ 3.1 : ડેનિયલ કોષ જેમાં ઝિંક અને કોપરના વિદ્યુતધ્રુવો અનુક્રમે તેમના ક્ષારના દ્રાવણમાં ડૂબાડેલા છે.

અને જ્યારે Zn^{2+} અને Cu^{2+} આયનોની સાંદ્રતા એક એકમ (unity) (1 mol dm^{-3})* હોય ત્યારે તેનો વિદ્યુતીય પોટેન્શિયલ 1.1 V જેટલો હોય છે. આવા ઉપકરણને ગેલ્વેનિક અથવા વોલ્ટેઈક કોષ કહે છે.

જો ગેલ્વેનિક કોષ (આકૃતિ 3.2 (a))માં બાહ્ય વિરુદ્ધ પોટેન્શિયલ લાગુ પાડીએ તો અને ધીમે ધીમે વધારતા જઈએ તો આપણને જણાશે કે જ્યાં સુધી બાહ્ય વિરુદ્ધ પોટેન્શિયલ 1.1 V (આકૃતિ 3.2 (b)) થશે નહિ ત્યાં સુધી પ્રક્રિયા ચાલુ રહે અને પ્રક્રિયા સંપૂર્ણ રીતે બંધ થશે નહિ અને કોષમાંથી પ્રવાહ વહેવાનો બંધ થશે નહિ. બાહ્ય પોટેન્શિયલમાં હજુ પણ વધારો કરવામાં આવે તો પ્રક્રિયા ફરી શરૂ થશે પણ વિરુદ્ધ દિશામાં (આકૃતિ 3.2 (c)) થશે. હવે તે વિદ્યુતવિભાજનીય કોષ તરીકે કાર્ય કરે છે. જે એવું ઉપકરણ છે જેમાં વિદ્યુતીય ઊર્જા અસ્વયંસ્ફુરિત રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓ થવા માટે વપરાશે. બંને પ્રકારના કોષ ઘણા અગત્યના છે અને આપણે હવે પછીના પાનાઓ(pages)માં તેમની કેટલીક વિશિષ્ટ બાબતો શીખીશું.

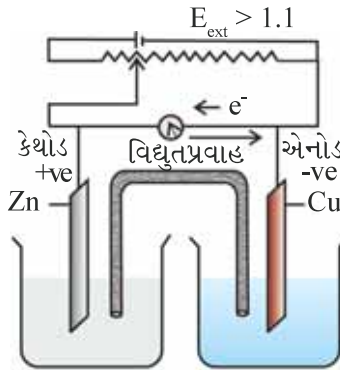


- જ્યારે $E_{\text{ext}} = 1.1 \text{ V}$
- ઇલેક્ટ્રોન કે વિદ્યુત પ્રવાહ વહેશે નહિ.
 - રાસાયણિક પ્રક્રિયા થશે નહિ.

જ્યારે $E_{\text{ext}} < 1.1 \text{ V}$

- ઇલેક્ટ્રોન ઝિંકના સળિયા પરથી કોપરના સળિયા પર વહે છે, તેથી વિદ્યુત પ્રવાહ Cu થી Zn તરફ વહેશે.
- એનોડ પર ઝિંક ઓગળે છે અને કેથોડ પર કોપર નિક્ષેપિત (જમા) થાય છે.

આકૃતિ 3.2 : ડેનિયલ કોષની કાર્યવિધિ જ્યારે બાહ્ય વોલ્ટેજ E_{ext} કોષના પોટેન્શિયલથી વિરુદ્ધ જેટલો લાગુ પાડવામાં આવે છે.



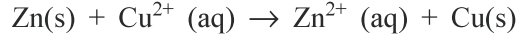
- જ્યારે $E_{\text{ext}} > 1.1 \text{ V}$
- ઇલેક્ટ્રોન Cu થી Zn તરફ વહે છે અને વિદ્યુત પ્રવાહ Zn થી Cu તરફ વહે છે.
 - ઝિંક ધાતુ ઝિંક વિદ્યુતધ્રુવ પર નિક્ષેપિત થશે અને કોપર વિદ્યુતધ્રુવ પર કોપર ઓગળશે.

* ચૂસ્તપણે કહીએ તો સાંદ્રતાને બદલે સક્રિયતાનો ઉપયોગ કરવો જોઈએ. તે સાંદ્રતાના સમપ્રમાણમાં હોય છે. મંદ દ્રાવણમાં તે સાંદ્રતા બરાબર થાય છે. આના વિશે વધુ જાણકારી તમે ઉચ્ચતર ધોરણોમાં શીખશો.

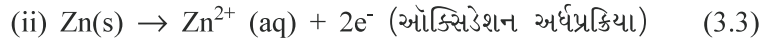
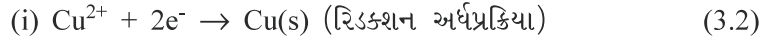
3.2 ગેલ્વેનિક કોષો (Galvanic Cells)

અગાઉ (ધોરણ XI એકમ 8) દર્શાવ્યા પ્રમાણે ગેલ્વેનિક કોષ એવો વિદ્યુતરાસાયણિક કોષ છે જે સ્વયંસ્ફુરિત રેડોક્ષ પ્રક્રિયાની રાસાયણિક ઊર્જા વિદ્યુતીય ઊર્જામાં પરિવર્તિત કરે છે. આ ઉપકરણમાં સ્વયંસ્ફુરિત રેડોક્ષ પ્રક્રિયાની ગિબ્સઊર્જાનું વિદ્યુતીય કાર્યમાં રૂપાંતર થાય છે, જેનો ઉપયોગ મોટર ચલાવવા અથવા હીટર, પંખો, ગીઝર વગેરે જેવા વિદ્યુતીય સાધનોમાં કરી શકાય.

ડેનિયલ કોષ અગાઉ ચર્ચા કરી છે તેવો કોષ છે જેમાં નીચેની રેડોક્ષ પ્રક્રિયા થાય છે.



આ પ્રક્રિયા બે અર્ધ પ્રક્રિયાઓનું સંયોગીકરણ છે જેનો સરવાળો કુલ કોષ પ્રક્રિયા આપે છે.



આ પ્રક્રિયાઓ ડેનિયલ કોષના બે જુદા જુદા ભાગોમાં થાય છે. રિડક્શન અર્ધપ્રક્રિયા કોપર વિદ્યુતધ્રુવ પર થાય છે. જ્યારે ઓક્સિડેશન અર્ધપ્રક્રિયા ઝિંક વિદ્યુતધ્રુવ પર થાય છે. કોષના આ બંને ભાગોને અર્ધકોષ અથવા રેડોક્ષયુગ્મ (couple) પણ કહેવામાં આવે છે. કોપર વિદ્યુતધ્રુવને રિડક્શન અર્ધ કોષ અને ઝિંક ધ્રુવને ઓક્સિડેશન અર્ધકોષ પણ કહી શકાય છે.

આપણે જુદા જુદા અર્ધ કોષના સંયોગીકરણથી ડેનિયલ કોષની ભાત (pattern) પર અસંખ્ય ગેલ્વેનિક કોષોની રચના કરી શકીએ. દરેક અર્ધકોષ ધાત્વીય વિદ્યુતધ્રુવ ધરાવે છે જે વિદ્યુતવિભાજ્યમાં ડૂબાડેલ હોય છે. આ બંને અર્ધકોષને વોલ્ટમીટર મારફતે ધાત્વીય વાયર બાહ્ય રીતે સ્વિચથી જોડવામાં આવે છે. બંને અર્ધકોષના વિદ્યુતવિભાજ્યને આંતરિક રીતે આકૃતિ 3.1માં દર્શાવ્યા પ્રમાણે ક્ષારસેતુ મારફતે જોડવામાં આવે છે. કેટલીક વાર બંને વિદ્યુતધ્રુવને એક જ વિદ્યુતવિભાજ્ય દ્રાવણમાં ડૂબાડવામાં આવે છે અને આવા કિસ્સામાં ક્ષારસેતુની જરૂર પડતી નથી.

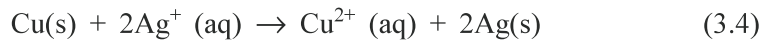
દરેક વિદ્યુતધ્રુવ-વિદ્યુતવિભાજ્ય આંતરસપાટી પર ધાતુ આયન દ્રાવણમાંથી વિદ્યુતધ્રુવ પર નિક્ષેપિત થવાનું વલણ ધરાવે છે અને તેને ધનવીજભારિત બનાવવાનો પ્રયત્ન કરે છે. આ જ સમયે, વિદ્યુતધ્રુવના ધાતુ પરમાણુઓને આયન તરીકે દ્રાવણમાં જવાનું વલણ હોય છે અને વિદ્યુતધ્રુવ પર ઇલેક્ટ્રોન છોડી જાય છે જેથી તેને ઋણ વીજભારિત બનાવવાનો પ્રયત્ન કરે છે. સંતુલને, વીજભારનું અલગીકરણ હોય છે અને બંને એકબીજાની વિરુદ્ધ પ્રક્રિયાના વલણના આધારે દ્રાવણની સાપેક્ષમાં ધનભાર કે ઋણભાર ધરાવે છે. વિદ્યુતધ્રુવ અને વિદ્યુતવિભાજ્ય વચ્ચે પોટેન્શિયલ તફાવત વિકસે છે અને તેને વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ કહે છે. જ્યારે અર્ધ પ્રક્રિયામાં સમાવિષ્ટ આયનોની સાંદ્રતા એક હોય છે ત્યારે વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ તરીકે ઓળખાય છે. IUPAC પ્રણાલિકા પ્રમાણે પ્રમાણિત રિડક્શન પોટેન્શિયલને હવે પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ કહે છે. ગેલ્વેનિક કોષમાં જે અર્ધકોષમાં ઓક્સિડેશન પ્રક્રિયા થાય છે તેને એનોડ કહે છે અને તેનો દ્રાવણની સાપેક્ષમાં પોટેન્શિયલ ઋણ હોય છે. બીજા અર્ધકોષમાં જેમાં રિડક્શન પ્રક્રિયા થાય છે તેને કેથોડ કહે છે અને તેને દ્રાવણની સાપેક્ષમાં ધન પોટેન્શિયલ હોય છે. આથી બંને ધ્રુવો વચ્ચે પોટેન્શિયલ તફાવત ઉદ્ભવે છે અને જેવી સ્વિચને ચાલુ (ON) સ્થિતિ પર મૂકવામાં આવે છે ત્યારે ઋણ વિદ્યુતધ્રુવથી ધન વિદ્યુતધ્રુવ તરફ ઇલેક્ટ્રોનનો પ્રવાહ જાય છે. વિદ્યુતપ્રવાહ(current)નું વહન (flow) ઇલેક્ટ્રોનના પ્રવાહની દિશાથી વિરુદ્ધ દિશામાં હોય છે.

ગેલ્વેનિક કોષના બંને વિદ્યુતધ્રુવો વચ્ચેના પોટેન્શિયલ તફાવતને કોષ પોટેન્શિયલ કહે છે અને તેને વોલ્ટમાં મપાય છે. કેથોડ અને એનોડના વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ (રિડક્શન પોટેન્શિયલ)નો તફાવત એટલે કોષ પોટેન્શિયલ. તેને કોષનો કોષ ઇલેક્ટ્રોમોટિવ ફોર્સ (વિદ્યુત ચાલકબળ) (emf) કહે છે જ્યારે કોષમાંથી કોઈ પ્રવાહ ખેંચવામાં આવતો નથી. હવે એ સ્વીકારાયેલ પ્રણાલિકા છે કે ગેલ્વેનિક કોષમાં એનોડને ડાબી બાજુ પર અને કેથોડને જમણી બાજુ પર દર્શાવાય છે. ગેલ્વેનિક કોષને તેમાંની ધાતુ અને વિદ્યુતવિભાજ્ય દ્રાવણ વચ્ચે એક ઊભી રેખા દોરીને દર્શાવાય છે અને ક્ષારસેતુ વડે જોડેલા બંને વિદ્યુત વિભાજ્યોને તેમની વચ્ચે બે ઊભી રેખા દોરીને દર્શાવવામાં આવે છે. આ પ્રણાલિકા પ્રમાણે કોષનો પોટેન્શિયલ ધન હોય છે અને તેને જમણી બાજુના અર્ધકોષના પોટેન્શિયલ અને ડાબી બાજુના અર્ધકોષના પોટેન્શિયલમાંથી બાદ કરીને દર્શાવાય છે. એટલે કે,

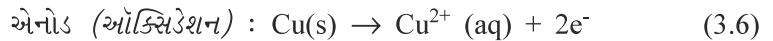
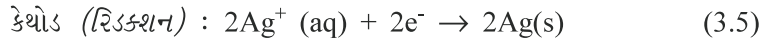
$$E_{\text{cell}} = E_{\text{right}} - E_{\text{left}}$$

આને નીચેના ઉદાહરણથી દર્શાવી શકાય :

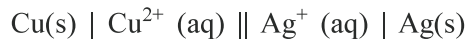
કોષ પ્રક્રિયા :



અર્ધકોષ પ્રક્રિયાઓ :

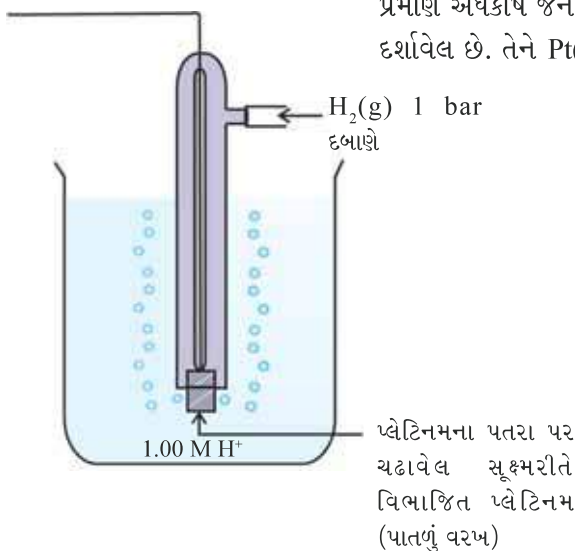


એ જોઈ શકાય છે કે (3.5) અને (3.6)નો સરવાળો કોષમાં કુલ પ્રક્રિયા (3.4) તરફ દોરે છે અને સિલ્વર વિદ્યુતધ્રુવ કેથોડ તરીકે અને કોપર વિદ્યુતધ્રુવ એનોડ તરીકે વર્તે છે. આને આ રીતે રજૂ કરી શકાય :



$$\text{અને આપણને મળશે } E_{\text{cell}} = E_{\text{right}} - E_{\text{left}} = E_{\text{Ag}^+/\text{Ag}} - E_{\text{Cu}^{2+}/\text{Cu}} \quad (3.7)$$

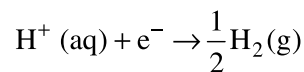
3.2.1 વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલનું માપન (Measurement of Electrode Potential)



આકૃતિ 3.3 : પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતધ્રુવ (SHE)

વ્યક્તિગત અર્ધકોષનો પોટેન્શિયલ માપી શકાય નહિ. આપણે બે અર્ધકોષ પોટેન્શિયલ વચ્ચેનો તફાવત માપી શકીએ છીએ જે આપણને કોષનો ઇ.એમ.એફ. આપે છે. જો આપણે ઇચ્છાધીન (મનસ્વી) રીતે કોઈ એક અર્ધકોષનો પોટેન્શિયલ પસંદ કરીએ તો આપણે આના સંદર્ભમાં બીજા અર્ધકોષનો પોટેન્શિયલ નક્કી કરી શકીએ. પ્રણાલિકા પ્રમાણે અર્ધકોષ જેને પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતધ્રુવ કહે છે અને જે (આકૃતિ 3.3)માં દર્શાવેલ છે. તેને $\text{Pt(s)} \mid \text{H}_2(\text{g}) \mid \text{H}^+ (\text{aq})$ તરીકે દર્શાવાય છે અને તેનો પોટેન્શિયલ

બધા જ તાપમાને શૂન્ય આંકવામાં આવ્યો છે. આ પોટેન્શિયલ નીચેની પ્રક્રિયા પ્રમાણે છે.



પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતધ્રુવ પ્લેટિનમ બ્લેકનું પડ ચઢાવેલ પ્લેટિનમ વિદ્યુતધ્રુવ છે. વિદ્યુતધ્રુવને એસિડના દ્રાવણમાં ડૂબાડવામાં આવે છે અને શુદ્ધ હાઈડ્રોજન વાયુ તેમાંથી પસાર કરવામાં આવે છે. હાઈડ્રોજનના રિડક્શન પામેલા અને ઓક્સિડેશન પામેલા બંને સ્વરૂપોની સાંદ્રતા એક જળવાઈ રહે છે (આકૃતિ 3.3). આ એમ સૂચવે છે કે હાઈડ્રોજન વાયુનું દબાણ 1 bar છે અને દ્રાવણમાં હાઈડ્રોજન આયનની સાંદ્રતા એક મોલર છે.

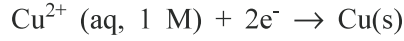
298 K તાપમાને પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતપ્રવાહને એનોડ (સંદર્ભ અર્ધકોષ) તરીકે અને બીજો અર્ધકોષ કેથોડ તરીકે લઈને રચાતો કોષ પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતપ્રવાહ અર્ધકોષ || બીજો અર્ધકોષ. ઈ.એમ.એફ.નું મૂલ્ય બીજા અર્ધકોષના રિડક્શન પોટેન્શિયલનું મૂલ્ય આપે છે. જો ઓક્સિડેશન પામેલી અને રિડક્શન પામેલી સ્પેસીઝના સ્વરૂપ જમણી બાજુના અર્ધકોષમાં એક એકમ હોય તો કોષ પોટેન્શિયલ પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ બરાબર થશે. આપેલ અર્ધકોષનો $E^{\ominus}_R$

$$E^{\ominus} = E^{\ominus}_R - E^{\ominus}_L$$

$E^{\ominus}_L$ પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતપ્રવાહ માટે શૂન્ય છે.

$$E^{\ominus} = E^{\ominus}_R - 0 = E^{\ominus}_R$$

કોષ $\text{Pt(s)} | \text{H}_2(\text{g}, 1 \text{ bar}) | \text{H}^+(\text{aq}, 1 \text{ M}) || \text{Cu}^{2+}(\text{aq}, 1 \text{ M}) | \text{Cu(s)}$ નો માપન કરેલ ઈ.એમ.એફ. 0.34 V છે અને તે નીચેની પ્રક્રિયાને અનુરૂપ અર્ધકોષના પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલના મૂલ્ય બરાબર થશે.



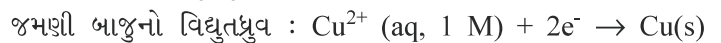
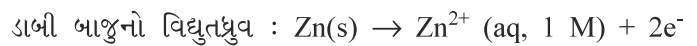
એ જ પ્રમાણે,

કોષ $\text{Pt(s)} | \text{H}_2(\text{g}, 1 \text{ bar}) | \text{H}^+(\text{aq}, 1 \text{ M}) || \text{Zn}^{2+}(\text{aq}, 1 \text{ M}) | \text{Zn(s)}$ નો માપન કરેલો કોષ પોટેન્શિયલ -0.76V છે જે અર્ધપ્રક્રિયા

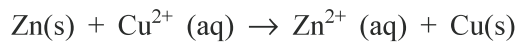
$\text{Zn}^{2+}(\text{aq}, 1 \text{ M}) + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Zn(s)}$ માટેનો પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલને અનુરૂપ થશે.

પ્રથમ કિસ્સામાં ધન વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ સૂચવે છે કે Cu^{2+} આયન H^+ આયન કરતાં વધારે સહેલાઈથી રિડક્શન પામે છે. પ્રતિગામી પ્રક્રિયા થઈ શકશે નહિ એટલે કે હાઈડ્રોજન આયન Cu નું ઓક્સિડેશન નહિ કરી શકે (અથવા વૈકલ્પિક રીતે આપણે કહી શકીએ કે ઉપર દર્શાવેલ પ્રમાણિત શરતોમાં હાઈડ્રોજન વાયુ કોપરનું રિડક્શન કરી શકે.) આમ Cu ધાતુ HCl માં ઓગળતી નથી. નાઈટ્રિક એસિડમાં તે નાઈટ્રેટ આયન વડે ઓક્સિડેશન પામે છે અને હાઈડ્રોજન આયન વડે નહિ. બીજા કિસ્સામાં ઋણ પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ સૂચવે છે કે હાઈડ્રોજન આયન ઝિંકનું ઓક્સિડેશન કરી શકશે (અથવા ઝિંક હાઈડ્રોજન આયનનું રિડક્શન કરી શકે).

આ પ્રણાલિકા પ્રમાણે આકૃતિ 3.1માં દર્શાવેલ ડેનિયલ કોષ માટેની અર્ધપ્રક્રિયાને નીચે પ્રમાણે લખી શકાય :

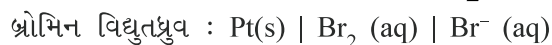
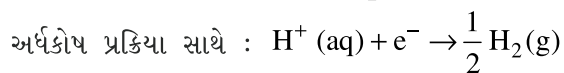
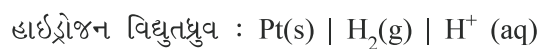


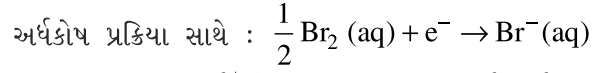
કુલ પ્રક્રિયા ઉપરની બે પ્રક્રિયાઓનો સરવાળો છે અને તે આ સમીકરણથી મેળવી શકીએ.



$$\begin{aligned} \text{કોષનો ઈ.એમ.એફ.} &= E^{\ominus}_{\text{cell}} = E^{\ominus}_R - E^{\ominus}_L \\ &= 0.34 \text{ V} - (-0.76) \text{ V} = 1.10 \text{ V} \end{aligned}$$

કેટલીક વખત પ્લેટિનમ અને ગોલ્ડ જેવી ધાતુઓ નિષ્ક્રિય વિદ્યુતપ્રવાહ તરીકે ઉપયોગમાં લેવાય છે. તેઓ પ્રક્રિયામાં ભાગ લેતા નથી પરંતુ ઓક્સિડેશન અથવા રિડક્શન પ્રક્રિયા માટે સપાટી પૂરી પાડે છે અને ઇલેક્ટ્રોનના વહનને અનુકૂળ કરે છે ઉદાહરણ તરીકે Pt નીચેના અર્ધકોષમાં વપરાય છે.





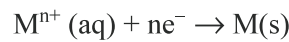
પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ ઘણા અગત્યના છે અને આપણે તેમાંથી ઘણી બધી ઉપયોગી માહિતી નિષ્કર્ષિત કરી શકીએ. કેટલીક પસંદ કરેલી અર્ધકોષ પ્રક્રિયા માટેના પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલના મૂલ્યો કોષ્ટક 3.1માં દર્શાવેલ છે. જો વિદ્યુતપ્રવાહનો પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ શૂન્ય કરતાં વધારે હોય તો તેનું રિડક્શન પામેલું સ્વરૂપ હાઈડ્રોજન વાયુ કરતાં વધારે સ્થાયી છે. એ જ પ્રમાણે જો પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ ઋણ હોય તો હાઈડ્રોજન સ્પિસીઝના રિડક્શન પામેલા સ્વરૂપ કરતાં વધારે સ્થાયી છે, એ જોઈ શકાય છે કે ફ્લોરિનનો પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ કોષ્ટકમાં સૌથી ઊંચો છે જે સૂચવે છે, કે, ફ્લોરિન વાયુ (F_2)ને ફ્લોરાઈડ આયન (F^-)માં રિડક્શન પામવાનું મહત્તમ વલણ છે. તેથી જ ફ્લોરિન વાયુ સૌથી પ્રબળ ઓક્સિડેશનકર્તા છે અને ફ્લોરાઈડ આયન સૌથી નિર્બળ રિડક્શનકર્તા છે. લિથિયમને સૌથી ઓછો વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ છે જે સૂચવે છે કે લિથિયમ આયન સૌથી નિર્બળ ઓક્સિડેશનકર્તા છે, જ્યારે, લિથિયમ ધાતુ જલીય દ્રાવણમાં સૌથી વધુ શક્તિશાળી રિડક્શનકર્તા છે. એ પણ જોઈ શકાય છે કે આપણે કોષ્ટક 3.1માં ઉપરથી નીચે તરફ જઈએ છીએ તેમ પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ ઘટે છે. આની સાથે પ્રક્રિયાની ડાબીબાજુની સ્પિસીઝની ઓક્સિડેશનશક્તિ ઘટે છે. પ્રક્રિયાની જમણીબાજુની સ્પિસીઝની રિડક્શનશક્તિ વધે છે. વિદ્યુતરાસાયણિક કોષોનો વિશાળ પાયા પર ઉપયોગ, દ્રાવણની pH નક્કી કરવામાં, દ્રાવ્યતા ગુણાકાર, સંતુલન અચળાંક અને અન્ય ઉષ્માગતિકીય ગુણધર્મો અને પોટેન્શ્યોમેટ્રિક (વિભવમાપી) અનુમાપનોમાં પણ ઉપયોગી છે.

લખાણ સંબંધિત પ્રશ્નો

- 3.1 તમે $\text{Mg}^{2+} / \text{Mg}$ પ્રણાલીનો પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ કેવી રીતે નક્કી કરશો ?
- 3.2 તમે ઝિંકના પાત્રમાં કૉપર સલ્ફેટનું દ્રાવણ ભરી રાખી શકો ?
- 3.3 પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ માટેના કોષ્ટકનો ઉપયોગ કરો અને એવા ત્રણ પદાર્થો સૂચવો જે યોગ્ય પરિસ્થિતિમાં ફેરસ આયનનું ઓક્સિડેશન કરી શકે ?

3.3 નર્ન્સ્ટ સમીકરણ (Nernst Equation)

આપણે આગળના વિભાગમાં એમ ધાર્યું હતું કે વિદ્યુતપ્રવાહ પ્રક્રિયામાં સમાવિષ્ટ સ્પિસીઝની સાંદ્રતા એક છે. આ હંમેશાં સાચું હોવું જરૂરી નથી. નર્ન્સ્ટ (Nernst) દર્શાવ્યું કે :



વિદ્યુતપ્રવાહ પ્રક્રિયા માટે પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતપ્રવાહના સંદર્ભમાં કોઈ પણ સાંદ્રતાએ વિદ્યુતપ્રવાહ પોટેન્શિયલ માપી શકીએ.

$$E_{(\text{M}^{n+}/\text{M})} = E^{\ominus}_{(\text{M}^{n+}/\text{M})} - \frac{RT}{nF} \ln \frac{[\text{M}]}{[\text{M}^{n+}]}$$

પરંતુ ઘન પદાર્થની સાંદ્રતા M એક એકમ લઈએ છીએ અને તેથી આપણને મળશે.

$$E_{(\text{M}^{n+}/\text{M})} = E^{\ominus}_{(\text{M}^{n+}/\text{M})} - \frac{RT}{nF} \ln \frac{1}{[\text{M}^{n+}]} \quad (3.8)$$

$E^{\ominus}_{\text{M}^{n+}/\text{M}}$ ને આપણે વ્યાખ્યાયિત કરી ચૂક્યા છીએ R વાયુ અચળાંક ($8.314 \text{ J K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$) છે. F ફેરાડે અચળાંક (96487 C mol^{-1}), T તાપમાન કેલ્વિનમાં અને $[\text{M}^{n+}]$ સ્પિસીઝ M^{n+} ની સાંદ્રતા છે.

કોષ્ટક 3.1 : 298 K તાપમાને પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ

આયનો જલીય સ્પેસીઝ તરીકે હાજર છે અને H₂O પ્રવાહી તરીકે, વાયુઓ અને ઘનને અનુક્રમે g અને s તરીકે દર્શાવ્યા છે.

પ્રક્રિયા (ઓક્સિડેશન પામેલું સ્વરૂપ + ne ⁻)	→ રિડક્શન પામેલ સ્વરૂપ	E°/V
F ₂ (g) + 2e ⁻	→ 2F ⁻	2.87
Co ³⁺ + e ⁻	→ Co ²⁺	1.81
H ₂ O ₂ + 2H ⁺ + 2e ⁻	→ 2H ₂ O	1.78
MnO ₄ ⁻ + 8H ⁺ + 5e ⁻	→ Mn ²⁺ + 4H ₂ O	1.51
Au ³⁺ + 3e ⁻	→ Au(s)	1.40
Cl ₂ (g) + 2e ⁻	→ 2Cl ⁻	1.36
Cr ₂ O ₇ ²⁻ + 14H ⁺ + 6e ⁻	→ 2Cr ³⁺ + 7H ₂ O	1.33
O ₂ (g) + 4H ⁺ + 4e ⁻	→ 2H ₂ O	1.23
MnO ₂ (s) + 4H ⁺ + 2e ⁻	→ Mn ²⁺ + 2H ₂ O	1.23
Br ₂ + 2e ⁻	→ 2Br ⁻	1.09
NO ₃ ⁻ + 4H ⁺ + 3e ⁻	→ NO(g) + 2H ₂ O	0.97
2Hg ²⁺ + 2e ⁻	→ Hg ₂ ²⁺	0.92
Ag ⁺ + e ⁻	→ Ag(s)	0.80
Fe ³⁺ + e ⁻	→ Fe ²⁺	0.77
O ₂ (g) + 2H ⁺ + 2e ⁻	→ H ₂ O ₂	0.68
I ₂ + 2e ⁻	→ 2I ⁻	0.54
Cu ⁺ + e ⁻	→ Cu(s)	0.52
Cu ²⁺ + 2e ⁻	→ Cu(s)	0.34
AgCl(s) + e ⁻	→ Ag(s) + Cl ⁻	0.22
AgBr(s) + e ⁻	→ Ag(s) + Br ⁻	0.10
2H ⁺ + 2e ⁻	→ H ₂ (g)	0.00
Pb ²⁺ + 2e ⁻	→ Pb(s)	-0.13
Sn ²⁺ + 2e ⁻	→ Sn(s)	-0.14
Ni ²⁺ + 2e ⁻	→ Ni(s)	-0.25
Fe ²⁺ + 2e ⁻	→ Fe(s)	-0.44
Cr ³⁺ + 3e ⁻	→ Cr(s)	-0.74
Zn ²⁺ + 2e ⁻	→ Zn(s)	-0.76
2H ₂ O + 2e ⁻	→ H ₂ (g) + 2OH ⁻ (aq)	-0.83
Al ³⁺ + 3e ⁻	→ Al(s)	-1.66
Mg ²⁺ + 2e ⁻	→ Mg(s)	-2.36
Na ⁺ + e ⁻	→ Na(s)	-2.71
Ca ²⁺ + 2e ⁻	→ Ca(s)	-2.87
K ⁺ + e ⁻	→ K(s)	-2.93
Li ⁺ + e ⁻	→ Li(s)	-3.05

ઓક્સિડેશનકર્તાની વધતી પ્રબળતા

રિડક્શનકર્તાની વધતી પ્રબળતા

1. ઋણ E°નો અર્થ થાય છે કે રેડોક્ષ યુગલ (couple) H⁺/H₂ યુગલ કરતાં વધારે પ્રબળ રિડક્શનકર્તા છે.
2. ધન E°ના અર્થ એમ થાય છે કે રેડોક્ષ યુગલ H⁺/H₂ યુગલ કરતાં વધારે નિર્બળ રિડક્શનકર્તા છે.

ડેનિયલ કોષમાં Cu^{2+} અને Zn^{2+} આયનની આપેલ કોઈ પણ સાંદ્રતા માટે વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ માટે લખી શકીએ.

કેથોડ માટે :

$$E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})} = E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})}^{\ominus} - \frac{RT}{2F} \ln \left[\frac{1}{[\text{Cu}^{2+}(\text{aq})]} \right] \quad (3.9)$$

એનોડ માટે :

$$E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})} = E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})}^{\ominus} - \frac{RT}{2F} \ln \left[\frac{1}{[\text{Zn}^{2+}(\text{aq})]} \right] \quad (3.10)$$

કોષ પોટેન્શિયલ $E_{(\text{cell})} = E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})} - E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})}$

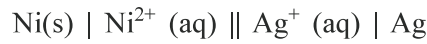
$$\begin{aligned} &= E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})}^{\ominus} - \frac{RT}{2F} \ln \left[\frac{1}{[\text{Cu}^{2+}(\text{aq})]} \right] - E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})}^{\ominus} + \frac{RT}{2F} \ln \left[\frac{1}{[\text{Zn}^{2+}(\text{aq})]} \right] \\ &= E_{(\text{Cu}^{2+}/\text{Cu})}^{\ominus} - E_{(\text{Zn}^{2+}/\text{Zn})}^{\ominus} - \frac{RT}{2F} \ln \left[\frac{1}{[\text{Cu}^{2+}(\text{aq})]} \right] - \ln \left[\frac{1}{[\text{Zn}^{2+}(\text{aq})]} \right] \\ E_{(\text{cell})} &= E_{(\text{cell})}^{\ominus} - \frac{RT}{2F} \ln \left[\frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]} \right] \end{aligned} \quad (3.11)$$

એ જોઈ શકાય છે કે $E_{(\text{cell})}$ બંને Cu^{2+} અને Zn^{2+} આયનોની સાંદ્રતા પર આધાર રાખે છે. તે Cu^{2+} આયનની સાંદ્રતામાં વધારા સાથે તથા Zn^{2+} આયનોની સાંદ્રતામાં ઘટાડા સાથે વધે છે.

સમીકરણ 3.11માં પ્રાકૃતિક લઘુગણક (natural logarithm)ને 10ના પાયામાં પરિવર્તિત કરતાં અને R , F ના મૂલ્યો અને $T = 298 \text{ K}$ મૂકીએ તો તે લઘુસ્વરૂપ પ્રાપ્ત કરશે.

$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})}^{\ominus} - \frac{0.059}{2} \log \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]} \quad (3.12)$$

આપણે બંને ધ્રુવો માટે સરખી સંખ્યાના ઇલેક્ટ્રોનનો (n) ઉપયોગ કરવો જોઈએ અને આથી નીચેના કોષ



માટે, કોષ પ્રક્રિયા $\text{Ni(s)} + 2\text{Ag}^{+}(\text{aq}) \rightarrow \text{Ni}^{2+} + 2\text{Ag(s)}$ છે.

નર્સ્ટ સમીકરણ આ પ્રમાણે લખી શકાય.

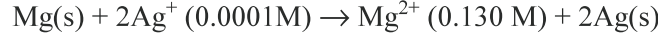
$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})}^{\ominus} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{[\text{Ni}^{2+}]}{[\text{Ag}^{+}]^2}$$

અને $a\text{A} + b\text{B} \xrightarrow{ne^{-}} c\text{C} + d\text{D}$ પ્રકારની સામાન્ય વિદ્યુતરાસાયણિક પ્રક્રિયા માટે, નર્સ્ટ સમીકરણ આ પ્રમાણે લખી શકાય.

$$\begin{aligned} E_{(\text{cell})} &= E_{(\text{cell})}^{\ominus} - \frac{RT}{nF} \ln Q \\ &= E_{(\text{cell})}^{\ominus} - \frac{RT}{nF} \ln \frac{[\text{C}]^c [\text{D}]^d}{[\text{A}]^a [\text{B}]^b} \end{aligned} \quad (3.13)$$

કોયડો 3.1

એ કોષ દર્શાવો જેમાં નીચેની પ્રક્રિયા થાય છે.



જો $E_{(\text{cell})}^{\ominus} = 3.17\text{ V}$ હોય તો તેનો $E_{(\text{cell})}$ ગણો.

ઉકેલ :

કોષ આ પ્રમાણે લખી શકાય. $\text{Mg}|\text{Mg}^{2+} (0.130\text{ M})||\text{Ag}^+ (0.0001\text{M})|\text{Ag}$

$$E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})}^{\ominus} - \frac{RT}{2F} \ln \frac{[\text{Mg}^{2+}]}{[\text{Ag}^+]^2}$$

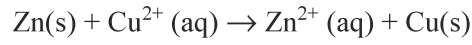
$$= 3.17\text{ V} - \frac{0.059\text{V}}{2} \log \frac{0.130}{(0.0001)^2} = 3.17\text{ V} - 0.21\text{V} = 2.96\text{ V}.$$

3.3.1 નર્સ્ટ સમીકરણમાંથી

સંતુલન અચળાંક

(Equilibrium Constant from Nernst Equation)

ડેનિયલ કોષ (આકૃતિ 3.1)માં પ્રવાહ બંધ કરી દઈએ, તો આપણે નોંધી શકીએ કે પ્રક્રિયા



થાય છે અને જેમ સમય પસાર થાય છે તેમ Zn^{2+} આયનની સાંદ્રતા વધતી જાય છે અને Cu^{2+} આયનની સાંદ્રતા ઘટતી જાય છે. આ જ સમયે વોલ્ટમીટર પર કોષનો વોલ્ટેજ ઘટતો જાય છે. કેટલાક સમય પછી આપણે નોંધી શકીએ છીએ કે Cu^{2+} અને Zn^{2+} આયનની સાંદ્રતામાં ફેરફાર થતો નથી અને એ જ સમયે વોલ્ટમીટર શૂન્ય વાંચન દર્શાવે છે. આ સૂચવે છે કે સંતુલન પ્રાપ્ત થઈ ગયેલ છે. આ પરિસ્થિતિમાં નર્સ્ટ સમીકરણ આ પ્રમાણે લખી શકાય.

$$E_{(\text{cell})} = 0 = E_{(\text{cell})}^{\ominus} - \frac{2.303RT}{2F} \log \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

$$\text{અથવા } E_{(\text{cell})}^{\ominus} = \frac{2.303RT}{2F} \log \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]}$$

પરંતુ સંતુલને

$$\text{પ્રક્રિયા 3.1 માટે } \frac{[\text{Zn}^{2+}]}{[\text{Cu}^{2+}]} = K_C \text{ થશે.}$$

અને $T = 298\text{ K}$ તાપમાને ઉપરનું સમીકરણ આ પ્રમાણે લખી શકાય.

$$E_{(\text{cell})}^{\ominus} = \frac{0.059\text{V}}{2} \log K_C = 1.1\text{V} \quad (E_{(\text{cell})}^{\ominus} = 1.1\text{V})$$

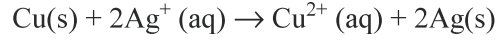
$$\log K_C = \frac{(1.1\text{V} \times 2)}{0.059\text{ V}} = 37.288$$

$$298\text{ K તાપમાને } K_C = 2 \times 10^{37}$$

સામાન્ય રીતે

$$E_{(\text{cell})}^{\ominus} = \frac{2.303RT}{nF} \log K_C \quad (3.14)$$

આમ સમીકરણ (3.14) પ્રક્રિયાના સંતુલન અચળાંક અને જે કોષમાં પ્રક્રિયા થાય છે તેનો પ્રમાણિત વિદ્યુતપ્રેરણ પોટેન્શિયલ છે. આમ પ્રક્રિયાનો સંતુલન અચળાંક અન્ય રીતે માપવો મુશ્કેલ હોય ત્યારે કોષના અનુરૂપ $E^{\ominus}$ મૂલ્યો પરથી ગણી શકાય છે.

કોયડો 3.2

પ્રક્રિયા માટે સંતુલન અચળાંક ગણો.

$$E_{(\text{cell})}^{\ominus} = 0.46 \text{ V}$$

ઉકેલ :

$$E_{(\text{cell})}^{\ominus} = \frac{0.059 \text{ V}}{2} \log K_C = 0.46 \text{ V} \text{ અથવા}$$

$$\log K_C = \frac{0.46 \text{ V} \times 2}{0.059 \text{ V}} = 15.6$$

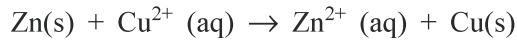
$$K_C = 3.92 \times 10^{15}$$

3.3.2 વિદ્યુતરાસાયણિક કોષ અને પ્રક્રિયાની ગિબ્સ-ઊર્જા (Electrochemical Cell and Gibbs Energy of the Reaction)

એક સેકન્ડમાં થયેલ વિદ્યુતીય કાર્ય વિદ્યુતીય પોટેન્શિયલ અને પસાર થયેલ કુલ વિદ્યુતભારના ગુણાકાર બરાબર છે. જો આપણે ગેલ્વેનિક કોષમાંથી મહત્તમ કાર્ય મેળવવું હોય, તો વિદ્યુતભાર પ્રતિવર્તી રીતે પસાર કરવો જોઈએ. ગેલ્વેનિક કોષ દ્વારા થયેલું પ્રતિવર્તીય કાર્ય તેની ગિબ્સ-ઊર્જામાં ઘટાડા બરાબર થાય છે અને આથી ધારો કે કોષનો ઈ.એમ.એફ E હોય અને nF પસાર કરેલ વિદ્યુતભાર હોય, તો $\Delta_r G$ પ્રક્રિયાની ગિબ્સ-ઊર્જા છે. આથી,

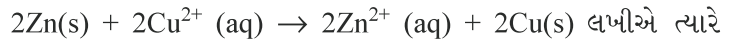
$$\Delta_r G = -nFE_{(\text{cell})} \quad (3.15)$$

એ યાદ રાખવું જોઈએ કે $E_{(\text{cell})}$ ગહન (intensive) પરિબળ છે. પરંતુ $\Delta_r G$ માત્રાત્મક ઉષ્માગતિમય ગુણધર્મ છે અને તેનું મૂલ્ય n પર આધારિત છે. આથી આપણે પ્રક્રિયા લખીએ કે,



$$\Delta_r G = -2FE_{(\text{cell})}$$

પણ આપણે જ્યારે પ્રક્રિયા



$$\Delta_r G = -4FE_{(\text{cell})}$$

જો બધી જ પ્રક્રિયા કરતી સ્પેસીઝની સાંદ્રતા એક હોય તો, $E_{(\text{cell})} = E_{(\text{cell})}^{\ominus}$ અને આપણને મળશે.

$$\Delta_r G^{\ominus} = -nFE_{(\text{cell})}^{\ominus} \quad (3.16)$$

આમ $E_{(\text{cell})}^{\ominus}$ ના માપન પરથી આપણે અગત્યની ઉષ્માગતિકીય રાશિ પ્રક્રિયા માટેની પ્રમાણિત ગિબ્સ-ઊર્જા $\Delta_r G^{\ominus}$ મેળવી શકીએ. $\Delta_r G^{\ominus}$ ના મૂલ્ય પરથી નીચેના સમીકરણથી સંતુલન અચળાંક ગણી શકીએ.

$$\Delta_r G^{\ominus} = -RT \ln K.$$

કોયડો 3.3

ડેનિયલ કોષ માટે પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ 1.1 V છે. $\text{Zn(s)} + \text{Cu}^{2+}(\text{aq}) \rightarrow \text{Zn}^{2+}(\text{aq}) + \text{Cu(s)}$ પ્રક્રિયા માટે પ્રમાણિત ગિબ્સ-ઊર્જા ગણો.

ઉકેલ :

$$\Delta_r G^{\ominus} = -nFE_{(\text{cell})}^{\ominus}$$

ઉપરની પ્રક્રિયામાં $n = 2$ છે. $F = 96487 \text{ C mol}^{-1}$ અને $E_{(\text{cell})}^{\ominus} = 1.1 \text{ V}$

$$\text{આથી, } \Delta_r G^{\ominus} = -2 \times 1.1 \text{ V} \times 96487 \text{ C mol}^{-1}$$

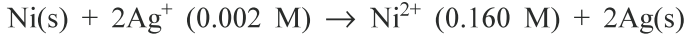
$$= -21227 \text{ J mol}^{-1}$$

$$= -21.227 \text{ k J mol}^{-1}$$

લખાણ સંબંધી પ્રશ્નો

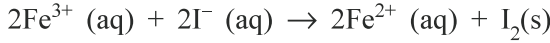
3.4 pH = 10 વાળા દ્રાવણ સાથે સંપર્કમાં રહેલા હાઈડ્રોજન વિદ્યુતધ્રુવનો પોટેન્શિયલ ગણો.

3.5 નીચેની પ્રક્રિયા થતી હોય તેવા કોષનો ઇ.એમ.એફ. ગણો.



$$E_{(\text{cell})}^{\ominus} = 1.05 \text{ V આપેલ છે.}$$

3.6 એક કોષ જેમાં નીચેની પ્રક્રિયા થાય છે.



298 K તાપમાને તેનો $E_{(\text{cell})}^{\ominus} = 0.236 \text{ V}$ છે. કોષ પ્રક્રિયાની પ્રમાણિત ગિબ્સ-ઊર્જા અને સંતુલન અચળાંક ગણો.

3.4 વિદ્યુતવિભાજ્ય

દ્રાવણોની વાહકતા (Conductance of Electrolytic Solutions)

વિદ્યુતવિભાજ્ય દ્રાવણોમાંથી વિદ્યુતની વાહકતાના અભ્યાસ પહેલાં આપણે કેટલાક પર્યાયોને વ્યાખ્યાયિત કરવા જરૂરી છે. વિદ્યુતીય અવરોધને સંજ્ઞા ‘R’ વડે દર્શાવાય છે અને તે ઓહ્મ (ohm) (Ω)માં મપાય છે. જે SI પાયાના એકમોમાં $(\text{kg m}^2) / (\text{S}^3 \text{ A}^2)$ બરાબર છે. તેને વ્હીટસ્ટોન બ્રિજ (Wheatstone bridge) જેના વિષે તમે ભૌતિકવિજ્ઞાનના અભ્યાસથી પરિચિત છો તેના વડે માપી શકાય છે. કોઈ પણ પદાર્થનો વિદ્યુતીય અવરોધ (R) તેની લંબાઈના (l) સમપ્રમાણમાં અને તેના આડછેદ (A)ના વ્યસ્ત પ્રમાણમાં હોય છે. એટલે કે,

$$R \propto \frac{l}{A} \text{ અથવા } R = \rho \frac{l}{A} \quad (3.17)$$

સમપ્રમાણતાનો અચળાંક ρ ને (ગ્રીક શબ્દ ર્હો(rho)) પ્રતિરોધકતા (resistivity) (વિશિષ્ટ અવરોધ) કહે છે. તેના SI એકમ ohm metre ($\Omega \text{ m}$) અને ઘણી વાર તેનો ઉપગુણક ohm centimetre ($\Omega \text{ cm}$) પણ વપરાય છે. IUPAC વિશિષ્ટ અવરોધને બદલે પ્રતિરોધકતાની ભલામણ કરે છે અને તેથી આ પુસ્તકમાં બાકીના સ્થળોએ પ્રતિરોધકતા પર્યાયનો ઉપયોગ કરીશું. ભૌતિક રીતે, પદાર્થની અવરોધકતા તે તેનો અવરોધ છે, જ્યારે તે એક મીટર લાંબો હોય અને તેના આડછેદનું ક્ષેત્રફળ એક m^2 હોય છે. એ જોઈ શકાય છે કે,

$$1 \Omega \text{ m} = 100 \Omega \text{ cm} \text{ અથવા } 1 \Omega \text{ cm} = 0.01 \Omega \text{ m}$$

અવરોધના વ્યસ્ત(inverse)ને વાહકતા G કહે છે અને આપણને સંબંધ મળશે કે,

$$G = \frac{l}{R} = \frac{A}{\rho l} = \kappa \frac{A}{l} \quad (3.18)$$

વાહકતાનો SI એકમ સીમેન્સ (siemens) છે. જે સંજ્ઞા S વડે દર્શાવાય છે અને તે ohm^{-1} બરાબર થાય છે તે mho અથવા Ω^{-1} વડે પણ ઓળખાય છે. પ્રતિરોધકતાના વ્યસ્તને વાહકતા (વિશિષ્ટ વાહકતા) કહે છે જેને સંજ્ઞા κ (ગ્રીક કાપ્પા-kappa) કહે છે. IUPACએ વિશિષ્ટ વાહકતાને બદલે વાહકતા પર્યાયની ભલામણ કરેલ છે અને તેથી આપણે આ પુસ્તકના શેષ ભાગમાં વાહકતા પર્યાયનો ઉપયોગ કરીશું. વાહકતાનો SI એકમ Sm^{-1} છે પણ ઘણી વાર κ ને Scm^{-1} તરીકે અભિવ્યક્ત કરે છે. કોઈ પદાર્થની વાહકતા Sm^{-1} માં ત્યારે હોય છે જ્યારે તેની લંબાઈ 1 m અને તેના આડછેદનું ક્ષેત્રફળ 1m^2 હોય છે. એ નોંધવું જોઈએ કે $1 \text{ Scm}^{-1} = 100 \text{ Sm}^{-1}$

કોષ્ટક 3.2 : 298.15 K તાપમાને પસંદ કરેલા કેટલાક પદાર્થોની વાહકતાના મૂલ્યો

પદાર્થ	વાહકતા Sm^{-1}	પદાર્થ	વાહકતા Sm^{-1}
વાહકો		જલીય દ્રાવણો	
સોડિયમ	2.1×10^3	શુદ્ધ પાણી	3.5×10^{-5}
કોપર	5.9×10^3	0.1 M HCl	3.91
સિલ્વર	6.2×10^3	0.01 M KCl	0.14
ગોલ્ડ	4.5×10^3	0.01 M NaCl	0.12
આયર્ન	1.0×10^3	0.1 M HAc	0.047
ગ્રેફાઈટ	1.2×10	0.01 M HAc	0.016
અવાહકો		અર્ધવાહકો	
કાચ	1.0×10^{-16}	CuO	1×10^{-7}
ટેફ્લોન	1.0×10^{-18}	Si	1.5×10^{-2}
		Ge	2.0

કોષ્ટક 3.2 પરથી જોઈ શકાય છે કે વાહકતાની માત્રા વિશાળ પ્રમાણમાં ચલિત થાય છે અને તે પદાર્થના સ્વભાવ (પ્રકૃતિ) પર આધાર રાખે છે. વળી તે તાપમાન અને દબાણ કે જ્યારે માપન કરવામાં આવેલ છે તેના પર પણ આધાર રાખે છે. પદાર્થોને તેમની વાહકતાના માત્રાના આધારે, વાહકો, અવાહકો તથા અર્ધવાહકો તરીકે વર્ગીકૃત કરવામાં આવ્યા છે. ધાતુઓ અને તેમની મિશ્રધાતુઓની વાહકતા ઘણી જ વધારે હોય છે અને તેઓ વાહક તરીકે ઓળખાય છે. કેટલીક અધાતુઓ જેવી કે કાર્બન બ્લેક, ગ્રેફાઈટ અને કેટલાક કાર્બનિક પોલિમર* પણ ઇલેક્ટ્રોનીય વાહક છે. કાચ, સિરેમિક વગેરે પદાર્થો જેમને ઘણી ઓછી વાહકતા હોય છે તે અવાહકો તરીકે ઓળખાય છે. સિલિકોન, ગેર્મિન, ક્રેલ સિલિકોન અને ગેલિયમ આર્સેનાઈડ જેમની વાહકતા વાહકો અને અવાહકોની વચ્ચે હોય છે તેમને અર્ધવાહકો કહે છે અને તે ઉપયોગી ઇલેક્ટ્રોનીય પદાર્થો છે. કેટલાંક પદાર્થો જેમને વ્યાખ્યા પ્રમાણે અતિવાહકો કહે છે તેમની પ્રતિરોધકતા શૂન્ય હોય છે અથવા અનંત વાહકતા હોય છે. અગાઉ ધાતુઓ અને તેમની મિશ્રધાતુઓ ઘણા નીચા તાપમાને (0થી 15 K) અતિવાહકો તરીકે જાણીતા હતા પરંતુ હવે અસંખ્ય સિરેમિક પદાર્થો અને મિશ્ર ઓક્સાઈડ 150 K જેટલા ઊંચા તાપમાને અતિવાહકતા દર્શાવે છે.

ધાતુઓ દ્વારા વિદ્યુતીય વાહકતાને ધાત્વીય અથવા ઇલેક્ટ્રોનીય વાહકતા કહે છે અને તે ઇલેક્ટ્રોનના સંચલન(movement)ને લીધે હોય છે. ઇલેક્ટ્રોનીય વાહકતા નીચેના પર આધાર રાખે છે.

- ધાતુનો સ્વભાવ (પ્રકૃતિ) અને બંધારણ
- સંયોજકતા ઇલેક્ટ્રોનની સંખ્યા પ્રતિ પરમાણુ
- તાપમાન (તે તાપમાનના વધારા સાથે ઘટે છે.)

* ઇલેક્ટ્રોનીય વાહકતાવાળા પોલિમર-1977માં મેક ડાયમીડ (Mac Diamid), હીજર (Heeger) અને શીરાકાવા (Shirakawa) એ શોધી કાઢ્યું કે એસિટિલીનનું પોલિમરાઈઝેશન (બહુલીકરણ) કરીને પોલિએસિટિલીન તરીકે ઓળખાતો પોલિમર જ્યારે આયોડિનની બાષ્પમાં રાખવામાં (exposed) આવે છે. ત્યારે ધાત્વીય ચળકાટ અને વાહકતા પ્રાપ્ત કરે છે. ત્યારબાદ ઘણા કાર્બનિક વાહક પોલિમર જેવા કે પોલિએનીલીન, પોલિપાયરોલ અને પોલિથાયોફિન બનાવાયા છે. આ કાર્બનિક ધાતુઓ સૂંપણપણે કાર્બન, હાઈડ્રોજન અને પ્રસંગોપાત નાઈટ્રોજન ઓક્સિજન અથવા સલ્ફરના બનેલા હોય છે તે સામાન્ય ધાતુઓ કરતાં ઘણા હલકાં હોય છે અને તેમનો ઉપયોગ હલકા વજનની બેટરી બનાવવામાં થાય છે. વળી, તેમનો પોલિમરના યાંત્રિક ગુણધર્મો જેવાં કે લચક (નમ્યતા) તેથી ઇલેક્ટ્રોનીય ઉપકરણો જેવાં કે ટ્રાન્ઝિસ્ટર, જે પ્લાસ્ટિકની જેમ વાળી શકાય છે તે પણ બનાવી શકાય. વાહકતા પોલિમરની શોધ માટે મેક ડાયમીડ, હીજર અને શીરાકાવાને 2000માં રસાયણવિજ્ઞાનનું નોબેલ પારિતોષિક પુરસ્કૃત કરવામાં આવેલું.

ઈલેક્ટ્રોન એક છેડેથી દાખલ થઈને બીજા છેડેથી બહાર નીકળી જાય છે તેથી ધાત્વીય વાહકતાનું સંઘટન બદલાયા વગરનું રહે છે. અર્ધવાહકમાંથી વાહકતાની ક્રિયાવિધિ ઘણી જ જટિલ છે.

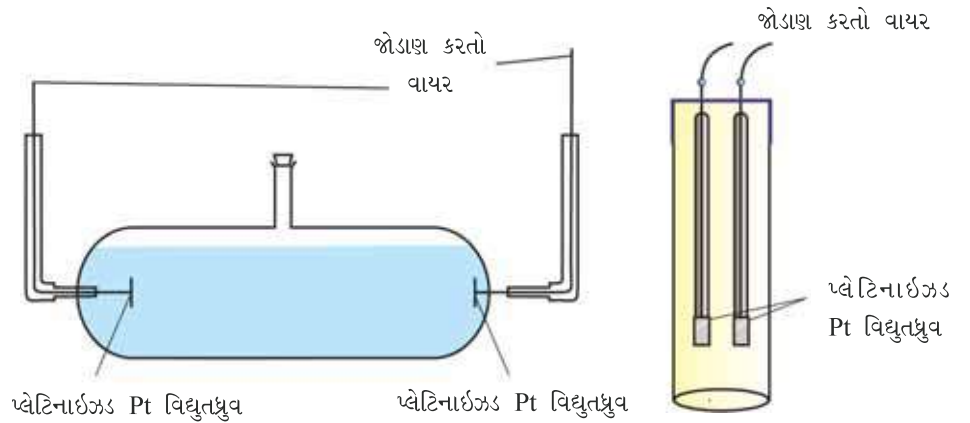
આપણે એ જાણીએ જ છીએ (ધોરણ XI, એકમ 7) કે અતિશુદ્ધ પાણીમાં પણ ઓછા પ્રમાણમાં હાઈડ્રોજન અને હાઈડ્રોક્સિલ આયન ($\sim 10^{-7} \text{ M}$) હોય છે જે તેને ઘણી ઓછી વાહકતા ઉછીની (lend) આપે છે ($3.5 \times 10^{-5} \text{ S m}^{-1}$). જ્યારે વિદ્યુત વિભાજનને પાણીમાં ઓગાળવામાં આવે છે ત્યારે તેઓ તેમના પોતાના આયનો દ્રાવણને પૂરા પાડે છે અને તેથી તેની વાહકતા વધે છે. દ્રાવણમાં હાજર આયનો વડે વિદ્યુતના વહનને વિદ્યુત વિભાજનીય અથવા આયનીય વાહકતા કહેવામાં આવે છે. વિદ્યુતવિભાજ્ય (આયનીય) વાહકતા નીચેના પર આધાર રાખે છે.

- ઉમેરેલા વિદ્યુતવિભાજ્યનો સ્વભાવ (પ્રકૃતિ)
- નીપજેલા આયનોનું કદ અને તેમનું દ્રાવકયોજન (solvation)
- દ્રાવકનો સ્વભાવ અને તેની સ્નિગ્ધતા
- વિદ્યુતવિભાજ્યની સાંદ્રતા
- તાપમાન (તે તાપમાનના વધારા સાથે વધે છે.)

આયનીય દ્રાવણમાંથી સીધો (DC) વિદ્યુતપ્રવાહ લાંબા સમય માટે પસાર કરવામાં આવે તો વિદ્યુતરાસાયણિક પ્રક્રિયાને લીધે તેના સંઘટનના ફેરફાર તરફ દોરી જાય છે (વિભાગ 3.4.1).

3.4.1 આયનીય દ્રાવણોની વાહકતાનું માપન (Measurement of the Conductivity of Ionic Solutions)

આપણે જાણીએ છીએ કે અજ્ઞાત અવરોધનું ચોક્કસ માપન વ્હીટસ્ટોન બ્રિજની મદદથી કરી શકીએ છીએ. તેમ છતાં પણ, આયનીય દ્રાવણનો અવરોધ માપવામાં બે સમસ્યાનો સામનો કરવો પડે છે. પ્રથમ, સીધો પ્રવાહ (DC) પસાર કરવાથી દ્રાવણનું સંઘટન બદલાય છે. બીજું કે દ્રાવણને વ્હીટસ્ટોન બ્રિજ સાથે ધાત્વીય વાયર અથવા ધન વાહકથી જોડી શકાતું નથી. પ્રથમ સમસ્યાનું નિરાકરણ શક્તિનો ઉલટસુલટ પ્રવાહ (AC) સ્રોત વાપરીને દૂર કરી શકાય છે. બીજી સમસ્યા ખાસ ડિઝાઈન કરેલું પાત્ર જેને વાહકતા કોષ કહે છે તેનો ઉપયોગ કરી ઉકેલી શકાય. તે ઘણી ડિઝાઈનમાં મળે છે અને બે સાદી ડિઝાઈન આકૃતિ 3.4માં દર્શાવેલ છે.



આકૃતિ 3.4 : બે જુદા જુદા પ્રકારના વાહકતા કોષો

મૂળભૂત રીતે તે બે પ્લેટિનમ ધ્રુવો જેના પર પ્લેટિનમ બ્લેકનું પડ હોય છે (સૂક્ષ્મ વિભાજિત ધાત્વીય Pt પર વિદ્યુતરાસાયણિક રીતે વિદ્યુતધ્રુવ પર નિક્ષેપિત કરેલ હોય છે.) તે આડછેદનું ક્ષેત્રફળ 'A' જેટલું અને વિદ્યુતધ્રુવો અંતર 'l' થી અલગ રાખેલ હોય છે. તેથી આ બંને વિદ્યુતધ્રુવો તેમની વચ્ચે રહેલું દ્રાવણ લંબાઈ 'l' અને આડછેદ ક્ષેત્રફળ 'A' ધરાવતા હોય છે. આવા કોલમમાં લંબાઈ l અને આડછેદ ક્ષેત્રફળ A થાય છે. દ્રાવણના આવા કોલમનો અવરોધ નીચેના સમીકરણથી આપી શકાય :

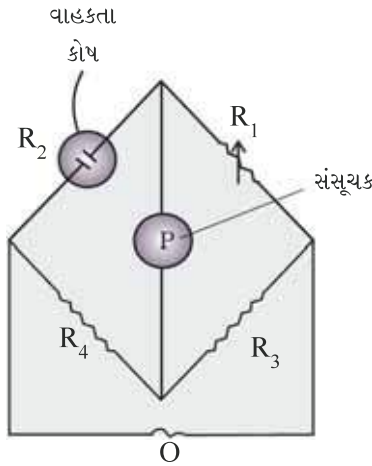
$$R = \rho \frac{l}{A} = \frac{l}{kA} \quad (3.17)$$

$\frac{l}{A}$ રાશિને કોષ અચળાંક કહે છે. અને તેને સંજ્ઞા G^* વડે દર્શાવાય છે. તેનો આધાર બંને ધ્રુવો વચ્ચેના અંતર અને તેમના આડછેદ ક્ષેત્રફળ પર રહે છે. તેના પરિમાણ લંબાઈ- l હોય છે અને જો l અને A જાણતા હોઈએ તો ગણી શકાય. l અને A ના માપન સગવડ ભરેલા નથી એટલું જ નહિ પરંતુ અવિશ્વસનીય હોય છે. કોષ અચળાંકનું માપન સામાન્ય રીતે જેની વાહકતા જાણતા હોઈએ તેવું દ્રાવણ ધરાવતા કોષનો અવરોધ માપીને કરી શકીએ છીએ. આ હેતુ માટે સામાન્ય રીતે આપણે KClનું દ્રાવણ વાપરીએ છીએ જેની વાહકતા જુદી જુદી સાંદ્રતાએ અને જુદા જુદા તાપમાને ચોકસાઈપૂર્વક જાણીતી હોય છે (કોષ્ટક 3.3). કોષ અચળાંક G^* નીચેના સમીકરણથી દર્શાવી શકાય.

$$G^* = \frac{l}{A} = R \kappa \quad (3.18)$$

કોષ્ટક 3.3 : 298.15 K તાપમાને KCl દ્રાવણોની વાહકતા અને મોલર વાહકતા

સાંદ્રતા /	મોલારિટી	વાહકતા		મોલર વાહકતા	
mol L ⁻¹	mol m ⁻³	S cm ⁻¹	S m ⁻¹	S cm ² mol ⁻¹	S m ² mol ⁻¹
1.000	1000	0.1113	11.13	111.3	111.3 × 10 ⁻⁴
0.100	100.0	0.0129	1.29	129.0	129.0 × 10 ⁻⁴
0.010	10.00	0.00141	0.141	141.0	141.0 × 10 ⁻⁴



આકૃતિ 3.5 : વિદ્યુતવિભાજ્યના દ્રાવણનો અવરોધ નક્કી કરવા માટેની ગોઠવણ

એકવાર કોષ અચળાંક નક્કી થઈ જાય પછી આપણે તેનો ઉપયોગ કોઈ પણ દ્રાવણનો અવરોધ અથવા વાહકતા નક્કી કરવામાં કરી શકીએ. અવરોધના માપન માટેની ગોઠવણી આકૃતિ 3.5માં દર્શાવેલ છે.

તે બે અવરોધ R_3 અને R_4 ધરાવે છે, ચલ (variable) અવરોધ R_1 અને વાહકતા કોષ જેનો અજ્ઞાત અવરોધ R_2 છે. વ્હીટસ્ટોન બ્રિજને આંદોલક O વડે પુરવઠો પૂરો પાડવામાં આવે છે. (આંદોલક ઉલટસુલટ પ્રવાહ શક્તિ પ્રતિ સેકન્ડ 550થી 5000 સાયકલ્સ શ્રાવ્ય આવૃત્તિનો સ્ત્રોત). P યોગ્ય સંસૂચક(હેડફોન અથવા ઇલેક્ટ્રોનિક્સ ઉપકરણ) છે અને જ્યારે પ્રવાહ સંસૂચકમાંથી વહેતો હોતો નથી. બ્રિજને સમતોલિત કરવામાં આવે છે. ત્યારે આ પરિસ્થિતિમાં

$$\text{અજ્ઞાત અવરોધ } R_2 = \frac{R_1 R_4}{R_3} \quad (3.19)$$

હાલના સમયમાં બહુ ખર્ચાળ નહિ તેવા વાહકતામીટર પ્રાપ્ય છે જે સીધા જ વાહકતા કોષમાંના દ્રાવણની વાહકતા અથવા અવરોધ વાંચે છે. એકવાર વાહકતા અચળાંક અને કોષમાંના દ્રાવણનો અવરોધ નક્કી કરવામાં આવે, તો દ્રાવણની વાહકતા નીચેના સમીકરણથી આપી શકાય.

$$\kappa = \frac{\text{કોષ અચળાંક}}{R} = \frac{G^*}{R} \quad (3.20)$$

એક જ દ્રાવકમાં જુદા જુદા વિદ્યુતવિભાજ્યોના દ્રાવણો અને આપેલ તાપમાને વાહકતાના મૂલ્યો જુદા પડે છે. તેનું દ્રાવણ આયનના ભાર અને કદ જેમાં તે વિયોજિત

થાય છે. આયનની સાંદ્રતા અથવા આપેલ પોટેન્શિયલ દ્રવણતા હેઠળ આયન જેટલી સરળતાથી ધૂમે છે તે છે. આથી એ જરૂરી બને છે કે એક ભૌતિક દૃષ્ટિએ વધુ અર્થપૂર્ણ રાશિ જેને મોલર વાહકતા કહે છે અને સંજ્ઞા Λ_m (ગ્રીક, લામ્બડા) વડે દર્શાવાય છે તેને વ્યાખ્યાયિત કરીએ. તે દ્રાવણની વાહકતા સાથે નીચેના સમીકરણથી સંબંધિત છે.

$$\text{મોલર વાહકતા } \Lambda_m = \frac{\kappa}{c} \quad (3.21)$$

ઉપરના સમીકરણ κ ને Sm^{-1} માં દર્શાવાય છે અને સાંદ્રતા c ને mol m^{-3} માં દર્શાવાય છે. આથી Λ_m ના એકમ $\text{Sm}^2 \text{mol}^{-1}$ થશે. એ નોંધવું જોઈએ કે $1 \text{ mol m}^{-3} = 1000 (\text{L/m}^3) \times \text{મોલારિટી} (\text{mol/L})$ અને તેથી

$$\Lambda_m (\text{S cm}^2 \text{mol}^{-1}) = \frac{\kappa (\text{S cm}^{-1})}{1000 \text{ L m}^{-3} \times \text{મોલારિટી} (\text{mol L}^{-1})}$$

જો આપણે k માટે એકમ S cm^{-1} અને સાંદ્રતાને માટે mol cm^{-3} એકમ વાપરીએ, તો Λ_m નો એકમ $\text{Scm}^2 \text{mol}^{-1}$ થશે. તે નીચેનું સમીકરણ વાપરીને ગણી શકાય.

$$\Lambda_m (\text{S cm}^2 \text{mol}^{-1}) = \frac{\kappa (\text{Scm}^{-1}) \times 1000 (\text{cm}^3 / \text{L})}{\text{મોલારિટી} (\text{mol} / \text{L})}$$

સાહિત્યમાં બંને પ્રકારના એકમ વપરાય છે અને તેઓ એકબીજા સાથે નીચેના સમીકરણોથી સંબંધિત છે.

$$1 \text{ S m}^2 \text{mol}^{-1} = 10^4 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1} \text{ અથવા}$$

$$1 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1} = 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{mol}^{-1}$$

કોયડો 3.4

0.1 mol L⁻¹ KCl દ્રાવણ ભરેલા એક વાહકતા કોષનો અવરોધ 100 Ω છે. તે જ કોષને જો 0.02 mol L⁻¹ KCl દ્રાવણ વડે ભરીએ તો અવરોધ 520 Ω છે. 0.02 M KCl દ્રાવણની વાહકતા અને મોલર વાહકતા ગણો. 0.1 mol L⁻¹ KCl દ્રાવણની વાહકતા 1.29 S/m છે.

ઉકેલ :

કોષ અચળાંક આ સમીકરણથી આપી શકાય :

$$\text{કોષ અચળાંક} = G^* = \text{વાહકતા} \times \text{અવરોધ}$$

$$= 1.29 \text{ S/m} \times 100 \Omega = 129 \text{ m}^{-1} = 1.29 \text{ cm}^{-1}$$

$$0.02 \text{ mol L}^{-1} \text{ KCl દ્રાવણની વાહકતા} = \text{કોષ અચળાંક} / \text{અવરોધ}$$

$$= \frac{G^*}{R} = \frac{129 \text{ m}^{-1}}{520 \Omega} = 0.248 \text{ S m}^{-1}$$

$$\text{સાંદ્રતા } c = 0.02 \text{ mol L}^{-1}$$

$$= 1000 \times 0.02 \text{ mol m}^{-3}$$

$$= 20 \text{ mol m}^{-3}$$

$$\text{મોલર વાહકતા} = \Lambda_m = \frac{\kappa}{c}$$

$$= \frac{248 \times 10^{-3} \text{ S m}^{-1}}{20 \text{ mol m}^{-3}}$$

$$= 1.24 \times 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{mol}^{-1}$$

$$\text{વૈકલ્પિક રીતે, } \kappa = \frac{1.29 \text{ cm}^{-1}}{520 \Omega}$$

$$= 0.248 \times 10^{-2} \text{ S cm}^{-1}$$

$$\begin{aligned}\text{અને } \Lambda_m &= \kappa \times 1000 \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1} \text{ મોલારિટી}^{-1} \\ &= \frac{0.248 \times 10^{-2} \text{ S cm}^{-1} \times 1000 \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1}}{0.02 \text{ mol L}^{-1}} \\ &= 124 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}\end{aligned}$$

કોયડો 3.5 1 cm વ્યાસ અને 50 cm લંબાઈના સ્તંભમાંના 0.05 mol L⁻¹ NaOH દ્રાવણનો અવરોધ 5.55 × 10³ ohm છે, તો અવરોધકતા, વાહકતા અને મોલર વાહકતા ગણો.

ઉકેલ : $A = \pi r^2 = 3.14 \times 0.5^2 \text{ cm}^2 = 0.785 \text{ cm}^2 = 0.785 \times 10^{-4} \text{ m}^2$

$$l = 50 \text{ cm} = 0.5 \text{ m}$$

$$\begin{aligned}R &= \frac{\rho l}{A} \text{ અથવા } \rho = \frac{RA}{l} = \frac{5.55 \times 10^3 \Omega \times 0.785 \text{ cm}^2}{50 \text{ cm}} \\ &= 87.135 \Omega \text{ cm}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{વાહકતા} &= \kappa = \frac{1}{\rho} = \left(\frac{1}{87.135}\right) \text{ S cm}^{-1} \\ &= 0.01148 \text{ S cm}^{-1}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{મોલર વાહકતા } \Lambda_m &= \frac{\kappa \times 1000}{c} \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1} \\ &= \frac{0.01148 \text{ S cm}^{-1} \times 1000 \text{ cm}^3 \text{ L}^{-1}}{0.05 \text{ mol L}^{-1}} \\ &= 229.6 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}\end{aligned}$$

જો આપણે જુદી જુદી રાશિઓના મૂલ્યો ‘cm’ ને બદલે ‘m’ના પર્યાયમાં ગણવા હોય તો,

$$\begin{aligned}\rho &= \frac{RA}{l} \\ &= \frac{5.55 \times 10^3 \Omega \times 0.785 \times 10^{-4} \text{ m}^2}{0.5 \text{ m}}\end{aligned}$$

$$= 87.135 \times 10^{-2} \Omega \text{ m}$$

$$\kappa = \frac{1}{\rho} = \frac{100}{87.135} \Omega \text{ m} = 1.148 \text{ S m}^{-1}$$

$$\begin{aligned}\text{અને } \Lambda_m &= \frac{\kappa}{c} = \frac{1.148 \text{ S m}^{-1}}{50 \text{ mol m}^{-3}} \\ &= 229.6 \times 10^{-4} \text{ S m}^2 \text{ mol}^{-1}\end{aligned}$$

3.4.2 વાહકતા અને મોલર વાહકતાનું સાંદ્રતા સાથે વિચરણ (Variation of Conductivity and Molar Conductivity with Concentration)

વિદ્યુત વિભાજ્યની સાંદ્રતા સાથે વાહકતા અને મોલર વાહકતા બંને બદલાય છે. નિર્બળ અને પ્રબળ બંને વિદ્યુત વિભાજ્યો માટે સાંદ્રતાના ઘટાડા સાથે વાહકતા હંમેશાં ઘટે છે અને એ હકીકત વડે સમજાવી શકાય કે દ્રાવણનું મંદન કરતાં પ્રતિ એકમ કદમાં આયનોની સંખ્યા જે પ્રવાહને લઈ જાય છે તે ઘટે છે. કોઈ પણ આપેલ

સાંદ્રતાએ એકમ આડછેદ અને એક એકમ લંબાઈ રાખેલ પ્લેટિનમ ધ્રુવો વચ્ચે રાખેલા દ્રાવણની એકમ કદની વાહકતા હોય છે. આ નીચેના સમીકરણથી સ્પષ્ટ છે.

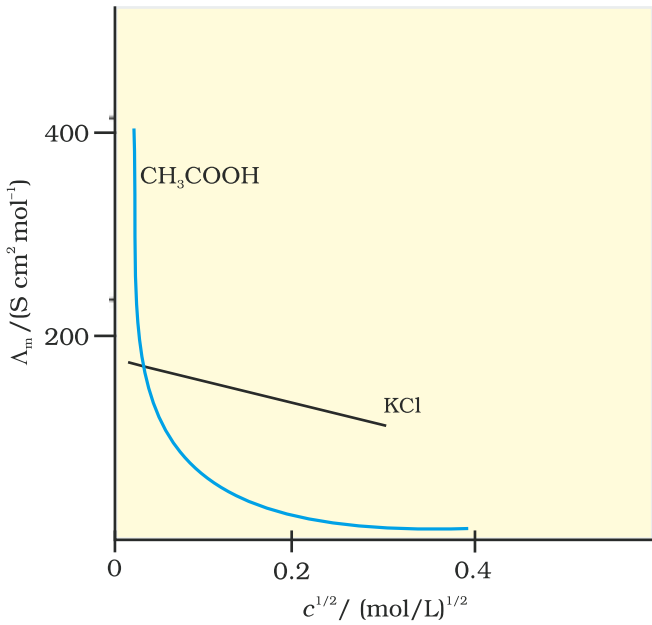
$$G = \frac{\kappa A}{l} = \kappa \quad (\text{બંને } A \text{ અને } l \text{ તેમના યોગ્ય એકમો } m \text{ કે } cm \text{ માં એક હોય છે.})$$

દ્રાવણની મોલર વાહકતા આપેલ સાંદ્રતાએ બે ધ્રુવો જેમના આડછેદ A અને l એકમ કદની લંબાઈના ધ્રુવો વચ્ચે રાખેલા કદ V જે એક મોલ વિદ્યુતવિભાજ્ય ધરાવે છે તે છે. આથી,

$$\Lambda_m = \frac{\kappa A}{l} = \kappa$$

$$l = 1 \text{ અને } A = V \text{ (1 મોલ વિદ્યુતવિભાજ્ય ધરાવતું કદ)}$$

$$\Lambda_m = \kappa V \quad (3.22)$$



આકૃતિ 3.6 : એસિટિક એસિડના (નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્ય) મોલર વાહકતા વિરુદ્ધ $c^{1/2}$ આલેખ એસિટિક એસિડ (નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્ય) અને પોટેશિયમ ક્લોરાઇડ (પ્રબળ વિદ્યુતવિભાજ્યના પાણીમાં દ્રાવણ)

મોલર વાહકતા સાંદ્રતામાં ઘટાડા સાથે વધે છે આનું કારણ એ છે કે 1 મોલ વિદ્યુતવિભાજ્ય ધરાવતા દ્રાવણનું કુલ કદ V પણ વધે છે. એ જણાયું છે કે દ્રાવણના મંદનને કારણે κ માં ઘટાડો તેના કદમાં થયેલા વધારાને સરભર કરતાં વધારે હોય છે. ભૌતિક રીતે, એનો અર્થ એમ થાય છે કે આપેલ સાંદ્રતાએ Λ_m ને વ્યાખ્યાયિત કરી શકાય કે તે વિદ્યુતવિભાજ્ય દ્રાવણની વાહકતા છે જેને વાહકતા કોષના બે ધ્રુવો વચ્ચે એકમ અંતરે રાખેલા પરંતુ એટલો મોટો આડછેદ કે દ્રાવણના પૂરતા કદને સમાવી શકે. જે 1 મોલ વિદ્યુતવિભાજ્ય ધરાવે છે. જ્યારે સાંદ્રતા શૂન્ય તરફ જાય છે ત્યારે મોલર વાહકતા સીમિત મોલર વાહકતા તરીકે ઓળખાય છે અને તેને સંજ્ઞા Λ_m^0 તરીકે દર્શાવાય છે. ચલની સાંદ્રતા સાથેના ફેરફાર પ્રબળ અને નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્ય માટે અલગ હોય છે (આકૃતિ 3.6)

પ્રબળ વિદ્યુતવિભાજ્યો

પ્રબળ વિદ્યુતવિભાજ્ય માટે Λ_m મંદન સાથે ધીરે ધીરે વધે છે અને તેને નીચેના સમીકરણથી રજૂ કરી શકાય.

$$\Lambda_m = \Lambda_m^0 - A c^{1/2} \quad (3.23)$$

એ જોઈ શકાય છે કે જો આપણે (આકૃતિ 3.6) Λ_m વિરુદ્ધ $c^{1/2}$ નો આલેખ દોરીએ તો આપણને સીધી રેખા મળશે અને આંતરછેદ બરાબર Λ_m^0 અને ઢાળ બરાબર $-A$. અચળાંક A નું મૂલ્ય આપેલ તાપમાન અને દ્રાવક માટે વિદ્યુતવિભાજ્યના પ્રકાર એટલે કે દ્રાવણમાં વિયોજિત થયેલા વિદ્યુતવિભાજ્યના ધન આયન અને ઋણ આયન પર આધાર રાખે છે. આમ NaCl , CaCl_2 , MgSO_4 જે અનુક્રમે 1 - 1, 2 - 1 અથવા 2 - 2 પ્રકારના વિદ્યુતવિભાજ્ય તરીકે ઓળખાય છે. કોઈ એક પ્રકારના બધા જ વિદ્યુતવિભાજ્યો માટે A નું મૂલ્ય સરખું હોય છે.

કોયડો 3.6 298 K તાપમાને KCl દ્રાવણની જુદી જુદી સાંદ્રતાની મોલર વાહકતા નીચે આપેલી છે.

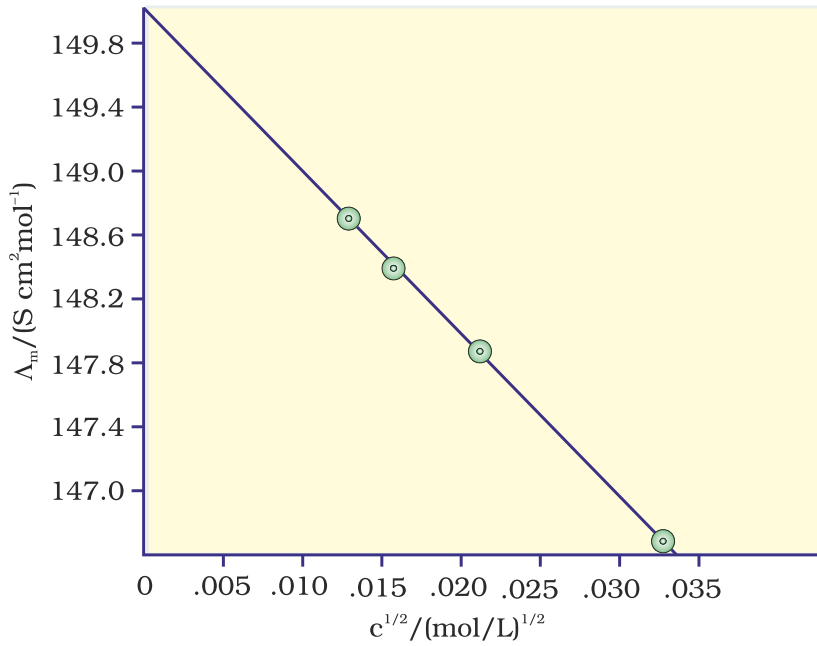
$c/\text{mol L}^{-1}$	$\Lambda_m/\text{S cm}^2 \text{mol}^{-1}$
0.000198	148.61
0.000309	148.29
0.000521	147.81
0.000989	147.09

દર્શાવો કે Λ_m અને $c^{1/2}$ વચ્ચેનો આલેખ સીધી રેખા છે. KCl માટે Λ_m^0 અને A ના મૂલ્યો નક્કી કરો.

ઉકેલ : સાંદ્રતાનું વર્ગમૂળ લેતાં આપણને મળશે.

$c^{1/2} / (\text{mol L}^{-1})^{1/2}$	$\Lambda_m/\text{S cm}^2 \text{mol}^{-1}$
0.01407	148.61
0.01758	148.29
0.02283	147.81
0.03145	147.09

Λ_m (y - ધરી) અને $c^{1/2}$ (x - ધરી) પરનો આલેખ આકૃતિ 3.7 માં દર્શાવેલ છે. એ જોઈ શકાય છે કે તે લગભગ સીધી રેખા છે. આંતરછેદ ($c^{1/2} = 0$) પરથી આપણને મળશે. $\Lambda_m^0 = 150.0 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1}$ અને $A = -$ ઢાળ
 $= 87.46 \text{ S cm}^2 \text{mol}^{-1} / (\text{mol / L}^{-1})^{1/2}$



આકૃતિ 3.7 : Λ_m વિરુદ્ધ $c^{1/2}$ નું વિચરણ

કોહલરોશે (Kohlrausch) ઘણા પ્રબળ વિદ્યુતવિભાજ્યોના Λ_m^0 તપાસ્યા અને કેટલીક નિયમિતતા અવલોકિત કરી. તેમણે NaX અને KX જેવા વિદ્યુતવિભાજ્યો જેમાં X લગભગ અચળ છે. તેમના Λ_m^0 ના મૂલ્યોમાં તફાવત નોંધ્યાં. ઉદાહરણ તરીકે 298 K તાપમાને

$$\begin{aligned}\Lambda_{m(\text{KCl})}^0 - \Lambda_{m(\text{NaCl})}^0 &= \Lambda_{m(\text{KBr})}^0 - \Lambda_{m(\text{NaBr})}^0 \\ &= \Lambda_{m(\text{KI})}^0 = \Lambda_{m(\text{NaI})}^0 \approx 23.4 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}\end{aligned}$$

અને તે જ પ્રમાણે શોધ્યું હતું કે,

$$\Lambda_{m(\text{NaBr})}^0 - \Lambda_{m(\text{NaCl})}^0 = \Lambda_{m(\text{KBr})}^0 - \Lambda_{m(\text{KCl})}^0 \approx 1.8 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$$

ઉપરના અવલોકનનો પરથી તેમણે આયનોના સ્વતંત્ર અભિગમના કોહલરોશના નિયમનું સ્પષ્ટ નિરૂપણ (enunciation) કર્યું. આ નિયમ નિવેદિત કરે છે કે વિદ્યુતવિભાજ્યની સીમિત મોલર વાહકતાને વિદ્યુત વિભાજ્યના ધન આયન અને ઋણ આયનના વ્યક્તિગત ફાળાના સરવાળા બરાબર હોય છે. આમ, જો $\lambda_{\text{Na}^+}^0$ અને $\lambda_{\text{Cl}^-}^0$ અનુક્રમે સોડિયમ અને ક્લોરાઇડ આયનની સીમિત મોલર વાહકતા હોય તો સોડિયમ ક્લોરાઇડની મોલર વાહકતા નીચેના સમીકરણથી આપી શકાય.

$$\Lambda_{m(\text{NaCl})}^0 = \lambda_{\text{Na}^+}^0 + \lambda_{\text{Cl}^-}^0 \quad (3.24)$$

સામાન્ય રીતે, જો કોઈ વિદ્યુતવિભાજ્ય વિયોજનને કારણે v_+ ધનાયન અને v_- ઋણાયન આપતા હોય, તો તેની સીમિત મોલર વાહકતા નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય.

$$\Lambda_m^0 = v_+ \lambda_+^0 + v_- \lambda_-^0 \quad (3.25)$$

અહીં λ_+^0 અને λ_-^0 અનુક્રમે ધનાયન અને ઋણાયનની સીમિત મોલર વાહકતા છે. 298 K તાપમાને કેટલાક ધનાયન અને ઋણાયનના λ^0 ના મૂલ્યો કોષ્ટક 3.4માં આપ્યા છે.

કોષ્ટક 3.4 : 298 K તાપમાને કેટલાક આયનોની પાણીમાં સીમિત મોલર વાહકતા

આયન	$\lambda^0 / (\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1})$	આયન	$\lambda^0 / (\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1})$
H ⁺	349.6	OH ⁻	199.1
Na ⁺	50.1	Cl ⁻	76.3
K ⁺	73.5	Br ⁻	78.1
Ca ²⁺	119.0	CH ₃ COO ⁻	40.9
Mg ²⁺	106.0	SO ₄ ²⁻	160.0

નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્યો

એસિટિક એસિડ જેવા નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્યને ઊંચી સાંદ્રતાએ વિયોજન અંશ નીચાં હોય છે અને તેથી આવા વિદ્યુતવિભાજ્ય માટે Λ_m માં મંદન સાથે ફેરફાર વિયોજન અંશના વધારાને કારણે હોય છે અને પરિણામરૂપે દ્રાવણમાં રહેલા કુલ કદ જે 1 mol વિદ્યુતવિભાજ્ય ધરાવે છે. આવા કિસ્સામાં Λ_m તીવ્ર રીતે (steeply) (આકૃતિ 3.6) મંદન સાથે વધે છે અને તે પણ ખાસ કરીને નીચી સાંદ્રતાએ આથી Λ_m^0 નું મૂલ્ય Λ_m ના મૂલ્યોને શૂન્ય સાંદ્રતાએ આંતરછેદ કરીને મેળવી શકાય નહિ. અનંત મંદને (એટલે કે સાંદ્રતા $c \rightarrow 0$) વિદ્યુતવિભાજ્ય સંપૂર્ણપણે ($\alpha = 1$) વિયોજિત થાય છે પરંતુ આટલી નીચી સાંદ્રતાએ આવા દ્રાવણોની વાહકતા એટલી ઓછી હોય છે કે ચોક્કસાઈપૂર્વક માપી શકાતી નથી. આથી, નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્ય માટે Λ_m^0 નું મૂલ્ય કોહલરોશના આયનોના સ્વતંત્ર અભિગમન નિયમથી મેળવી શકાય છે (કોયડો 3.8). કોઈ પણ સાંદ્રતા c એ

જો α વિયોજન અંશ હોય તો તેને તેની c સાંદ્રતાએ મોલર વાહકતા Λ_m અને સીમિત મોલર વાહકતા Λ_m^0 ના ગુણોત્તર તરીકે સન્નિકટન કરી શકાય. આથી આપણને મળશે.

$$\alpha = \frac{\Lambda_m}{\Lambda_m^0} \quad (3.26)$$

પરંતુ આપણે જાણીએ છીએ કે એસિટિક એસિડ (ધોરણ XI એકમ 7) જેવા નિર્બળ વિદ્યુત વિભાજ્ય માટે

$$K_a = \frac{c\alpha^2}{(1-\alpha)} = \frac{c\Lambda_m^2}{\Lambda_m^0 \left(1 - \frac{\Lambda_m}{\Lambda_m^0}\right)} = \frac{c\Lambda_m^2}{\Lambda_m^0 (\Lambda_m^0 - \Lambda_m)} \quad (3.27)$$

કોહલરોશ નિયમના અનુપ્રયોગો

કોહલરોશનો આયનોના સ્વતંત્ર અભિગમનનો ઉપયોગ કરીને એ શક્ય છે કે કોઈ વિદ્યુતવિભાજ્ય માટે Λ_m^0 નું મૂલ્ય વ્યક્તિગત આયનોના λ^0 મૂલ્યો પરથી ગણી શકાય. વળી, એસિટિક એસિડ જેવા નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્યનો વિયોજન અચળાંક જો Λ_m^0 અને આપેલ સાંદ્રતાએ Λ_m ના મૂલ્યો પરથી ગણી શકાય.

કોયડો 3.7

કોષ્ટક 3.4માં આપેલ માહિતી પરથી CaCl_2 અને MgSO_4 માટે Λ_m^0 ગણો.

ઉકેલ :

આપણે કોહલરોશના નિયમ પરથી જાણીએ છીએ કે

$$\begin{aligned} \Lambda_{m(\text{CaCl}_2)}^0 &= \lambda_{\text{Ca}^{2+}}^0 + 2\lambda_{\text{Cl}^-}^0 = 119.0 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} + 2(76.3) \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= (119.0 + 152.6) \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= 271.6 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \Lambda_{m(\text{MgSO}_4)}^0 &= \lambda_{\text{Mg}^{2+}}^0 + \lambda_{\text{SO}_4^{2-}}^0 = 106.0 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} + 160.0 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= 266 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \end{aligned}$$

કોયડો 3.8

NaCl , HCl અને NaAc ના Λ_m^0 ના મૂલ્યો અનુક્રમે 126.4, 425.9 અને 91.0 $\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ છે. HAc માટે Λ_m^0 ગણો.

ઉકેલ :

$$\begin{aligned} \Lambda_{m(\text{HAc})}^0 &= \lambda_{\text{H}^+}^0 + \lambda_{\text{Ac}^-}^0 = \lambda_{\text{H}^+}^0 + \lambda_{\text{Cl}^-}^0 + \lambda_{\text{Ac}^-}^0 + \lambda_{\text{Na}^+}^0 - \lambda_{\text{Cl}^-}^0 - \lambda_{\text{Na}^+}^0 \\ &= \Lambda_{m(\text{HCl})}^0 + \Lambda_{m(\text{NaAc})}^0 - \Lambda_{m(\text{NaCl})}^0 \\ &= (425.9 + 91.0 - 126.4) \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \\ &= 390.5 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1} \end{aligned}$$

કોયડો 3.9

0.001028 mol L^{-1} એસિટિક એસિડની વાહકતા $4.95 \times 10^{-5} \text{ S cm}^{-1}$ છે. જો એસિટિક એસિડ માટે Λ_m^0 390.5 $\text{S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ હોય, તો તેનો વિયોજન અચળાંક ગણો.

ઉકેલ :

$$\Lambda_m = \frac{\kappa}{c} = \frac{4.95 \times 10^{-5} \text{ S cm}^{-1}}{0.001028 \text{ mol L}^{-1}} \times \frac{1000 \text{ cm}^3}{\text{L}} = 48.15 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$$

$$\alpha = \frac{\Lambda_m}{\Lambda_m^0} = \frac{48.15 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}}{390.5 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}} = 0.1233$$

$$\kappa = \frac{c\alpha^2}{(1-\alpha)} = \frac{0.001028 \text{ mol L}^{-1} \times (0.1233)^2}{(1-0.1233)} = 1.78 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}$$

લખાણ સંબંધિત પ્રશ્નો

- 3.7 દ્રાવણની વાહકતા મંદન સાથે શા માટે ઘટે છે ?
- 3.8 પાણી માટે Λ_m^0 નું મૂલ્ય નક્કી કરવાનો માર્ગ સૂચવો.
- 3.9 0.025 mol L^{-1} મિથેનોઈક એસિડની મોલર વાહકતા $46.1 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ છે. વિયોજન અંશ અને વિયોજન અચળાંક ગણો. $\lambda^0(\text{H}^+) = 349.6 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ અને $\lambda^0(\text{HCOO}^-) = 54.6 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ આપેલ છે.

3.5 વિદ્યુતવિભાજનીય કોષ અને વિદ્યુતવિભાજન (Electrolytic cell and Electrolysis)

વિદ્યુતવિભાજનીય કોષમાં બાહ્ય સ્રોતના વોલ્ટેજનો ઉપયોગ રાસાયણિક પ્રક્રિયા કરવા માટે થાય છે. વિદ્યુતરાસાયણિક પ્રક્રિયા પ્રયોગશાળામાં તેમજ રાસાયણિક ઉદ્યોગમાં ખૂબ જ ઉપયોગી હોય છે. વિદ્યુતવિભાજ્ય કોષમાંનો સૌથી સાદો કોષ કૉપર સલ્ફેટના જલીય દ્રાવણમાં ડૂબાડેલી બે કૉપરની પટ્ટીઓ ધરાવે છે. જો બંને ધ્રુવોને સીધો પ્રવાહ (DC) લાગુ પાડવામાં આવે તો કેથોડ (ઋણભારિત) પર Cu^{2+} આયન વિસર્જિત થાય છે અને નીચે પ્રમાણેની પ્રક્રિયા થાય છે.



કેથોડ ઉપર કૉપર ધાતુ નિક્ષેપિત થાય છે. એનોડ પર કૉપર, Cu^{2+} આયનમાં નીચેની પ્રક્રિયા પ્રમાણે પરિવર્તિત થાય છે.



આમ કૉપર એનોડ પર ઓગળે છે (ઑક્સિડેશન પામે છે) અને કેથોડ પર (રિડકશન પામે છે) નિક્ષેપિત થાય છે. આ ઔદ્યોગિક પ્રક્રિયા જેમાં અશુદ્ધ કૉપર ઊંચી શુદ્ધતાવાળા કૉપરમાં ફેરવાય છે તેનો આ પાયો (basis) છે. અશુદ્ધ કૉપરને એનોડ બનાવવામાં આવે છે જે પ્રવાહ પસાર કરતાં ઓગળે છે અને શુદ્ધ કૉપર કેથોડ પર નિક્ષેપિત થાય છે ઘણી ધાતુઓ જેવી કે Na, Mg, Al વગેરે વિદ્યુતરાસાયણિક તેમના અનુરૂપ આયનોનું રિડકશન કરીને વિશાળ પાયા પર પેદા કરવામાં આવે છે. આ પદ્ધતિ કોઈ યોગ્ય રાસાયણિક રિડકશનકર્તા આ હેતુ માટે મળતો નથી ત્યારે ખૂબ ઉપયોગી છે.

સોડિયમ અને મેગ્નેશિયમ ધાતુ તેમના પિગલિત ક્લોરાઇડના અને એલ્યુમિનિયમ (ધોરણ XII એકમ 6) કાયોલાઇટની હાજરીમાં એલ્યુમિનિયમ ઓક્સાઇડના વિદ્યુતવિભાજનથી પેદા કરી શકાય છે.

વિદ્યુતવિભાજનની જથ્થાત્મક (માત્રાત્મક) બાબતો

માઈકલ ફેરાડે (Michael Faraday) સૌપ્રથમ વૈજ્ઞાનિક હતા, જેમણે વિદ્યુતવિભાજનની જથ્થાત્મક બાબતોનું વર્ણન કર્યું. અગાઉ જેની ચર્ચા કરી તેમાંથી હવે ફેરાડેના નિયમો તરીકે આવે છે.

ફેરાડેના વિદ્યુત વિભાજનના નિયમો

વિદ્યુતવિભાજ્યના દ્રાવણો અને વિદ્યુતવિભાજ્યના પિગલિત(melt)ના સઘન સંશોધન બાદ 1833-34માં ફેરાડેએ પરિણામોને ખૂબ જ જાણીતા ફેરાડેના વિદ્યુત વિભાજનના બે નિયમો સ્વરૂપે રજૂ કર્યા.

- પ્રથમ નિયમ :** પ્રવાહને કારણે વિદ્યુતવિભાજન દરમિયાન કોઈ પણ વિદ્યુતધ્રુવ પર થતી પ્રક્રિયાનો જથ્થો (amount) વિદ્યુતવિભાજનીય(દ્રાવણ અથવા પિગલિત)માંથી પસાર થતા વિદ્યુત જથ્થાને સમપ્રમાણ હોય છે.
- દ્વિતીય નિયમ :** વિદ્યુતવિભાજ્યનીય દ્રાવણમાંથી વિદ્યુતનો સમાન જથ્થો પસાર કરતાં જુદા જુદા પદાર્થોમાંથી મુક્ત થયેલા જથ્થાઓ તેમના રાસાયણિક તુલ્યભારના (ધાતુનું પરમાણ્વીય દળ ÷ ધનાયનનું રિડકશન કરવા માટે જરૂરી ઇલેક્ટ્રોનની સંખ્યા) સમપ્રમાણમાં હોય છે.

ફેરાડેના સમય દરમિયાન અચળ પ્રવાહના સ્રોત પ્રાપ્ય હતા નહિ. સામાન્ય રીત એ હતી કે કુલોમીટર (પ્રમાણિત વિદ્યુતવિભાજનીય કોષ) મૂકવામાં આવતું હતું. જે ધાતુના નિક્ષેપિત અથવા વપરાયેલા જથ્થામાંથી (સામાન્ય રીતે સિલ્વર અથવા કોપર) પસાર થતા વિદ્યુતપ્રવાહના જથ્થા પરથી ગણી શકાતું. હવે આ રીત લુપ્ત થઈ ગઈ છે અને હવે આપણી પાસે અચળ પ્રવાહ (I)ના સ્રોત પ્રાપ્ય છે અને પસાર થયેલ વિદ્યુતનો જથ્થો Q નીચેના સમીકરણથી આપી શકાય છે.

$$Q = It$$

Q કુલંબમાં છે જ્યારે I એમ્પિયરમાં અને t સેકન્ડમાં છે.

ઑક્સિડેશન અથવા રિડક્શન માટે જરૂરી વિદ્યુતના જથ્થા (અથવા વીજભાર)નો આધાર વિદ્યુતધ્રુવ પ્રક્રિયાની તત્ત્વયોગમિતિ પર રહેલ છે. ઉદાહરણ તરીકે નીચેની પ્રક્રિયામાં



એક મોલ સિલ્વર આયનના રિડક્શન માટે એક મોલ ઇલેક્ટ્રોનની જરૂર પડે છે. આપણે જાણીએ છીએ કે એક ઇલેક્ટ્રોન પર વીજભાર $1.6021 \times 10^{-19} \text{ C}$ છે.

તેથી 1 મોલ ઇલેક્ટ્રોન પર વીજભાર બરાબર

$$N_A \times 1.6021 \times 10^{-19} \quad C = 6.02 \times 10^{23} \text{ mol}^{-1} \times 1.6021 \times 10^{-19} \\ C = 96487 \text{ C mol}^{-1}$$

વિદ્યુતના આ જથ્થાને ફેરાડે કહે છે અને તેને સંજ્ઞા F વડે દર્શાવવામાં આવે છે. ગણતરી માટે આપણે $1F = 96500 \text{ C mol}^{-1}$ નો ઉપયોગ કરીએ છીએ.

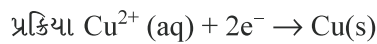
વિદ્યુતધ્રુવ પ્રક્રિયા :



એ સ્પષ્ટ છે કે Mg^{2+} અને Al^{3+} ને અનુક્રમે 2 મોલ (2F) અને 3 મોલ ઇલેક્ટ્રોન (3F)ની જરૂર છે. વિદ્યુતવિભાજન દરમિયાન પસાર થતો વીજભાર વિદ્યુતપ્રવાહ એમ્પિયરમાં અને સમય સેકન્ડના ગુણાકાર બરાબર છે. ધાતુના વ્યાપારિક ઉત્પાદનમાં 50000 એમ્પિયર જેટલો ઊંચો પ્રવાહ ઉપયોગમાં લેવાય છે જે લગભગ 0.518 F પ્રતિ સેકન્ડ જેટલો થાય છે.

કોયડો 3.10 CuSO_4 નું દ્રાવણ 10 મિનિટ માટે 1.5 એમ્પિયર પ્રવાહ વડે વિદ્યુતવિભાજિત કરવામાં આવ્યું. કેથોડ પર નિક્ષેપિત થયેલ કોપરનું દળ કેટલું હશે ?

ઉકેલ : $t = 600 \text{ s}$ વીજભાર = વિદ્યુત પ્રવાહ $\times$ સમય $= 1.5 \text{ A} \times 600 \text{ s} = 900 \text{ C}$



પ્રમાણે, આપણને 1 mol અથવા 63 g Cu નિક્ષેપિત કરવા માટે 2F અથવા $2 \times 96487 \text{ C}$ ની જરૂર પડશે.

$$900 \text{ C માટે નિક્ષેપિત થયેલ Cuનું દળ} = (63 \text{ g mol}^{-1} \times 900 \text{ C}) / (2 \times 96487 \text{ C mol}^{-1}) \\ = 0.2938 \text{ g}$$

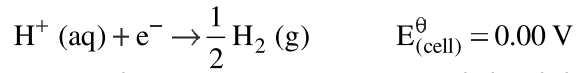
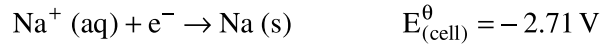
3.5.1 વિદ્યુતવિભાજનની નીપજો (Products of Electrolysis)

વિદ્યુતવિભાજનની નીપજોનો આધાર વિદ્યુતવિભાજિત પદાર્થના સ્વભાવ(પ્રકૃતિ) પર અને ઉપયોગ કરેલા વિદ્યુતધ્રુવો પર રહેલો છે. જો વિદ્યુતધ્રુવો નિષ્ક્રિય (દા.ત., પ્લેટિનમ અથવા ગોલ્ડ) હોય તો તે રાસાયણિક પ્રક્રિયામાં ભાગ લેતા નથી અને માત્ર ઇલેક્ટ્રોનના સ્રોત અથવા અપવાહિકા (sink) તરીકે કાર્ય કરે છે. બીજી તરફ જ્યારે વિદ્યુતધ્રુવ સક્રિય હોય ત્યારે વિદ્યુતધ્રુવીય પ્રક્રિયામાં ભાગ લે છે. આમ વિદ્યુતવિભાજનની નીપજ નિષ્ક્રિય અને સક્રિય વિદ્યુતધ્રુવો માટે અલગ હશે. વિદ્યુતવિભાજનની નીપજોનો આધાર

વિદ્યુતવિભાજનીય કોષમાં હાજર ઓક્સિડેશનકર્તા અથવા રિડક્શનકર્તા સ્પિસીઝ પર અને પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ પર રહેલો હોય છે. આ ઉપરાંત કેટલાક વિદ્યુતરાસાયણિક પ્રક્રમો શક્ય હોવા છતાં પણ નીચા વોલ્ટેજ ગતિકીય રીતે ધીમા હોય છે અને તે થતા હોય તેમ જણાતું નથી અને વધારાનો પોટેન્શિયલ (જેને ઓવર-પોટેન્શિયલ-અધિવિભવ કહે છે) લગાડવો પડે છે જેથી આવા પ્રક્રમોને થવા ઘણા જ મુશ્કેલ બને છે.

ઉદાહરણ તરીકે, આપણે પિગલિત NaClનો ઉપયોગ કરીએ તો વિદ્યુત વિભાજનની નીપજો સોડિયમ ધાતુ અને Cl₂ વાયુ છે. અહીંયા આપણી પાસે એક જ ધનાયન (Na⁺) છે જે કેથોડ પર રિડક્શન પામે છે (Na⁺ + e⁻ → Na) અને એક ઋણાયન (Cl⁻) જે એનોડ પર (Cl⁻ → $\frac{1}{2}$ Cl₂ + e⁻) ઓક્સિડેશન પામે છે. સોડિયમ ક્લોરાઇડના જલીય દ્રાવણના વિદ્યુત વિભાજન દરમિયાન નીપજો NaOH, Cl₂ અને H₂ મળે છે. આ કિસ્સામાં Na⁺ અને Cl⁻ આયન ઉપરાંત H⁺ અને OH⁻ આયન પણ દ્રાવકના અણુ H₂Oની સાથે હાજર હોય છે.

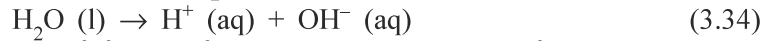
કેથોડ પર નીચેની રિડક્શન પ્રક્રિયાઓ વચ્ચે હરીફાઈ થાય છે.



E^θના વધારે મૂલ્ય ધરાવતી પ્રક્રિયા પસંદગી પામે છે અને તેથી વિદ્યુતવિભાજન દરમિયાન કેથોડ પર થતી પ્રક્રિયા છે.



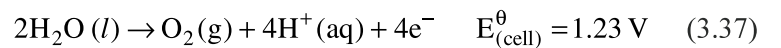
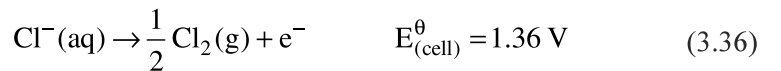
પરંતુ H⁺ (aq), H₂Oના વિયોજનથી નીપજે છે એટલે કે



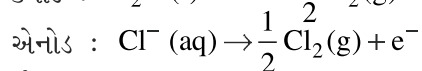
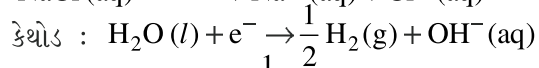
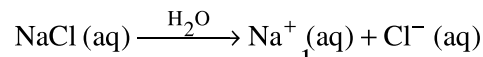
આથી કેથોડ પર ચોખ્ખી (net) પ્રક્રિયા (3.33) અને (3.34)ના સરવાળા બરાબર થશે. આથી આપણને મળશે.



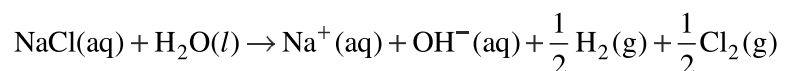
એનોડ પર, નીચેની ઓક્સિડેશન પ્રક્રિયાઓ શક્ય છે.



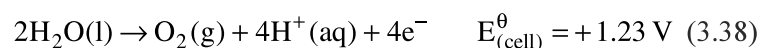
E^θનું નીચું મૂલ્ય ધરાવતી પ્રક્રિયા એનોડ પર પસંદગી પામશે અને તેથી Cl⁻ની પ્રક્રિયાને બદલે પાણીનું ઓક્સિડેશન થવું જોઈએ. ઓક્સિજનના ઓવરપોટેન્શિયલને કારણે પ્રક્રિયા (3.36) પસંદગી પામશે. આમ ચોખ્ખી પ્રક્રિયાનો નીચે પ્રમાણે ઉપસંહાર કહી શકાય.

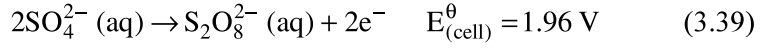


ચોખ્ખી(net) પ્રક્રિયા



પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલને સાંદ્રતાની અસર થતી હોવાને લીધે નર્સ્ટ સમીકરણ (3.8) પ્રમાણે પોટેન્શિયલ વડે વિસ્થાપિત કરવો પડે છે. સલ્ફ્યુરિક એસિડના વિદ્યુત વિભાજન દરમિયાન, એનોડ પર નીચેની પ્રક્રિયાઓ શકાય છે.





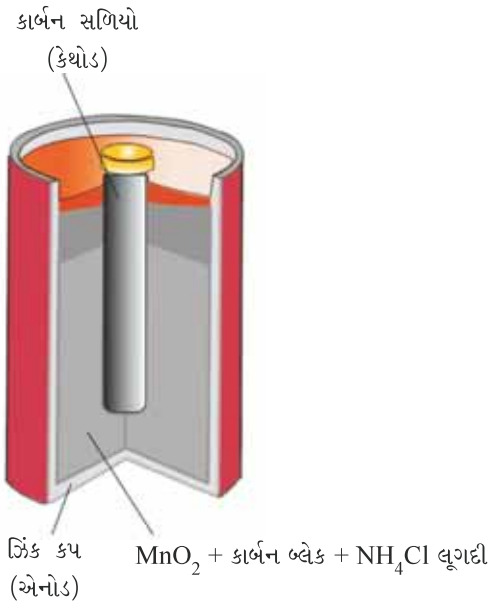
મંદ સલ્ફ્યુરિક એસિડ માટે પ્રક્રિયા (3.38) પસંદગી પામે છે. પરંતુ H_2SO_4 ની ઊંચી સાંદ્રતાએ પ્રક્રિયા (3.39) પસંદગી પામે છે.

લખાણ સંબંધિત પ્રશ્નો

- 3.10 જો 0.5 એમ્પિયર પ્રવાહ ધાત્વીય તારમાંથી 2 કલાક માટે વહે છે, તો તારમાંથી કેટલા ઇલેક્ટ્રોન વહી ગયા હશે ?
- 3.11 ધાતુઓ જેનું વિદ્યુતવિભાજન રીતથી નિષ્કર્ષણ થાય છે તેની યાદી સૂચવો.
- 3.12 $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-} + 14\text{H}^+ + 6\text{e}^- \rightarrow 2\text{Cr}^{3+} + 7\text{H}_2\text{O}$ પ્રક્રિયાને ધ્યાનમાં લો. 1 mol $\text{Cr}_2\text{O}_7^{2-}$ નું રિડક્શન કરવા માટે વિદ્યુતનો કેટલો જથ્થો ઇલેક્ટ્રોનના પર્યાયમાં જરૂરી પડશે ?

3.6 બેટરી (Batteries)

3.6.1 પ્રાથમિક બેટરી (Primary Batteries)

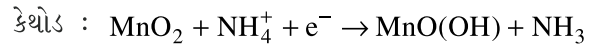
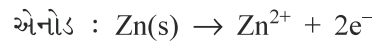


આકૃતિ 3.8 : વ્યાપારિક સૂકા કોષમાં ગ્રેફાઈટ (કાર્બન) કેથોડ, ઝિંકના પાત્રમાં હોય છે અને ઝિંકનું પાત્ર એનોડ તરીકે વર્તે છે.

કોઈ પણ બેટરી (ખરેખર તો તેમાં એક અથવા વધારે કોષ શ્રેણીમાં જોડેલા હોય છે) અથવા કોષ જેનો આપણે વિદ્યુતીય ઊર્જા માટે સ્રોત તરીકે ઉપયોગ કરીએ છીએ તે મૂળભૂત રીતે તો ગેલ્વેનિક કોષ છે જેમાં રેડોક્ષ પ્રક્રિયાની રાસાયણિક ઊર્જાને વિદ્યુતીય ઊર્જામાં પરિવર્તિત કરીએ છીએ તેમ છતાં બેટરીના પ્રાયોગિક ઉપયોગ માટે તે શક્ય તેટલી હલકી, નક્કર (compact) અને તેનો વૉલ્ટેજ વપરાશ દરમિયાન નોંધપાત્ર રીતે બદલાવો જોઈએ નહિ. મુખ્યત્વે બે પ્રકારની બેટરી હોય છે.

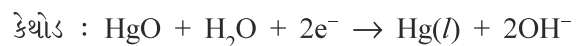
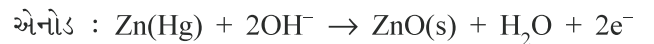
પ્રાથમિક બેટરીમાં પ્રક્રિયા માત્ર એક જ વખત થાય છે અને કેટલાક સમયના ઉપયોગ પછી બેટરી મૃત થઈ જાય છે અને તેને ફરી વાપરી શકાતી નથી. આ પ્રકારની ખૂબ જ જાણીતી બેટરીમાં સૂકો કોષ (લેંકલાસે કોષ - તેના શોધકના નામ પરથી

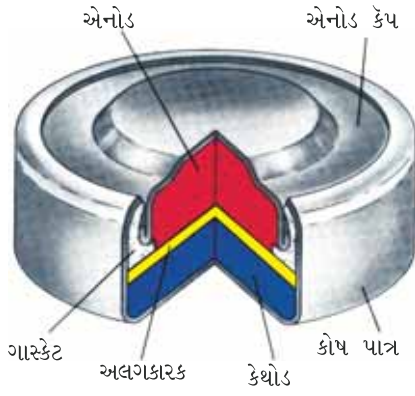
પણ કહેવાય છે) છે જે સામાન્ય રીતે ટ્રાન્ઝિસ્ટર અને ઘડિયાળમાં વપરાય છે કોષ ઝિંકનું પાત્ર ધરાવે છે જે એનોડ તરીકે કાર્ય કરે છે અને કેથોડ કાર્બન(ગ્રેફાઈટ)નો સળિયો હોય છે જેની આજુબાજુ પાઉડર કરેલો મેંગેનીઝ ડાયોક્સાઈડ અને કાર્બન (આકૃતિ 3.8) વિદ્યુતધ્રુવોની વચ્ચેની જગ્યામાં એમોનિયમ ક્લોરાઈડ (NH_4Cl) અને ઝિંક ક્લોરાઈડ (ZnCl_2)ની ભીની લૂગદી (paste) ભરેલી હોય છે. વિદ્યુતધ્રુવ પ્રક્રિયાઓ જટિલ છે. પરંતુ તેમને લગભગ નીચે પ્રમાણે લખી શકાય.



પ્રક્રિયામાં કેથોડ પર મેંગેનીઝ + 4 ઓક્સિડેશન અવસ્થામાંથી +3 ઓક્સિડેશન અવસ્થામાં રિડક્શન પામે છે. પ્રક્રિયામાં ઉત્પન્ન થયેલા એમોનિયા, Zn^{2+} આયન સાથે $[\text{Zn}(\text{NH}_3)_4]^{2+}$ સંકીર્ણ આપે છે. આ કોષનો પોટેન્શિયલ લગભગ 1.5 V હોય છે.

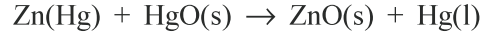
મરક્યુરિ કોષ (આકૃતિ 3.9) જે નિમ્ન પ્રવાહ ઉપકરણ જેવાં કે સાંભળવાનાં સાધનો (aids), ઘડિયાળો વગેરે માટે યોગ્ય છે તે ઝિંકનો મરક્યુરિ સાથેનો સંરસ એનોડ તરીકે અને HgO અને કાર્બનની લૂગદી કેથોડ તરીકે ધરાવે છે. વિદ્યુતવિભાજ્ય KOH અને ZnO ની લૂગદી હોય છે. વિદ્યુતધ્રુવ પ્રક્રિયાઓ નીચે આપેલી છે.





આકૃતિ 3.9 : સામાન્ય રીતે વપરાતો મરક્યુરિ કોષ રિડક્શનકર્તા ઝિંક છે અને ઓક્સિડેશનકર્તા મરક્યુરિ (II) ઓક્સાઇડ છે.

એકંદરે પ્રક્રિયા નીચે પ્રમાણે રજૂ કરી શકાય :

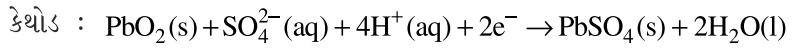
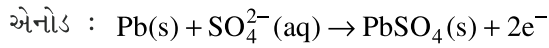


કોષ પોટેન્શિયલ લગભગ 1.35 V છે અને તેના આવરદા દરમિયાન તે અચળ રહે છે. કારણ કે એકંદરે પ્રક્રિયા કોઈ પણ આયનને કોષના આવરદા દ્રાવણમાં સમાવિષ્ટ કરતાં નથી.

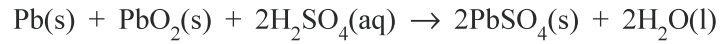
3.6.2 દ્વિતીયક કોષ (Secondary Batteries)

દ્વિતીયક કોષનો ઉપયોગ કર્યા પછી તેનાથી વિરુદ્ધ દિશામાં પ્રવાહ પસાર કરીને ફરી પુનર્જીવિત (Recharge) કરી શકાય છે. જેથી તેનો ફરી ઉપયોગ થઈ શકે. સારો દ્વિતીયક કોષ ઘણી બધી ડિસચાર્જિંગ અને ચાર્જિંગ પ્રક્રિયાઓ કરે છે. સૌથી અગત્યનો દ્વિતીયક કોષ લેડ સંગ્રાહક બેટરી (આકૃતિ 3.10) ઓટોમોબાઇલ અને ઈન્વર્ટર્સ(પરિવર્તકો)માં સામાન્ય રીતે વપરાય છે. તે લેડ એનોડ અને લેડની ગ્રીડ (grid) જેના પર લેડ ડાયોક્સાઇડ (PbO_2) ચોંટાડેલો હોય છે તે કેથોડ તરીકે વર્તે છે. 38 % સલ્ફ્યુરિક એસિડનું દ્રાવણ વિદ્યુતવિભાજ્ય તરીકે વપરાય છે.

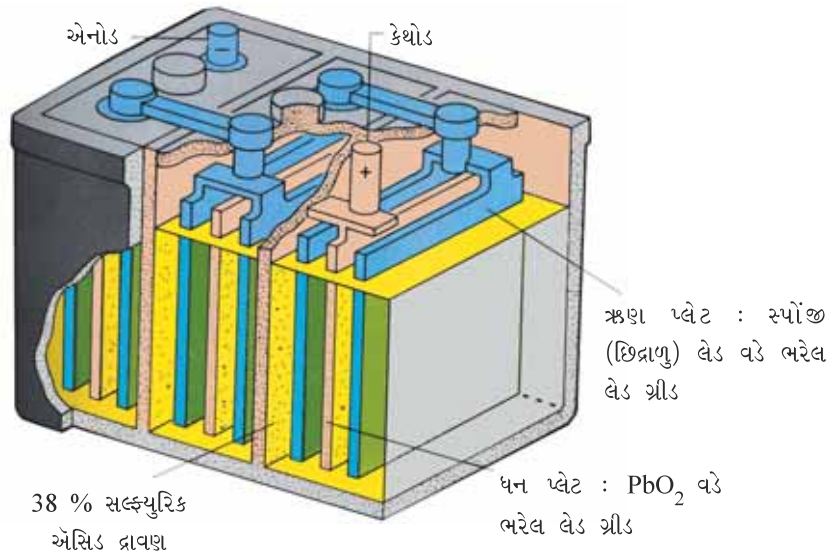
કોષ જ્યારે ઉપયોગમાં હોય ત્યારે થતી કોષ પ્રક્રિયાઓ નીચે આપેલ છે.



એટલે કે કેથોડ અને એનોડ પ્રક્રિયા ધરાવતી એકંદર પ્રક્રિયા છે.

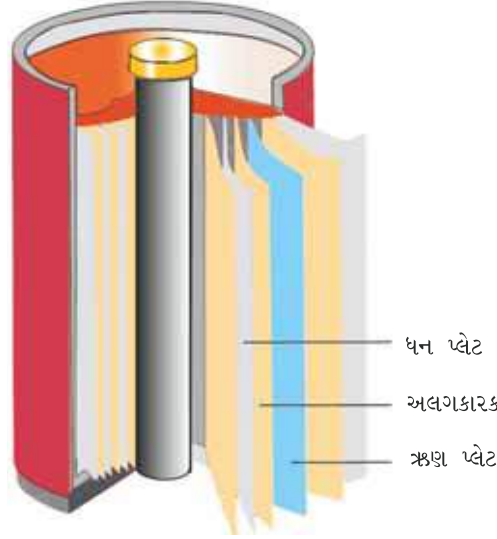


ચાર્જિંગ કરતા પ્રક્રિયા પ્રતિગામી બને છે અને એનોડ પરનો અને કેથોડ પરનો $\text{PbSO}_4(\text{s})$ અનુક્રમે Pb અને PbO_2 માં પરિવર્તિત થાય છે.

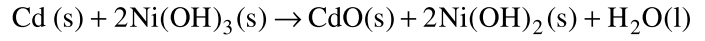


આકૃતિ 3.10 : લેડ સંગ્રાહક બેટરી

આકૃતિ 3.11 : જેલી રોલ(roll)માં અને ભીના સોડિયમ અથવા પોટેશિયમ હાઈડ્રોક્સાઈડમાં ડૂબેલો પુનઃકાર્યરત કરી શકાતો નિકલ-કેડ્મિયમ કોષ

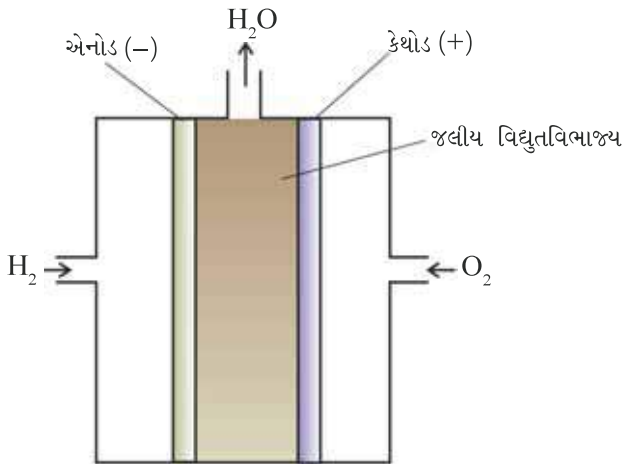


બીજો અગત્યનો દ્વિતીયક કોષ નિકલ-કેડ્મિયમ કોષ (આકૃતિ 3.11) જેનું આયુષ્ય લેડ સંગ્રાહક કોષ કરતાં વધારે છે તે છે, પણ ઉત્પાદન કરવું ઘણું મોઘું છે. આપણે આ કોષની કાર્ય કરવાની પદ્ધતિની અને ચાર્જિંગ તથા ડિસ્ચાર્જિંગ દરમિયાનની ધ્રુવો પર થતી પ્રક્રિયાઓની વિગતોમાં નહિ જઈએ, ડિસ્ચાર્જ દરમિયાન એકંદર પ્રક્રિયા આ પ્રમાણે છે.



3.7 બળતણ (ઈંધણ) કોષ (Fuel Cells)

તાપીય (thermal) પ્લાન્ટમાં વિદ્યુતનું ઉત્પાદન વધુ અસરકારક પદ્ધતિ નથી અને તે પ્રદૂષણનો મુખ્ય (major) સ્ત્રોત છે. આવા પ્લાન્ટમાં અશ્મિગત ઈંધણ (કોલવાયુ અથવા તેલ) રાસાયણિક ઊર્જા (દહનની ઉષ્મા). શરૂઆતમાં પાણીને ઊંચા દબાણે

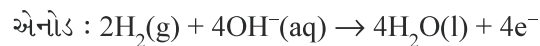
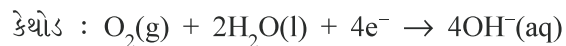


આકૃતિ 3.12 : H_2 અને O_2 નો ઉપયોગ કરીને વિદ્યુત પેદા કરતો બળતણ કોષ

વરાળમાં ફેરવવામાં વપરાઈ જાય છે અને આને તે પછી વિદ્યુત ઉત્પન્ન કરવા માટે ટર્બાઈનને ચાલુ રાખવામાં વપરાય છે. આપણે જાણીએ છીએ કે ગેલ્વેનિક કોષ રાસાયણિક ઊર્જાનું સીધું જ વિદ્યુત-ઊર્જામાં પરિવર્તન કરે છે અને તે ખૂબ જ ક્ષમતાવાળો છે. હવે એ શક્ય બન્યું છે કે આવા કોષ જેમાં પ્રક્રિયકો સતતરીતે વિદ્યુતધ્રુવોને પૂરા પાડવામાં આવે છે અને નીપજોને વિદ્યુતવિભાજનીય ભાગ(કંપાર્ટમેન્ટ)માંથી સતત દૂર કરવામાં આવે છે. ગેલ્વેનિક કોષ જેમને એવી રીતે ડિઝાઈન કરેલા હોય છે જેથી હાઈડ્રોજન, મિથેન, મિથેનોલ વગેરે જેવા ઈંધણોની રાસાયણિક ઊર્જા સીધી જ વિદ્યુતીય ઊર્જામાં પરિવર્તિત થાય આવા કોષને બળતણ(ઈંધણ) કોષ કહે છે.

સૌથી વધુ સફળ એક બળતણ કોષમાં હાઈડ્રોજનની ઓક્સિજન સાથેની પ્રક્રિયાથી પાણી બનવાની દહન પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ થાય છે (આકૃતિ 3.12). આ કોષનો ઉપયોગ એપોલો અવકાશ કાર્યક્રમમાં વિદ્યુતીય શક્તિ પૂરી પાડવા માટે કરવામાં આવેલો. પ્રક્રિયા દરમિયાન ઉત્પન્ન થતી પાણીની બાષ્પને સંઘનિત કરીને અવકાશયાત્રીને પીવાના પાણીના પુરવઠામાં

ઉમેરવામાં આવતો હતો. આ કોષમાં હાઈડ્રોજન અને ઓક્સિજન છિદ્રાળુ કાર્બન વિદ્યુતધ્રુવ મારફતે સાંદ્ર જલીય સોડિયમ હાઈડ્રોક્સાઈડના દ્રાવણમાં પસાર કરવામાં આવે છે. ખૂબ જ ઝીણો કરેલ પ્લેટિનમ અથવા પેલેડિયમ ધાતુ જેવા ઉદ્દીપકો વિદ્યુતધ્રુવ પ્રક્રિયાઓના વેગ વધે તે માટે વપરાય છે. વિદ્યુતધ્રુવ પ્રક્રિયાઓ નીચે આપેલી છે.

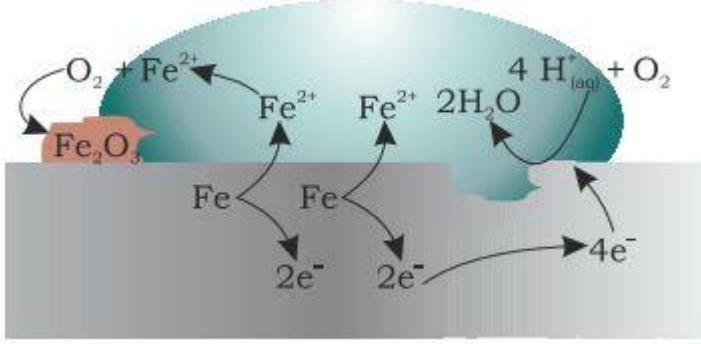


એકંદર પ્રક્રિયા $2\text{H}_2\text{(g)} + \text{O}_2\text{(g)} \rightarrow 2\text{H}_2\text{O(l)}$ હોય છે.

આ કોષ જ્યાં સુધી પ્રક્રિયકો પૂરા પાડવામાં આવે છે ત્યાં સુધી સતત કાર્ય કરે છે. બળતણ કોષ તાપીય પ્લાન્ટની સરખાણીમાં જેની ક્ષમતા 40 % હોય છે

તેને સ્થાને 70 % જેટલી ક્ષમતાથી કાર્ય કરે છે. બળતણ કોષની ક્ષમતા વધારવા માટે, નવા વિદ્યુતઘ્રુવના પદાર્થો, વધુ સારા ઉદ્દીપકો અને વિદ્યુત વિભાજ્યોના વિકાસમાં પ્રભાવશાળી (પ્રચંડ-tremendous) પ્રગતિ સધાઈ છે. તેમનો ઉપયોગ પ્રાયોગિક ધોરણે થઈ રહ્યો છે. બળતણ કોષ પ્રદૂષણ- મુક્ત છે અને તેમના ભવિષ્યની અગત્યના સંદર્ભમાં ઘણા પ્રકારના બળતણ કોષ બનાવવામાં આવ્યા છે અને ઉપયોગ માટે પ્રત્યન કરાયા છે.

3.8 ક્ષારણ (Corrosion)



ઓક્સિડેશન : $\text{Fe (s)} \rightarrow \text{Fe}^{2+} \text{ (aq)} + 2\text{e}^{-}$

રિડેક્શન : $\text{O}_2\text{(g)} + 4\text{H}^+\text{(aq)} + 4\text{e}^{-} \rightarrow 2\text{H}_2\text{O(l)}$

વાતાવરણીય

ઓક્સિડેશન : $2\text{Fe}^{2+}\text{(aq)} + 2\text{H}_2\text{O(l)} + \frac{1}{2}\text{O}_2\text{(g)} \rightarrow \text{Fe}_2\text{O}_3\text{(s)} + 4\text{H}^+\text{(aq)}$

આકૃતિ 3.13 : વાતાવરણમાં લોખંડનું ક્ષારણ

એનોડ : $2\text{Fe (s)} \rightarrow 2\text{Fe}^{2+} + 4\text{e}^{-}$ $E_{(\text{Fe}^{2+}/\text{Fe})}^{\ominus} = -0.44\text{ V}$

એનોડ બિંદુ પર મુક્ત થયેલા ઇલેક્ટ્રોન ધાતુ મારફતે ખસે છે અને ધાતુના બીજા બિંદુ પર જાય છે અને H^+ ની હાજરીમાં ઓક્સિજનનું રિડક્શન કરે છે (એમ માનવામાં આવે છે કે H^+ હવામાંના કાર્બન ડાયોક્સાઇડનું પાણીમાં વિલયન થવાથી અને પાણીમાંના હાઇડ્રોજન આયન પણ વાતાવરણમાંથી બીજા એસિડિક ઓક્સાઇડના વિલયનથી બને છે) આ બિંદુ નીચેની પ્રક્રિયા સાથે કેથોડ તરીકે વર્તે છે.

કેથોડ : $\text{O}_2\text{(g)} + 4\text{H}^+\text{(aq)} + 4\text{e}^{-} \rightarrow 2\text{H}_2\text{O(l)}$ $E_{\text{H}^+/\text{O}_2, \text{H}_2\text{O}}^{\ominus} = 1.23\text{ V}$

એકંદર પ્રક્રિયા સમીકરણ :

$2\text{Fe (s)} + \text{O}_2\text{(g)} + 4\text{H}^+\text{(aq)} \rightarrow 2\text{Fe}^{2+}\text{(aq)} + 2\text{H}_2\text{O(l)}$ $E_{(\text{cell})}^{\ominus} = 1.67\text{ V}$

ફેરસ આયન આગળ ઉપર વાતાવરણના ઓક્સિજનથી ઓક્સિડેશન પામે છે અને ફેરિક આયન બનાવે છે જે જળયુક્ત ફેરિક ઓક્સાઇડ ($\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot x\text{H}_2\text{O}$) સ્વરૂપે કાટ તરીકે બને છે અને વધુ હાઇડ્રોજન આયનને ઉત્પન્ન કરે છે.

ક્ષારણનો અટકાવ (સંરક્ષણ) સર્વોત્તમ (prime) અગત્ય છે. તે માત્ર પૈસા બચાવે છે તેમ નથી પરંતુ કે કેટલાક અકસ્માતો જેવાં કે પૂલ તૂટી જવો અથવા ક્ષારણને લીધે મુખ્ય ઘટક(key component)ની નિષ્ફળતા છે. ક્ષારણ અટકાવવાની સૌથી સરળ એક રીત એ છે કે, ધાતુની વસ્તુની સપાટીને વાતાવરણના સંપર્કમાં આવતી અટકાવવી (રોકવી) જોઈએ. આ માટે ધાત્વીય સપાટીને રંગ અથવા બીજા રસાયણો (દા.ત., બિસફિનોલ) લગાડીને કરી શકાય. બીજી સરળ પદ્ધતિ સપાટીને અન્ય ધાતુઓ (Sn, Zn વગેરે) જે નિષ્ક્રિય છે અથવા વસ્તુને બચાવવા પ્રક્રિયા કરે છે તેના વડે ઢાંકી દેવી જોઈએ. વિદ્યુતરસાયણિક પદ્ધતિ બીજી ધાતુઓ(જેવી કે Mg, Zn વગેરે)ના બલિદાન (ભોગ) આપનાર વિદ્યુતઘ્રુવો પૂરા પાડવા તે છે. તેઓ તેમની જાતે ક્ષારણ પામે છે અને વસ્તુને બચાવે છે.

લખાણ સંબંધિત પ્રશ્નો

- 3.13 લેડ સંગ્રાહક કોષના રિયાર્જિંગનું રસાયણવિજ્ઞાન તથા રિયાર્જિંગ દરમિયાન સમાવિષ્ટ બધા જ પદાર્થોની વિશેષતા લખો.
- 3.14 બળતણ કોષમાં ઈંધણ તરીકે હાઈડ્રોજન સિવાયના બે પદાર્થો જે ઈંધણ તરીકે વપરાય છે તે સૂચવો.
- 3.15 લોખંડનું ક્ષારણ કેવી રીતે થાય છે તે વિદ્યુત-રાસાયણિક કોષની ગોઠવણી કરીને સમજાવો.

હાઈડ્રોજન આર્થિક વ્યવસ્થા (Hydrogen Economy)

હાલના સમયમાં આપણી અર્થવ્યવસ્થાને હંકારતો ઊર્જાનો મુખ્ય સ્રોત અશ્મિગત ઈંધણ જેવાં કે કોલસો, તેલ અથવા વાયુ છે. જો ગ્રહ (પૃથ્વી) પર રહેતાં વધુને વધુ લોકો પોતાની જીવનશૈલી સુધારવા માંગતા હોય તો તેમની ઊર્જાની જરૂરિયાત વધશે. હકીકતમાં, પ્રતિવ્યક્તિ (per capita) વપરાતી ઊર્જાનો વપરાશ વિકાસનું માપ છે. અલબત્ત, એવું ધારવામાં આવ્યું છે કે ઊર્જા માત્ર ઉત્પાદકીય હેતુ માટે ઉપયોગમાં લેવાયો છે અને નહિ કે માત્ર તેનો બગાડ. આપણે જાણીએ જ છીએ કે અશ્મિગત ઈંધણના દહનથી પેદા થતો કાર્બન ડાયોક્સાઈડ ‘ગ્રીનહાઉસ અસર’માં પરિણમે છે. આ પૃથ્વીની સપાટીના તાપમાનમાં વધારા તરફ દોરે છે જેને કારણે ધ્રુવીય બરફ પીગળે છે અને દરિયાની (પાણીની) સપાટી વધે છે. આ કિનારા પરના નીચાણવાળા વિસ્તારમાં પૂર લાવે છે અને કેટલાક ટાપુ જેવા કે, માલદીવ પરની પ્રજા સંપૂર્ણ ડૂબવાની મુશ્કેલીનો સામનો કરે છે. આવી મહાન દુર્ઘટનાને ટાળવા માટે આપણે આપણી કાર્બનમય ઈંધણના ઉપયોગ પર નિયંત્રણ મૂકવા જોઈએ. હાઈડ્રોજન એક આદર્શ વિકલ્પ પૂરો પાડે છે કારણ કે તેનું દહન માત્ર પાણીમાં પરિણમે છે. હાઈડ્રોજન ઉત્પાદન સૌર-ઊર્જાનો ઉપયોગ કરીને પાણીનું વિપાટન (splitting) કરીને મેળવવું જોઈએ. આથી હાઈડ્રોજન પુનઃપ્રાપ્ય (renewable) અને ઊર્જાના બિનપ્રદૂષક સ્રોત તરીકે ઉપયોગ થઈ શકે. હાઈડ્રોજન અર્થવ્યવસ્થાનું આ એક સ્વપ્ન છે. પાણીના વિદ્યુતવિભાજનની હાઈડ્રોજનનું ઉત્પાદન અને ઈંધણ કોષમાં હાઈડ્રોજનનું દહન એ બંને ભવિષ્યમાં અગત્યના રહેશે. આ બંને પ્રૌદ્યોગિકી (technology) વિદ્યુત-રાસાયણિક સિદ્ધાંતો પર આધારિત છે.

સારાંશ

વિદ્યુત-રાસાયણિક કોષ વિદ્યુતવિભાજનીય દ્રાવણમાં ડૂબાડેલા બે વિદ્યુતધ્રુવ ધરાવે છે આમ, વિદ્યુતરાસાયણિક કોષનો અગત્યનો ઘટક આયનીય વાહક અથવા વિદ્યુતવિભાજ્ય છે. વિદ્યુતરાસાયણિક કોષ બે પ્રકારના હોય છે. ગેલ્વેનિક કોષમાં સ્વયંસ્ફુરિત રેડોક્ષ પ્રક્રિયાની રાસાયણિક ઊર્જાને વિદ્યુતીય ઊર્જામાં પરિવર્તિત કરવામાં આવે છે જ્યારે વિદ્યુતવિભાજનીય કોષમાં વિદ્યુતીય ઊર્જા અસ્વયંસ્ફુરિત રેડોક્ષ પ્રક્રિયા પરિણમવામાં વપરાય છે. યોગ્ય દ્રાવણમાં ડૂબાડેલ વિદ્યુતધ્રુવના પોટેન્શિયલની પ્રમાણિત હાઈડ્રોજન વિદ્યુતધ્રુવના સંદર્ભમાં કરવામાં આવે છે. તેનો પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલ શૂન્ય લેવામાં આવે છે. કોષનો પ્રમાણિત પોટેન્શિયલ કેથોડ અને એનોડના પ્રમાણિત પોટેન્શિયલના તફાવત બરાબર લેવામાં આવે છે ($E_{(cell)}^{\ominus} = E_{cathode}^{\ominus} - E_{anode}^{\ominus}$). કોષના પ્રમાણિત પોટેન્શિયલ કોષમાં થતી પ્રક્રિયાની ગિબ્સ-ઊર્જા ($\Delta_r G^{\ominus} = -nFE^{\ominus}$) અને સંતુલન અચળાંક ($\Delta_r G^{\ominus} = -RT \ln K$) સાથે સંબંધ ધરાવે છે. સાંદ્રતા પર આધારિત વિદ્યુતધ્રુવના પોટેન્શિયલ નર્ન્સ્ટના સમીકરણ દ્વારા દર્શાવાય છે.

વિદ્યુતવિભાજનીય દ્રાવણની વાહકતા k વિદ્યુતવિભાજ્યની સાંદ્રતા, દ્રાવકનો સ્વભાવ (પ્રકૃતિ) અને તાપમાન પર આધાર રાખે છે. મોલર વાહકતા Λ_m ને k/c વડે વ્યાખ્યાયિત કરી શકાય છે જ્યાં c સાંદ્રતા છે. સાંદ્રતામાં ઘટાડા સાથે વાહકતા ઘટે છે પણ મોલર વાહકતા વધે છે. પ્રબળ વિદ્યુતવિભાજ્ય માટે દ્રાવણના ઘટાડા સાથે ધીમેથી (slowly) વધે છે. જ્યારે તે નિર્બળ વિદ્યુતવિભાજ્યના મંદ દ્રાવણોમાં ખૂબ જ તીવ્રતાથી વધે છે. કોહ્લરોશે શોધી કાઢ્યું કે, વિદ્યુતવિભાજ્ય માટે અનંત મંદને વાહકતા વિદ્યુતવિભાજ્ય જે આયનોમાં

વિયોજિત થાય છે તે આયનોની મોલર વાહકતાના સરવાળા બરાબર થાય છે. આ આયનોના સ્વતંત્ર અભિગમનના નિયમ તરીકે ઓળખાય છે. તેના ઘણા અનુપ્રયોગો છે. આયનો દ્રાવણમાંથી વિદ્યુતનું વહન કરે છે પરંતુ આયનોનું ઓક્સિડેશન અને રિડક્શન વિદ્યુત-રાસાયણિક કોષમાં વિદ્યુતધ્રુવ પર થાય છે. બેટરી અને બળતણ કોષો ગેલ્વેનિક કોષના બહુ ઉપયોગી સ્વરૂપો છે. ક્ષારણ અનિવાર્ય (આવશ્યક) રીતે વિદ્યુત-રાસાયણિક પરિઘટના છે. વિદ્યુત-રાસાયણિક સિદ્ધાંતો હાઈડ્રોજન અર્થવ્યવસ્થાને સુસંગત છે.

સ્વાધ્યાય

- 3.1 નીચેની ધાતુઓને તેમના ક્ષારના દ્રાવણોમાંથી એકબીજાને વિસ્થાપિત કરતા ક્રમમાં ગોઠવો :
Al, Cu, Fe, Mg અને Zn
- 3.2 પ્રમાણિત વિદ્યુત પોટેન્શિયલ (વિભવ) આપેલ છે :
 $K^+/K = -2.93 \text{ V}$, $Ag^+/Ag = 0.80 \text{ V}$
 $Hg^{2+}/Hg = 0.79 \text{ V}$, $Mg^{2+}/Mg = -2.37 \text{ V}$, $Cr^{3+}/Cr = -0.74 \text{ V}$
આ ધાતુઓને તેમની રિડક્શનકર્તા તરીકેની પ્રબળતા(સામર્થ્ય)ના ચઢતા ક્રમમાં ગોઠવો.
- 3.3 જે ગેલ્વેનિક કોષમાં પ્રક્રિયા $Zn(s) + 2Ag^+(aq) \rightarrow Zn^{2+}(aq) + 2Ag(s)$ થતી હોય તેની આકૃતિ દોરો અને દર્શાવો કે,
(i) કયો વિદ્યુતધ્રુવ ઋણભારિત છે ?
(ii) કોષમાં પ્રવાહનું વહન કરતાં વાહકો.
(iii) દરેક વિદ્યુતધ્રુવ પર વૈયક્તિક (વ્યક્તિગત) પ્રક્રિયા.
- 3.4 જે ગેલ્વેનિક કોષોમાં નીચેની પ્રક્રિયાઓ થતી હોય તેના પ્રમાણિત કોષ પોટેન્શિયલ ગણો :
(i) $2Cr(s) + 3Cd^{2+}(aq) \rightarrow 2Cr^{3+}(aq) + 3Cd$
(ii) $Fe^{2+}(aq) + Ag^+(aq) \rightarrow Fe^{3+}(aq) + Ag(s)$
પ્રક્રિયાનો $\Delta_r G^\circ$ અને સંતુલન અચળાંક ગણો.
- 3.5 નીચેના કોષના 298 K તાપમાને નર્સ્ટ સમીકરણ અને ઈ.એમ.એફ. લખો :
(i) $Mg(s) | Mg^{2+} (0.001M) || Cu^{2+} (0.0001M) / Cu(s)$
(ii) $Fe(s) | Fe^{2+} (0.001 M) || H^+ (1M) | H_2(g) (1 \text{ bar}) | Pt(s)$
(iii) $Sn(s) | Sn^{2+} (0.050 M) || H^+ (0.020 M) | H_2(g) (1 \text{ bar}) | Pt(s)$
(iv) $Pt(s) | Br^- (0.010 M) | Br_2 (l) || H^+ (0.030 M) | H_2(g) (1 \text{ bar}) | Pt(s)$
- 3.6 બટન સેલ જે બહોળા પ્રમાણમાં કાંડા ઘડિયાળ અને અન્ય ઉપકરણોમાં વપરાય છે, તેમાં નીચેની પ્રક્રિયા થાય છે.
 $Zn(s) + Ag_2O(s) + H_2O(l) \rightarrow Zn^{2+}(aq) + 2Ag(s) + 2OH^-(aq)$
પ્રક્રિયા માટે $\Delta_r G^\circ$ અને E° ગણો.
- 3.7 વિદ્યુતવિભાજ્યના દ્રાવણ માટે વાહકતા અને મોલર વાહકતા વ્યાખ્યાયિત કરો. તેમની સાંદ્રતાના ફેરફાર સાથેના ફેરફારની ચર્ચા કરો.
- 3.8 0.20 M KCl ના દ્રાવણની વાહકતા 298 K તાપમાને 0.0248 S cm^{-1} છે. તેની મોલર વાહકતા ગણો.
- 3.9 0.001 M KCl દ્રાવણ ધરાવતા વાહકતા કોષનો અવરોધ 298 K તાપમાને 1500Ω છે. જો 0.001M KCl દ્રાવણની 298 K તાપમાને વાહકતા $0.146 \times 10^{-3} \text{ S cm}^{-1}$ હોય, તો કોષ અચળાંક કેટલા હશે ?

3.10 સોડિયમ ક્લોરાઇડની વાહકતા જુદી જુદી સાંદ્રતાએ 298 K તાપમાને માપવામાં આવી હતી અને પરિણામો નીચે આપવામાં આવ્યા છે :

સાંદ્રતા/M	0.001	0.010	0.020	0.050	0.100
$10^2 \times \kappa/\text{Sm}^{-1}$	1.237	11.85	23.15	55.53	106.74

બધી જ સાંદ્રતાઓ માટે Λ_m ગણો અને Λ_m વિરુદ્ધ $c^{1/2}$ નો આલેખ દોરો. Λ_m^0 નું મૂલ્ય શોધો.

3.11 0.00241 M એસિટિક એસિડની વાહકતા $7.896 \times 10^{-5} \text{ S cm}^{-1}$ છે. તેની મોલર વાહકતા ગણો. જો એસિટિક એસિડ માટે Λ_m^0 નું મૂલ્ય $390.5 \text{ S cm}^2 \text{ mol}^{-1}$ હોય તો તેનો વિયોજન અચળાંક ગણો.

3.12 નીચેનાના રિડક્શન માટે કેટલો વિદ્યુતભાર (charge) જોઈએ ?

- (i) 1 mol Al^{3+} માંથી Al
- (ii) 1 mol Cu^{2+} માંથી Cu
- (iii) 1 mol MnO_4^- માંથી Mn^{2+}

3.13 નીચેના ઉત્પાદન માટે ફેરાડેના પર્યાયમાં કેટલી વિદ્યુતની જરૂર પડશે ?

- (i) પિગલિત CaCl_2 માંથી 20.0 g Ca
- (ii) પિગલિત Al_2O_3 માંથી 40.0 g Al

3.14 નીચેના ઉત્પાદન માટે ઓક્સિડેશન પર્યાયમાં કેટલી વિદ્યુતની જરૂર પડશે ?

- (i) 1 mol of H_2O માંથી O_2
- (ii) 1 mol of FeO માંથી Fe_2O_3

3.15 5 એમ્પિયર પ્રવાહનો 20 મિનિટ માટે ઉપયોગ કરી $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$ ના દ્રાવણનું પ્લેટિનમ વિદ્યુતધ્રુવો વચ્ચે વિદ્યુતવિભાજન કરવામાં આવ્યું. કેથોડ ઉપર Niનું કેટલું દળ નિક્ષેપિત (deposited) થશે ?

3.16 ત્રણ વિદ્યુતવિભાજન કોષ A, B, C જે અનુક્રમે ZnSO_4 , AgNO_3 અને CuSO_4 ના દ્રાવણ ધરાવે છે. તેમને શ્રેણીમાં જોડેલ છે. કોષ Bમાં 1.45 g સિલ્વર કેથોડ પર જમા થયું ત્યાં સુધી 1.5 એમ્પિયર સ્થિર પ્રવાહ પસાર કરવામાં આવ્યો. કેટલા સમય માટે પ્રવાહનું વહન થયું હશે ? કોપર અને ઝિંકના કેટલા દળ નિક્ષેપિત થયા હશે ?

3.17 કોષ્ટક 3.1માં આપેલ પ્રમાણિત વિદ્યુતધ્રુવ પોટેન્શિયલનો ઉપયોગ કરીને અનુમાન કરો કે નીચેના વચ્ચે પ્રક્રિયા શક્ય છે ?

- (i) $\text{Fe}^{3+}(\text{aq})$ અને $\text{I}^{-}(\text{aq})$
- (ii) $\text{Ag}^{+}(\text{aq})$ અને $\text{Cu}(\text{s})$
- (iii) $\text{Fe}^{3+}(\text{aq})$ અને $\text{Br}^{-}(\text{aq})$
- (iv) $\text{Ag}(\text{s})$ અને $\text{Fe}^{3+}(\text{aq})$
- (v) $\text{Br}_2(\text{aq})$ અને $\text{Fe}^{2+}(\text{aq})$

3.18 નીચેનામાંના દરેક વિદ્યુતવિભાજનમાં નીપજ માટે પ્રાકટ્યન કરો :

- (i) AgNO_3 નું જલીય દ્રાવણ સિલ્વર વિદ્યુતધ્રુવો સાથે
- (ii) AgNO_3 નું જલીય દ્રાવણ પ્લેટિનમ વિદ્યુતધ્રુવો સાથે
- (iii) H_2SO_4 નું મંદ દ્રાવણ પ્લેટિનમ વિદ્યુતધ્રુવો સાથે
- (iv) CuCl_2 નું જલીય દ્રાવણ પ્લેટિનમ વિદ્યુતધ્રુવો સાથે

લખાણ સંબંધિત કેટલાક પ્રશ્નોના જવાબો

3.5 $E_{\text{cell}} = 0.91 \text{ V}$

3.6 $\Delta_r G^\circ = -45.54 \text{ kJmol}^{-1}$, $K_c = 9.62 \times 10^7$

3.9 0.114, $3.67 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1}$

એકમ

4

રાસાયણિક ગતિકી (Chemical Kinetics)

હેતુઓ

આ એકમનો અભ્યાસ કર્યા પછી તમે

- રાસાયણિક પ્રક્રિયાના સરેરાશ અને ત્વરિત વેગની વ્યાખ્યા આપી શકશો.
- પ્રક્રિયક અથવા નીપજની સાંદ્રતામાં સમય સાથે ફેરફારના પર્યાયમાં રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ અભિવ્યક્ત કરી શકશો.
- પ્રાથમિક અને જટિલ પ્રક્રિયાઓ વચ્ચે ભેદ પાડી શકશો.
- પ્રક્રિયાની આણ્વીકતા અને ક્રમ વચ્ચે ભેદ પાડી શકશો.
- વેગ અચળાંક વ્યાખ્યાયિત કરી શકશો.
- પ્રક્રિયાનો વેગ સાંદ્રતા, તાપમાન અને ઉદ્દીપક પર આધારિત છે તેની ચર્ચા કરી શકશો.
- શૂન્ય ક્રમ અને પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાઓ માટે સંકલિત વેગ સમીકરણ ઉપજાવી શકશો.
- શૂન્ય ક્રમ અને પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાઓ માટે વેગ અચળાંક નક્કી કરી શકશો.
- સંઘાત સિદ્ધાંત વર્ણવી શકશો.

“રાસાયણિક ગતિકી આપણને રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓ કેવી રીતે થાય છે તે સમજવામાં મદદ કરે છે.”

રસાયણવિજ્ઞાન તેના સ્વભાવ પ્રમાણે ફેરફાર સાથે સંકળાયેલ છે. સારી રીતે વ્યાખ્યાયિત ગુણધર્મોવાળા પદાર્થોને રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓ દ્વારા જુદા ગુણધર્મોવાળા બીજા પદાર્થોમાં પરિવર્તિત કરવામાં આવે છે. કોઈ પણ રાસાયણિક પ્રક્રિયા માટે રસાયણશાસ્ત્રીઓ જાણવા (શોધવા) પ્રયત્ન કરે છે કે,

- (a) ઉષ્માગતિશાસ્ત્ર દ્વારા રાસાયણિક પ્રક્રિયાનું પ્રાકૃતિકતા શકાય તેની શક્યતા (તમે જાણો છો કે જે પ્રક્રિયામાં અચળ તાપમાને દબાણે $\Delta G < 0$ છે તે શક્ય છે).
- (b) પ્રક્રિયા કેટલે અંશે આગળ વધશે તે રાસાયણિક સંતુલનમાંથી નક્કી કરી શકાય છે.
- (c) પ્રક્રિયાની ઝડપ એટલે કે પ્રક્રિયાને સંતુલને પહોંચવા લીધેલો સમય.

રાસાયણિક પ્રક્રિયાને સંપૂર્ણ રીતે સમજવા માટે તેની શક્યતા અને કેટલે અંશે થશે તે જાણવા ઉપરાંત પ્રક્રિયાના વેગ અને તેના પર અસર કરતા પરિબળો જાણવા તેટલા જ જરૂરી છે. ઉદાહરણ તરીકે, કયા પરિબળો કેટલી ઝડપથી ખોરાકને બગાડી નાંખશે તે નક્કી કરવું ? દાંતમાં પૂરાણ(filling)માં સેટિંગ કરવાનો પદાર્થ કેવો બનાવવો ? અથવા ઑટોએન્જિનમાં ઈંધણ કેટલા વેગથી બળે છે તેનું નિયંત્રણ ? આ બધા જ પ્રશ્નોનો ઉત્તર રસાયણવિજ્ઞાનની એ શાખા દ્વારા આપી શકાય કે જે પ્રક્રિયાના વેગના અભ્યાસ અને તેમની ક્રિયાવિધિ સાથે સંકળાયેલ છે, તેને રાસાયણિક ગતિકી કહે છે. ‘Kinetics’ શબ્દ ગ્રીક શબ્દ ‘Kinesis’ જેનો અર્થ હલનચલન (movement) થાય છે. ઉષ્માગતિશાસ્ત્ર રાસાયણિક પ્રક્રિયાની શક્યતા વિષે કહે છે. જ્યારે રાસાયણિક ગતિકી પ્રક્રિયાના વેગ વિશે કહે છે. ઉદાહરણ તરીકે, ઉષ્માગતિકીય માહિતી સૂચવે છે કે હીરો ગ્રેફાઈટમાં પરિવર્તિત થશે પરંતુ વાસ્તવમાં પરિવર્તન વેગ એટલો ધીમો છે કે ફેરફાર બિલકુલ કલ્પી શકાતો (perceptible) નથી. આથી, લોકો માને છે કે હીરો કાયમી છે. ગતિકીનો અભ્યાસ પ્રક્રિયાની ઝડપ અથવા વેગ સમજવામાં મદદ

કરે છે એટલું જ નહિ પણ એવા પરિબલોનું વર્ણન કરે છે જેના દ્વારા પ્રક્રિયાના વેગ બદલી શકાય. પરિબલો જેવાં કે સાંદ્રતા, તાપમાન, દબાણ અને ઉદ્દીપક વગેરે પ્રક્રિયા વેગને અસર કરે છે. સ્થૂળસ્તરે (macroscopic level) આપણને રસ હોય છે કે કેટલા જથ્થાએ પ્રક્રિયા કરી અથવા બન્યા અને તેમનો વપરાશ અથવા બનાવટ થઈ. આણ્વીય સ્તરે પ્રક્રિયાની ક્રિયાવિધિ જેમાં દિક્વિન્યાસ (orientation) સંઘાતમાં ભાગ લેતા અણુઓની ઊર્જા સમાવેશ ચર્ચવામાં આવે છે.

આ એકમમાં આપણે પ્રક્રિયાના સરેરાશ અને ત્વરિત વેગ સાથે તથા તેમને અસર કરતાં પરિબલો સાથે સંકળાયેલા રહીશું. પ્રક્રિયાવેગના સંઘાત (અથડામણ) સિદ્ધાંત વિશે કેટલાક પ્રાથમિક વિચારો પણ આપેલ છે. આ બધું જ સમજવા માટે આપણે સૌપ્રથમ પ્રક્રિયાના વેગ વિશે શીખીશું.

4.1 રસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ (Rate of a Chemical Reaction)

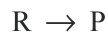
કેટલીક પ્રક્રિયાઓ જેવી કે આયનીય પ્રક્રિયાઓ ઘણી ઝડપી છે. ઉદાહરણ તરીકે, જો સિલ્વર નાઈટ્રેટ અને સોડિયમ ક્લોરાઈડના જલીય દ્રાવણને ભેગા કરવામાં આવે; તો સિલ્વર ક્લોરાઈડનું અવક્ષેપન ત્વરિત થાય છે, જ્યારે બીજી બાજુ પર કેટલીક પ્રક્રિયાઓ ઘણી ધીમી છે. ઉદાહરણ તરીકે, હવા અને ભેજની હાજરીમાં લોખંડને કાટ લાગવો. આ ઉપરાંત કેટલીક એવી પ્રક્રિયાઓ જે મધ્યમ (moderate) ગતિએ આગળ વધે છે. જેમ કે ખાંડનું વ્યુત્ક્રમણ (inversion), સ્ટાર્ચનું જળવિભાજન તમે દરેક વિભાગ (કટેગરી) માટે વધુ ઉદાહરણો વિશે વિચારી શકો છો ?

તમે જાણતા જ હશો કે, ઓટોમોબાઈલની ઝડપ અમુક ચોક્કસ સમયમાં તેના સ્થાનમાં ફેરફાર અથવા કાપેલા અંતરના પર્યાયમાં અભિવ્યક્ત કરવામાં આવે છે. એ જ પ્રમાણે, પ્રક્રિયાની ઝડપ અથવા પ્રક્રિયાનો વેગ એકમ સમયમાં પ્રક્રિયક અથવા નીપજની સાંદ્રતામાં ફેરફાર તરીકે વ્યાખ્યાયિત કરી શકાય. વધુ ચોક્કસ થવા માટે તેમને નીચેના પર્યાયોમાં વ્યાખ્યાયિત કરી શકાય.

(i) કોઈ પણ એક પ્રક્રિયકની સાંદ્રતામાં ઘટાડાનો વેગ અથવા

(ii) કોઈ પણ એક નીપજની સાંદ્રતામાં વધારાનો વેગ

એક કાલ્પનિક (hypothetical) પ્રક્રિયાને ધ્યાનમાં લો. જેમાં પ્રણાલીનું કદ અચળ રહે છે.



એક મોલ પ્રક્રિયક R એક મોલ નીપજ P ઉત્પન્ન કરે છે જો $[R]_1$ અને $[P]_1$ અનુક્રમે t_1 સમયે R અને Pની સાંદ્રતા છે અને $[R]_2$ અને $[P]_2$ t_2 સમયે તેમની સાંદ્રતા છે.

$$\Delta t = t_2 - t_1$$

$$\Delta[R] = [R]_2 - [R]_1$$

$$\Delta[P] = [P]_2 - [P]_1$$

ઉપરના સમીકરણોમાં ચોરસ કૌંસ (square brackets) મોલર સાંદ્રતા દર્શાવવા માટે વપરાયેલ છે.

Rના અદૃશ્ય થવાનો વેગ

$$= \frac{R\text{ની સાંદ્રતામાં ઘટાડો}}{\text{લીધેલો સમય}} = -\frac{\Delta[R]}{\Delta t} \quad (4.1)$$

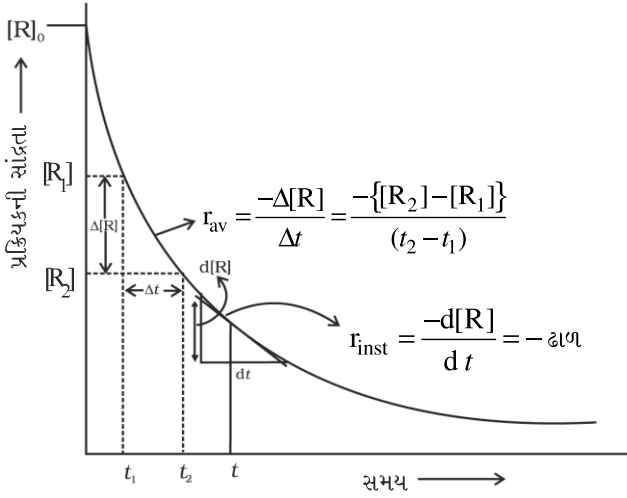
Pના દશ્ય થવાનો વેગ

$$= \frac{\text{Pની સાંદ્રતામાં વધારો}}{\text{લીધેલો સમય}} = + \frac{\Delta[P]}{\Delta t} \quad (4.2)$$

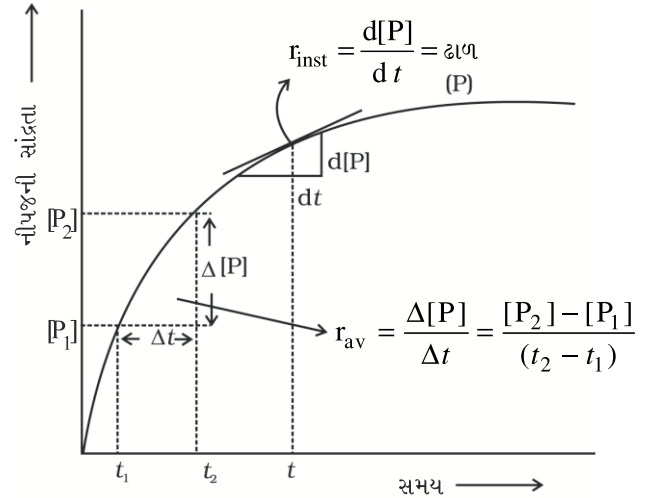
$\Delta[R]$ ઋણ રાશિ છે (કારણ કે પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા ઘટે છે) તેને -1 વડે ગુણવાથી પ્રક્રિયાનો વેગ ધન રાશિ બનશે.

ઉપર આપેલ સમીકરણ (4.1) અને (4.2) પ્રક્રિયાના સરેરાશ વેગ r_{av} રજૂ કરે છે.

સરેરાશ વેગ પ્રક્રિયકો અથવા નીપજોની સાંદ્રતામાં ફેરફાર અને તે ફેરફાર થવા માટે લીધેલા સમય પર આધાર રાખે છે (આકૃતિ 4.1).



(a)



(b)

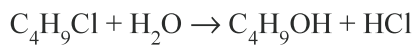
આકૃતિ 4.1 : પ્રક્રિયાનો ત્વરિત અને સરેરાશ વેગ

પ્રક્રિયા વેગના એકમો :

સમીકરણ (4.1) અને (4.2)માંથી એ સ્પષ્ટ છે કે વેગના એકમો સાંદ્રતા સમય⁻¹ છે. ઉદાહરણ તરીકે જો સાંદ્રતા mol L⁻¹ છે અને સમય સેકન્ડમાં છે, તો એકમ mol L⁻¹ s⁻¹ થશે. વળી, વાયુમય પ્રક્રિયામાં જ્યારે વાયુઓની સાંદ્રતા તેમના આંશિક દબાણના પર્યાયોમાં દર્શાવેલા હોય તો વેગ સમીકરણનો એકમ atm s⁻¹ થશે.

કોયડો 4.1

C₄H₉Cl (બ્યુટાઈલ ક્લોરાઈડ)ની સાંદ્રતા જુદા જુદા સમયે નીચે આપેલી છે. પ્રક્રિયાનો સરેરાશ વેગ ગણો.



ઉકેલ :

સમયના જુદા જુદા ગાળા દરમિયાન

t/s	0	50	100	150	200	300	400	700	800
[C ₄ H ₉ Cl]/mol L ⁻¹	0.100	0.0905	0.0820	0.0741	0.0671	0.0549	0.0439	0.0210	0.017

આપણે સમયના જુદા જુદા ગાળા દરમિયાન સાંદ્રતામાં તફાવત નક્કી કરી શકીએ અને આ પ્રમાણે સરેરાશ વેગ $\Delta[R]$ ને Δt વડે ભાગીને મેળવી શકીએ (કોષ્ટક 4.1).

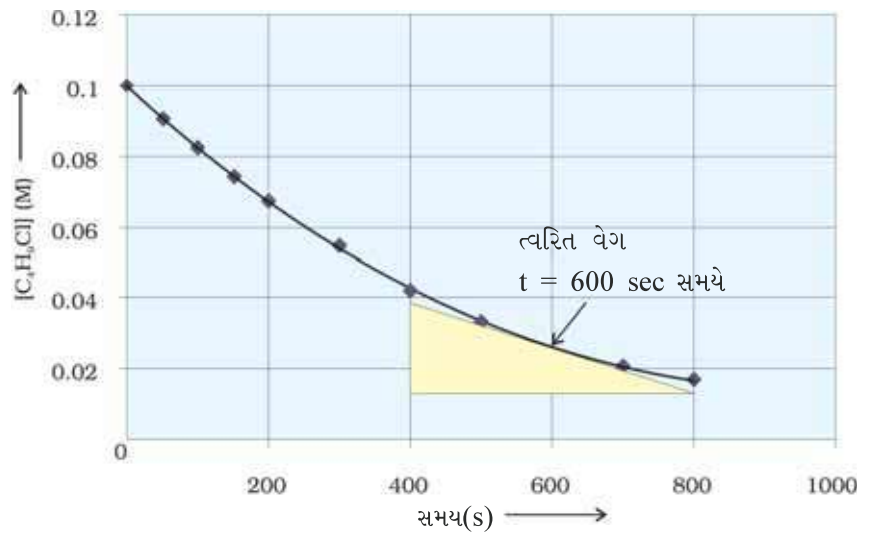
કોષ્ટક 4.1 : બ્યુટાઈલ ક્લોરાઈડના જળવિભાજનના સરેરાશ વેગ

$[C_4H_9Cl]_{t_1} /$ mol L ⁻¹	$[C_4H_9Cl]_{t_2} /$ mol L ⁻¹	t_1/s	t_2/s	$r_{av} \times 10^4 / \text{mol L}^{-1} \text{s}^{-1}$ $= - \{ [C_4H_9Cl]_{t_2} - [C_4H_9Cl]_{t_1} / (t_2 - t_1) \} \times 10^4$
0.100	0.0905	0	50	1.90
0.0905	0.0820	50	100	1.70
0.0820	0.0741	100	150	1.58
0.0741	0.0671	150	200	1.40
0.0671	0.0549	200	300	1.22
0.0549	0.0439	300	400	1.10
0.0439	0.0335	400	500	1.04
0.0210	0.017	700	800	0.4

એ જોઈ શકાય છે (કોષ્ટક 4.1) કે સરેરાશ વેગ $1.90 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \text{s}^{-1}$ થી ઘટીને $0.4 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \text{s}^{-1}$ થાય છે. આથી, સરેરાશ સમય કોઈ પ્રક્રિયાનો વેગ દર્શાવવા માટે ઉપયોગ કરી શકાય નહિ. કારણ કે તે જેને માટે ગણ્યો છે તે સમયગાળા દરમિયાન તે અચળ હોવો જોઈએ. આથી, સમયની કોઈ પણ ક્ષણે ત્વરિત વેગ ગણીએ છીએ. જ્યારે આપણે સૌથી ઓછા સમયગાળા માટે સરેરાશ વેગ ગણીએ જેમ કે Δt (જ્યારે Δt શૂન્ય થવા જાય છે). આથી ગાણિતીય રીતે અનંત સૂક્ષ્મરીતે નાના Δt માટે ત્વરિત વેગ નીચે પ્રમાણે દર્શાવી શકાય.

$$r_{av} = \frac{-\Delta[R]}{\Delta t} = \frac{\Delta[P]}{\Delta t} \quad (4.3)$$

$$\text{જેમ } \Delta t \rightarrow 0 \quad \text{અથવા} \quad r_{inst} = \frac{-d[R]}{dt} = \frac{d[P]}{dt}$$



આકૃતિ 4.2 : બ્યુટાઈલ ક્લોરાઈડ (C_4H_9Cl)ના જળવિભાજનનો ત્વરિત વેગ

તેને આલેખીય રીતે નક્કી કરવા માટે R અને Pની સાંદ્રતા વિરુદ્ધ સમયના બેમાંથી એક વક્ર પરથી ઢાળની સ્પર્શરેખા દોરવાથી મેળવી શકાય (આકૃતિ 4.1). આથી કોયડો 4.1માં, r_{inst} 600 s સમયે ઉદાહરણ તરીકે લઈએ, તો તેને બ્યુટાઈલ ક્લોરાઈડની સાંદ્રતાનો સમયના વિધેય વિરુદ્ધ આલેખ દોરવાથી મેળવી શકાય. $t = 600$ s (આકૃતિ 4.2) એ વક્રને સ્પર્શ કરતી સ્પર્શરેખા દોરવામાં આવે છે.

ઢાળની આ સ્પર્શરેખા ત્વરિત વેગ આપશે.

$$\begin{aligned}\text{આથી } 600 \text{ s સમયે } r_{\text{inst}} &= \left(\frac{0.0165 - 0.037}{(800 - 400)\text{s}} \right) \text{mol L}^{-1} \\ &= 5.12 \times 10^{-5} \text{mol L}^{-1}\text{s}^{-1}\end{aligned}$$

$$t = 250 \text{ s એ } r_{\text{inst}} = 1.22 \times 10^{-4} \text{mol L}^{-1}\text{s}^{-1}$$

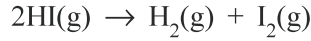
$$t = 350 \text{ s એ } r_{\text{inst}} = 1.0 \times 10^{-4} \text{mol L}^{-1}\text{s}^{-1}$$

$$t = 450 \text{ s એ } r_{\text{inst}} = 0.4 \times 10^{-5} \text{mol L}^{-1}\text{s}^{-1}$$

હવે પ્રક્રિયા $\text{Hg}(\ell) + \text{Cl}_2(\text{g}) \rightarrow \text{HgCl}_2(\text{s})$ ધ્યાનમાં લઈએ. જેમાં પ્રક્રિયક અને નીપજના તત્વયોગમિતિય ગુણાંક સરખા છે. પ્રક્રિયાનો વેગ નીચે પ્રમાણે આપી શકાય.

$$\text{પ્રક્રિયાનો વેગ} = -\frac{\Delta[\text{Hg}]}{\Delta t} = -\frac{\Delta[\text{Cl}_2]}{\Delta t} = \frac{\Delta[\text{HgCl}_2]}{\Delta t}$$

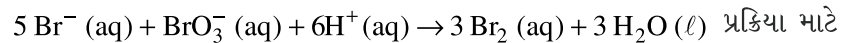
એટલે કે કોઈ પણ પ્રક્રિયકનો અદૃશ્ય થવાના વેગ, દરેક નીપજનો દૃશ્ય થવાનો વેગ સરખા છે. પરંતુ નીચેની પ્રક્રિયામાં HIના બે મોલ વિભાજન પામે છે અને H_2 અને I_2 ના દરેકના 1 મોલ ઉત્પન્ન કરે છે.



આવી પ્રક્રિયાઓના વેગ જેમાં પ્રક્રિયકો અથવા નીપજોના તત્વયોગમિતિય ગુણાંક બરાબર એક હોતા નથી, તેને માટે કોઈપણ પ્રક્રિયકના અદૃશ્ય થવાના વેગને અથવા કોઈપણ નીપજોના દૃશ્ય થવાના વેગને તેને અનુરૂપ તત્વયોગમિતિય ગુણાંક વડે ભાગવામાં આવે છે. હવે, HIના વપરાશનો વેગ H_2 અથવા I_2 બનવાના વેગ કરતાં બમણો છે, તેમને સરખા કરવા માટે $\Delta[\text{HI}]$ પર્યાયને 2 વડે ભાગવા પડશે, આ પ્રક્રિયાના વેગ થશે.

$$\text{પ્રક્રિયાનો વેગ} = -\frac{1}{2} \frac{\Delta[\text{HI}]}{\Delta t} = \frac{\Delta[\text{H}_2]}{\Delta t} = \frac{\Delta[\text{I}_2]}{\Delta t}$$

એ જ પ્રમાણે,



$$\text{વેગ} = -\frac{1}{5} \frac{\Delta[\text{Br}^-]}{\Delta t} = -\frac{\Delta[\text{BrO}_3^-]}{\Delta t} = -\frac{1}{6} \frac{\Delta[\text{H}^+]}{\Delta t} = \frac{1}{3} \frac{\Delta[\text{Br}_2]}{\Delta t} = \frac{1}{3} \frac{\Delta[\text{H}_2\text{O}]}{\Delta t}$$

વાયુમય પ્રક્રિયા માટે અચળ તાપમાને સ્પિસીઝની સાંદ્રતા તેના આંશિક દબાણને સમપ્રમાણ હોય છે. આથી પ્રક્રિયક અથવા નીપજના વેગ તેમના આંશિક દબાણમાં ફેરફારના વેગ તરીકે અભિવ્યક્ત કરી શકાય.

કોયડો 4.2

CCl_4 માં N_2O_5 નું 318 K તાપમાને વિઘટન દ્રાવણમાં N_2O_5 ની સાંદ્રતાનું નિયંત્રણ કરીને અભ્યાસ કરવામાં આવેલ છે. પ્રારંભમાં N_2O_5 ની સાંદ્રતા 2.33 mol L^{-1} છે અને 184 મિનિટ પછી તે ઘટીને 2.08 mol L^{-1} થાય છે. પ્રક્રિયા નીચેના સમીકરણ પ્રમાણે થાય છે.



આ પ્રક્રિયાનો સરેરાશ વેગ કલાક, મિનિટ અને સેકન્ડના સમયમાં ગણો. આ સમય દરમિયાન NO_2 ના ઉત્પન્ન થવાનો વેગ કેટલો હશે ?

ઉકેલ :

$$\text{સરેરાશ વેગ} = \frac{1}{2} \left\{ -\frac{\Delta[\text{N}_2\text{O}_5]}{\Delta t} \right\} = -\frac{1}{2} \left[\frac{(2.08 - 2.33)\text{mol L}^{-1}}{184\text{ min}} \right]$$

$$= 6.79 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1}/\text{min} = (6.79 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \text{ min}^{-1}) \times (60 \text{ min}/\text{hr})$$

$$= 4.07 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1}/\text{h}$$

$$= 6.79 \times 10^{-4} \text{ mol L}^{-1} \times 1 \text{ min}/60\text{s}$$

$$= 1.13 \times 10^{-5} \text{ mol L}^{-1}\text{s}^{-1}$$

એ યાદ રાખવું જોઈએ કે,

$$\text{વેગ} = \frac{1}{4} \left\{ \frac{\Delta[\text{NO}_2]}{\Delta t} \right\}$$

$$\frac{\Delta[\text{NO}_2]}{\Delta t} = 6.79 \times 10^{-4} \times 4 \text{ mol L}^{-1} \text{ min}^{-1} = 2.72 \times 10^{-3} \text{ mol L}^{-1} \text{ min}^{-1}$$

લખાણ સંબંધી પ્રશ્નો

4.1 $\text{R} \rightarrow \text{P}$ પ્રક્રિયા માટે, પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા 0.03 M થી ઘટીને 0.02 M 25 મિનિટમાં થાય છે. સમયના એકમ મિનિટ અને સેકન્ડ બંનેનો ઉપયોગ કરીને પ્રક્રિયાનો સરેરાશ વેગ ગણો.

4.2 પ્રક્રિયા $2\text{A} \rightarrow$ નીપજ, A ની સાંદ્રતા 10 મિનિટમાં 0.5 mol L^{-1} થી ઘટીને 0.4 mol L^{-1} થાય છે. આ ગાળા દરમિયાન વેગ ગણો.

4.2 પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરતાં પરિબળો (Factors Influencing Rate of Reaction) પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રાયોગિક પરિસ્થિતિ જેવી કે પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા (વાયુઓની બાબતમાં દબાણ), તાપમાન અને ઉદ્દીપક પર આધાર રાખે છે.

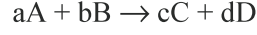
4.2.1 વેગનો સાંદ્રતા પર આધાર (Dependence of Rate on Concentration)

આપેલ તાપમાને રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ એક અથવા વધારે પ્રક્રિયકો અથવા નીપજોની સાંદ્રતા પર આધાર રાખે છે. પ્રક્રિયાના વેગને પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતાના પર્યાયોમાં દર્શાવવાની રજૂઆત વેગના નિયમ તરીકે ઓળખાય છે. તેને વેગ સમીકરણ અથવા વેગ અભિવ્યક્તિ પણ કહેવામાં આવે છે.

4.2.2 વેગ અભિવ્યક્તિ અને વેગ અચળાંક (Rate Expression and Rate Constant)

કોષ્ટક 4.1માંના પરિણામો સ્પષ્ટપણે દર્શાવે છે કે પ્રક્રિયાનો વેગ સમય જેમ પસાર થાય છે તેમ ઘટે છે. કારણ કે પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા ઘટે છે. આથી ઊલટું જ્યારે પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા વધે છે ત્યારે સામાન્ય રીતે વેગ વધે છે. આથી પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતા પર આધાર રાખે છે.

સામાન્ય પ્રક્રિયા



જેમાં a, b, c અને d પ્રક્રિયકો અને નીપજોના તત્વયોગમિતિય ગુણાંકો છે તેને ગણતરીમાં લઈએ.

આ પ્રક્રિયા માટે વેગની અભિવ્યક્તિ છે.

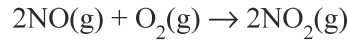
$$\text{વેગ} \propto [A]^x [B]^y \quad (4.4)$$

જ્યાં ધાતાંક x અને y પ્રક્રિયકોના તત્વયોગમિતિય ગુણાંકો (a અને b) હોય કે ન પણ હોય. ઉપરના સમીકરણને આ પ્રમાણે લખી શકાય.

$$\text{વેગ} = k [A]^x [B]^y \quad (4.4a)$$

$$-\frac{d[R]}{dt} = k [A]^x [B]^y \quad (4.4b)$$

સમીકરણનું આ સ્વરૂપ (4.4b) વિકલન વેગ સમીકરણ તરીકે ઓળખાય છે. જેમાં k સમપ્રમાણતા અચળાંકને વેગ અચળાંક કહે છે. સમીકરણ (4.4)ના જેવું સમીકરણ જે પ્રક્રિયાના વેગને પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતા સાથે સંબંધિત કરે છે તેને વેગ નિયમ અથવા વેગ અભિવ્યક્તિ કહે છે. આમ, વેગ નિયમ એવી અભિવ્યક્તિ છે જેમાં પ્રક્રિયા વેગ પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતાના પર્યાયમાં દર્શાવવામાં આવે છે. જેમાં દરેક પર્યાય પર કોઈક ધાતાંક મૂકવામાં (raise) આવે છે જે સંતુલિત રાસાયણિક સમીકરણમાં પ્રક્રિયા કરતી સ્પેસીઝના તત્વયોગમિતિય ગુણાંક હોય અથવા ન પણ હોય. ઉદાહરણ તરીકે,



આપણે આ પ્રક્રિયાના વેગનું માપન પ્રારંભિક સાંદ્રતાના વિધેય તરીકે કાં તો એક પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા અચળ રાખી અને બીજા પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા બદલીને અથવા બંને પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતા બદલીને કરી શકીએ. નીચેના પરિણામો મળેલ છે (કોષ્ટક 4.2).

કોષ્ટક 4.2 : NO₂ના નિર્માણનો પ્રારંભિક વેગ

પ્રયોગ	પ્રારંભિક [NO]/mol L ⁻¹	પ્રારંભિક [O ₂]/mol L ⁻¹	NO ₂ ના નિર્માણનો પ્રારંભિક વેગ /mol L ⁻¹ s ⁻¹
1.	0.30	0.30	0.096
2.	0.60	0.30	0.384
3.	0.30	0.60	0.192
4.	0.60	0.60	0.768

પરિણામો જોયા પછી એ સ્પષ્ટ છે કે જ્યારે NOની સાંદ્રતા બમણી કરવામાં આવે છે અને O₂ની સાંદ્રતા અચળ રાખવામાં આવે છે ત્યારે પ્રારંભિક વેગ ચાર ગણો 0.096 થી 0.384 mol L⁻¹s⁻¹ થાય છે. આ સૂચવે છે કે વેગ NOની સાંદ્રતાના વર્ગ પર આધાર રાખે છે. જ્યારે NOની સાંદ્રતા અચળ રાખવામાં આવે છે અને O₂ની સાંદ્રતા બમણી કરવામાં આવે છે ત્યારે પણ વેગ બમણો થાય છે જે સૂચવે છે કે વેગ O₂ની સાંદ્રતાના પ્રથમ ધાતાંક (power) પર આધાર રાખે છે. આથી આ પ્રક્રિયા માટે વેગ અચળાંક થશે,

$$\text{વેગ} = k [\text{NO}]^2 [\text{O}_2]$$

આ વેગ અભિવ્યક્તિનું વિકલન સ્વરૂપ આ પ્રમાણે આપી શકાય

$$-\frac{d[R]}{dt} = k[NO]^2[O_2]$$

હવે, આપણે જોઈ શકીએ છીએ કે આ પ્રક્રિયા માટે, પ્રાયોગિક પરિણામો પરથી વેગ સમીકરણ ઉપજાવવામાં ઘાતાંકો તેમની સંતુલિત રાસાયણિક પ્રક્રિયામાંના તત્વયોગમિતીય ગુણાંક જેટલા છે.

કેટલાક અન્ય ઉદાહરણ નીચે આપ્યાં છે.

પ્રક્રિયા	પ્રાયોગિક વેગ સમીકરણ
1. $CHCl_3 + Cl_2 \rightarrow CCl_4 + HCl$	વેગ = $k [CHCl_3] [Cl_2]^{1/2}$
2. $CH_3COOC_2H_5 + H_2O \rightarrow CH_3COOH + C_2H_5OH$	વેગ = $k [CH_3COOC_2H_5]^1 [H_2O]^0$

આ પ્રક્રિયાઓમાં સાંદ્રતા પર્યાયોના ઘાતાંક તેમના તત્વયોગમિતીય ગુણાંકો જેટલા હોતા નથી. આથી આપણે કહી શકીએ કે,

કોઈપણ પ્રક્રિયા માટે વેગ નિયમનું પ્રાક્કથન માત્ર સંતુલિત રાસાયણિક સમીકરણ પરથી કરી શકીએ નહિ. એટલે કે વેગ નિયમ સૈદ્ધાંતિક રીતે નહિ પરંતુ પ્રાયોગિક રીતે નક્કી કરવો જોઈએ.

4.2.3 પ્રક્રિયાનો ક્રમ (Order of Reaction)

વેગ સમીકરણ (4.4)માં

$$\text{વેગ} = k [A]^x [B]^y$$

x અને y સૂચવે છે કે A અને Bની સાંદ્રતામાં ફેરફાર કેટલે અંશે સંવેદનશીલ છે. એટલે કે $x + y$ સમીકરણ(4.4)માં પ્રક્રિયાનો એકંદર ક્રમ દર્શાવે છે. જ્યારે x અને y અનુક્રમે પ્રક્રિયકો A અને Bના સંદર્ભમાં ક્રમ દર્શાવે છે.

આથી, પ્રક્રિયા વેગ અભિવ્યક્તિમાં પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતાના ઘાતાંકના સરવાળાને રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો ક્રમ કહેવામાં આવે છે.

પ્રક્રિયાનો ક્રમ 0, 1, 2, 3 અને અપૂર્ણાંક પણ હોઈ શકે. શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયાનો અર્થ એમ છે કે પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયકની સાંદ્રતાથી સ્વતંત્ર છે.

કોયડો 4.3

પ્રક્રિયાઓ જેની વેગ અભિવ્યક્તિ

(a) વેગ = $k [A]^{\frac{1}{2}} [B]^{\frac{3}{2}}$

(b) વેગ = $k [A]^{\frac{3}{2}} [B]^{-1}$

છે તે પ્રક્રિયાના એકંદર ક્રમ ગણો.

ઉકેલ :

(a) વેગ = $k [A]^x [B]^y$

ક્રમ = $x + y$

તેથી ક્રમ $\frac{1}{2} + \frac{3}{2} = 2$ એટલે કે દ્વિતીય ક્રમ.

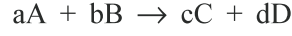
(b) ક્રમ = $\frac{3}{2} + (-1) = \frac{1}{2}$ એટલે કે અર્ધ ક્રમ

સમતોલિત રાસાયણિક પ્રક્રિયા કદી પણ પ્રક્રિયા કેવી રીતે થાય છે તેના વિષે સાચું ચિત્ર રજૂ કરતી નથી કારણ કે ભાગ્યે જ પ્રક્રિયા એક તબક્કામાં પૂરી થતી હોય છે. એક જ તબક્કામાં થતી પ્રક્રિયાઓને પ્રાથમિક પ્રક્રિયાઓ કહેવાય છે. જ્યારે પ્રાથમિક પ્રક્રિયાઓની શ્રેણી (જેને ક્રિયાવિધિ કહે છે) નીપજ આપે છે ત્યારે આવી પ્રક્રિયાઓ જટિલ પ્રક્રિયાઓ કહેવાય છે. આવી પ્રક્રિયાઓ

ક્રમિક (consecutive) (જેમ કે, ઇથેનનું CO_2 અને H_2O માં દહન શ્રેણીબદ્ધ મધ્યવર્તી તબક્કામાં થાય છે જેમાં આલ્કોહોલ, આલ્ડિહાઇડ અને એસિડ બને છે.), પ્રતિવર્તી પ્રક્રિયા અને પાર્શ્વ (side) પ્રક્રિયાઓ (જેમ કે, ફિનોલનું નાઇટ્રેશન *o*-નાઇટ્રોફિનોલ અને *p*-નાઇટ્રોફિનોલ નીપજો આપે છે) હોઈ શકે છે.

વેગ અચળાંકના એકમો :

સામાન્ય પ્રક્રિયા



$$\text{માટે વેગ} = k [A]^x [B]^y$$

$$\text{જ્યાં } x + y = n = \text{પ્રક્રિયાનો ક્રમ}$$

$$k = \frac{\text{વેગ}}{[A]^x [B]^y}$$

$$= \frac{\text{સાંદ્રતા}}{\text{સમય}} \times \frac{1}{(\text{સાંદ્રતા})^n} \quad (\text{જ્યાં } [A] = [B])$$

સાંદ્રતાનો SI એકમ mol L^{-1} અને સમયનો SI એકમ લઈએ તો જુદા જુદા ક્રમની પ્રક્રિયાઓ માટે k ના એકમોની યાદી કોષ્ટક 4.3માં કરેલી છે.

કોષ્ટક 4.3 : વેગ અચળાંકના એકમો

પ્રક્રિયા	ક્રમ	વેગ અચળાંકના એકમ
શૂન્ય ક્રમ પ્રક્રિયા	0	$\frac{\text{mol L}^{-1}}{\text{s}} \times \frac{1}{(\text{mol L}^{-1})^0} = \text{mol L}^{-1} \text{s}^{-1}$
પ્રથમ ક્રમ પ્રક્રિયા	1	$\frac{\text{mol L}^{-1}}{\text{s}} \times \frac{1}{(\text{mol L}^{-1})^1} = \text{s}^{-1}$
દ્વિતીય ક્રમ પ્રક્રિયા	2	$\frac{\text{mol L}^{-1}}{\text{s}} \times \frac{1}{(\text{mol L}^{-1})^2} = \text{mol}^{-1} \text{L s}^{-1}$

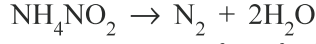
કોયડો 4.4 નીચેના દરેક પ્રક્રિયા અચળાંક પરથી પ્રક્રિયા ક્રમ શોધી કાઢો.

(i) $k = 2.3 \times 10^{-5} \text{ L mol}^{-1} \text{ s}^{-1}$ (ii) $k = 3 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$

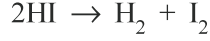
- ઉકેલ :** (i) બીજા ક્રમની પ્રક્રિયાના વેગ અચળાંકનો એકમ $\text{L mol}^{-1} \text{ s}^{-1}$ છે માટે $k = 2.3 \times 10^{-5} \text{ L mol}^{-1} \text{ s}^{-1}$, દ્વિતીય ક્રમની પ્રક્રિયા દર્શાવે છે.
(ii) પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે વેગ અચળાંકનો એકમ s^{-1} છે. આથી $k = 3 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$ પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા દર્શાવે છે.

4.2.4 પ્રક્રિયાની આણ્વીકતા (Molecularity of a Reaction)

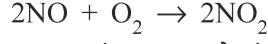
પ્રક્રિયાનો બીજો ગુણધર્મ આણ્વીકતા કહેવાય છે જે તેની ક્રિયાવિધિ સમજવામાં મદદ કરે છે. પ્રાથમિક પ્રક્રિયામાં ભાગ લેતા સ્પિસીઝ (પરમાણુ, આયન અથવા અણુ)ની સંખ્યા જે એકસાથે અથડાઈને (સંઘાત પામીને) રાસાયણિક પ્રક્રિયાને પૂર્ણ કરવામાં સંકળાયેલ છે તેને આણ્વીકતા કહે છે. જ્યારે એક જ પ્રક્રિયા કરતી સ્પિસીઝ સમાવિષ્ટ હોય ત્યારે પ્રક્રિયા એક આણ્વીય હોઈ શકે છે. ઉદાહરણ તરીકે એમોનિયમ નાઇટ્રાઇટનું વિઘટન.



દ્વિ-આણ્વીય પ્રક્રિયાઓમાં બે સ્પિસીઝ વચ્ચે એકસાથે સંઘાત સમાવિષ્ટ છે. ઉદાહરણ તરીકે, હાઈડ્રોજન આયોડાઈડનું વિયોજન.

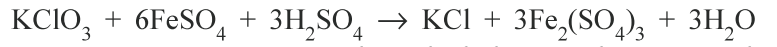


ત્રિ-આણ્વીય પ્રક્રિયાઓમાં ત્રણ સ્પિસીઝ વચ્ચે એકસાથે સંઘાત સમાવિષ્ટ છે. ઉદાહરણ તરીકે,

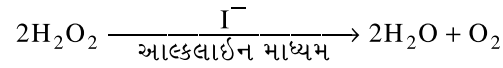


ત્રણ કરતાં વધુ અણુઓ સંઘાત પામે અને એકસાથે પ્રક્રિયા કરે તેની સંભાવ્યતા (સંભાવના) ઘણી ઓછી છે. આમ, તો આણ્વીકતા ત્રણ ધરાવતી પ્રક્રિયાઓ ઘણી ઓછી છે અને આ પ્રક્રિયા ઘણી ધીમી હોય છે.

આથી એ સ્પષ્ટ છે કે, તત્વયોગમિતિય સમીકરણમાં સમાવિષ્ટ ત્રણ કરતાં વધારે અણુઓની પ્રક્રિયાઓ ઘણી જ જટિલ હોય છે જે એક કરતાં વધુ તબક્કાઓમાં થતી હોય છે.



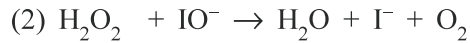
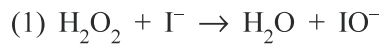
આ પ્રક્રિયા સ્પષ્ટ (apparent) રીતે સૂચવે છે કે પ્રક્રિયાનો ક્રમ દસ હશે પરંતુ ખરેખર તે દ્વિતીયક્રમની પ્રક્રિયા છે. આ દર્શાવે છે કે પ્રક્રિયા કેટલાક તબક્કામાં થાય છે. કયો તબક્કો એકંદર પ્રક્રિયાના વેગને નિયંત્રિત કરે છે ? આ પ્રશ્નનો ઉત્તર આપણે ત્યારે જ આપી શકીએ જો પ્રક્રિયાની ક્રિયાવિધિનો અભ્યાસ કરીએ, તો; ઉદાહરણ તરીકે કોઈ એક રીતે હરીફાઈની રમતમાં ટીમની જીતની તક ટીમમાંની સૌથી ધીમી ગતિવાળી વ્યક્તિ પર આધાર રાખશે. એ જ પ્રમાણે, એકંદર પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયામાંના સૌથી ધીમા તબક્કાથી નિયંત્રિત થશે. જેને વેગ નિર્ણાયક તબક્કો કહે છે તે છે. હાઈડ્રોજન પેરોક્સાઈડના વિઘટનની પ્રક્રિયા જેને આલ્કલાઈન માધ્યમમાં આયોડાઈડ આયન વડે ઉદ્દીપીત કરેલ છે.



આ પ્રક્રિયા માટે વેગ સમીકરણ આ પ્રમાણે જણાયું છે.

$$\text{વેગ} = \frac{-d[\text{H}_2\text{O}_2]}{dt} = k[\text{H}_2\text{O}_2][\text{I}^-]$$

આ પ્રક્રિયા બંને H_2O_2 અને I^- ના સંદર્ભમાં પ્રથમક્રમની પ્રક્રિયા છે. પુરાવાઓ સૂચવે છે કે પ્રક્રિયા બે તબક્કામાં થાય છે.



બંને તબક્કા દ્વિ-આણ્વીય પ્રાથમિક પ્રક્રિયાઓ છે. IO^- સ્પિસીઝને મધ્યવર્તી કહે છે કારણ કે તે પ્રક્રિયા દરમિયાન બને છે પરંતુ એકંદર પ્રક્રિયાના સમતોલિત સમીકરણમાં તે જોવા મળતી નથી. પ્રથમ તબક્કો ધીમો હોવાના કારણે વેગ નિર્ણાયક તબક્કો છે. આમ, મધ્યવર્તીની રચના(બનાવટ)નો વેગ આ પ્રક્રિયાનો વેગ નિર્ધારિત કરશે.

આથી અત્યાર સુધીની ચર્ચામાંથી આપણે નીચે પ્રમાણે તારવી શકીએ.

- પ્રક્રિયાનો ક્રમ પ્રાયોગિક રાશિ છે. તે શૂન્ય અથવા અપૂર્ણાંક હોઈ શકે પણ આણ્વીકતા શૂન્ય અથવા અપૂર્ણાંક ન હોય.
- પ્રક્રિયા ક્રમ પ્રાથમિક તથા જટિલ પ્રક્રિયાઓને લાગુ પાડી શકાય છે, જ્યારે આણ્વીકતા માત્ર પ્રાથમિક પ્રક્રિયાને લાગુ પાડી શકાય છે. જટિલ પ્રક્રિયા માટે આણ્વીકતાનો કોઈ અર્થ નથી.

- (iii) જટિલ પ્રક્રિયા માટે, ક્રમ સૌથી ધીમા તબક્કા વડે દર્શાવાય છે અને સૌથી ધીમા તબક્કાની આણ્વીકતા એકંદર પ્રક્રિયાના ક્રમ જેટલી હોય છે.

લખાણ સંબંધિત પ્રશ્નો

- 4.3 પ્રક્રિયા $A + B \rightarrow$ નીપજ માટે વેગ નિયમ $r = k[A]^{\frac{1}{2}} [B]^2$ તરીકે દર્શાવાય છે. પ્રક્રિયાનો ક્રમ કેટલો હશે ?
- 4.4 X અણુઓનું Yમાં પરિવર્તન ગતિકીનો બીજો ક્રમ અનુસરે છે. જો Xની સાંદ્રતા ત્રણ ગણી વધારવામાં આવે, તો તે Yના નિર્માણ(બનાવટ)ને કેવી રીતે અસર કરશે ?

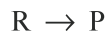
4.3 સંકલિત વેગ સમીકરણ (Integrated Rate Equations)

આપણે એ નોંધ્યું છે કે સાંદ્રતા પર આધારિત વેગને વિકલનીય વેગ સમીકરણ કહીએ છીએ. એ હંમેશાં અનુકૂળ નથી હોતું કે ત્વરિત વેગ નક્કી કરી શકીએ કારણ કે તે સાંદ્રતા વિરુદ્ધ સમયના આલેખમાંના (આકૃતિ 4.1) 't' બિંદુ આગળ સ્પર્શક (tangent)નો ઢાળ નક્કી કરી માપવામાં આવે છે. આ બાબત વેગ નિયમ નક્કી કરવામાં મુશ્કેલી ઊભી કરે છે અને તેથી પ્રક્રિયાનો ક્રમ નક્કી કરવો મુશ્કેલ બને છે. આ મુશ્કેલીને દૂર કરવા માટે આપણે વિકલનીય વેગ સમીકરણનું સંકલન કરી શકીએ. જેથી આપણે સીધી જ રીતે માપન કરેલ પ્રાયોગિક માહિતી એટલે કે જુદા જુદા સમયે સાંદ્રતા અને વેગ અચળાંક મળે.

સંકલિત વેગ સમીકરણ જુદા જુદા પ્રક્રિયા ક્રમને માટે જુદા જુદા હોય છે. આપણે આ સમીકરણો શૂન્ય ક્રમ અને પ્રથમ ક્રમની રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓ માટે નક્કી કરીશું.

4.3.1 શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયા (Zero Order Reaction)

શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયાનો અર્થ છે કે પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયકની સાંદ્રતાના શૂન્ય ઘાતાંક(power)ને સમપ્રમાણ છે.



$$\text{વેગ} = -\frac{d[R]}{dt} = k[R]^0$$

કોઈ પણ રાશિનો શૂન્ય ઘાતાંક (power) એક એકમ છે.

$$\text{વેગ} = -\frac{d[R]}{dt} = k \times 1 \quad \text{અથવા}$$

$$d[R] = -k dt$$

બંને બાજુ સંકલન કરતાં

$$[R] = -k t + I \quad (4.5)$$

જ્યાં, I સંકલન અચળાંક છે.

t = 0 સમયે પ્રક્રિયક Rની સાંદ્રતા $[R]_0$ જ્યાં $[R]_0$ પ્રક્રિયકની પ્રારંભિક સાંદ્રતા છે.

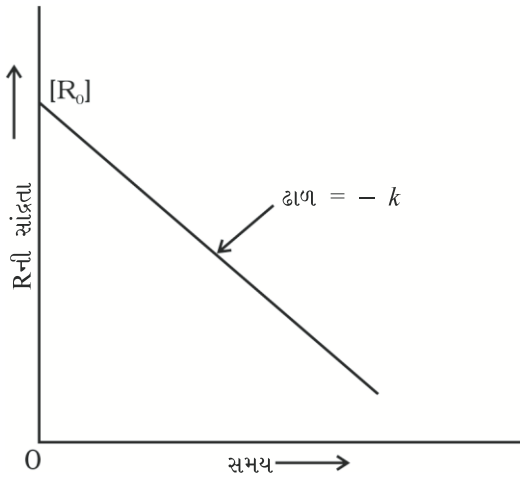
આ મૂલ્યોને સમીકરણ (4.5)માં મૂકતાં,

$$[R]_0 = -k \times 0 + I$$

$$[R]_0 = I$$

Iના મૂલ્યો સમીકરણ (4.5)માં મૂકતાં,

$$[R] = -k t + [R]_0 \quad (4.6)$$



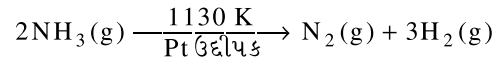
આકૃતિ 4.3 : શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયા માટે સાંદ્રતામાં ફેરફાર વિરુદ્ધ સમયનો આલેખ

સમીકરણ (4.6)ને સીધી રેખા $y = mx + c$ ના આલેખ સાથે સરખાવીએ અને જો $[R]$ નો t વિરુદ્ધ આલેખ દોરીએ, તો આપણને સીધી રેખા (આકૃતિ 4.3) મળશે જેના ઢાળ $= -k$ અને આંતરછેદ બરાબર $[R]_0$ થશે.

સમીકરણ (4.6)નું સરળીકરણ કરતાં આપણને વેગ અચળાંક k આ પ્રમાણે મળશે.

$$k = \frac{[R]_0 - [R]}{t} \quad (4.7)$$

શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયાઓ પ્રમાણમાં અસામાન્ય હોય છે પણ તેઓ વિશિષ્ટ પરિસ્થિતિમાં થાય છે. કેટલીક ઉત્સેચક ઉદ્દીપીત પ્રક્રિયાઓ અને જે પ્રક્રિયાઓ ધાતુની સપાટી પર થાય છે તે શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયાના થોડાક ઉદાહરણ છે. વાયુમય એમોનિયાનું પ્લેટિનમની સપાટી પર વિઘટન ઊંચા દબાણે શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયા છે.

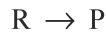


$$\text{વેગ} = k [\text{NH}_3]^0 = k$$

આ પ્રક્રિયામાં પ્લેટિનમ ઉદ્દીપક તરીકે વર્તે છે. ઊંચા દબાણે ધાતુની સપાટી વાયુ અણુઓથી સંતૃપ્ત થાય છે. આથી પ્રક્રિયાની પરિસ્થિતિમાં વધુ ફેરફાર ઉદ્દીપકની સપાટી પર એમોનિયાની સાંદ્રતામાં ફેરફાર કરવા અશક્તિમાન છે. જેથી પ્રક્રિયાનો વેગ સાંદ્રતાથી સ્વતંત્ર બને છે. ગોલ્ડની સપાટી પર HI નું ઉષ્મીય વિઘટન શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયાનું અન્ય ઉદાહરણ છે.

4.3.2 પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા (First Order Reaction)

પ્રક્રિયાઓના આ વર્ગમાં પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયક (R)ની સાંદ્રતાના ઘાતાંક બરાબર એકને સમપ્રમાણ હોય છે. ઉદાહરણ તરીકે,



$$\text{વેગ} = -\frac{d[R]}{dt} = k[R]$$

$$\text{અથવા } \frac{d[R]}{[R]} = -kdt$$

આ સમીકરણનું સંકલન કરતાં

$$\ln[R] = -kt + I \quad (4.8)$$

વળી, I સંકલન અચળાંક છે અને તેનું મૂલ્ય સરળતાથી નક્કી કરી શકાય છે.

જ્યારે $t = 0$, $[R] = [R]_0$ જ્યાં $[R]_0$ પ્રક્રિયકની પ્રારંભિક સાંદ્રતા છે.

આથી સમીકરણ (4.8) આ પ્રમાણે લખી શકાય.

$$\ln [R]_0 = -k \times 0 + I$$

$$\ln [R]_0 = I$$

સમીકરણ (4.8)માં I નું મૂલ્ય મૂકતાં,

$$\ln [R] = -kt + \ln [R]_0 \quad (4.9)$$

આ સમીકરણની પુનઃગોઠવણ કરતાં

$$\ln \frac{[R]}{[R]_0} = -kt$$

$$\text{અથવા } k = \frac{1}{t} \ln \frac{[R]_0}{[R]} \quad (4.10)$$

સમીકરણ (4.8)માંથી t_1 સમયે,

$$*\ln[R]_1 = -kt_1 + *\ln[R]_0 \quad (4.11)$$

t_2 સમયે,

$$\ln[R]_2 = -kt_2 + \ln[R]_0 \quad (4.12)$$

જ્યાં $[R]_1$ અને $[R]_2$ અનુક્રમે પ્રક્રિયકની t_1 અને t_2 સમયે સાંદ્રતા છે.

સમીકરણ (4.12)ને (4.11)માંથી બાદ કરતાં,

$$\ln[R]_1 - \ln[R]_2 = -kt_1 - (-kt_2)$$

$$\ln \frac{[R]_1}{[R]_2} = k(t_2 - t_1)$$

$$k = \frac{1}{(t_2 - t_1)} \ln \frac{[R]_1}{[R]_2} \quad (4.13)$$

સમીકરણ (4.9) આ પ્રમાણે લખી શકાય.

$$\ln \frac{[R]}{[R]_0} = -kt$$

બંને બાજુ પ્રતિઘાતાંક લેતા

$$[R] = [R]_0 e^{-kt} \quad (4.14)$$

સમીકરણ (4.9)ને $y = mx + c$ સાથે સરખાવતાં જો આપણે $\ln[R]$ નો t (આકૃતિ 4.4) વિરુદ્ધ આલેખ દોરીએ તો આપણને સીધી રેખા મળશે. જેમાં ઢાળ = $-k$ અને આંતરછેદ બરાબર $\ln[R]_0$ મળશે.

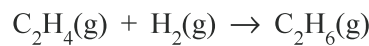
પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટેનું સમીકરણ (4.10) નીચેના સ્વરૂપમાં લખી શકાય.

$$k = \frac{2.303}{t} \log \frac{[R]_0}{[R]} \quad (4.15)$$

$$*\log \frac{[R]_0}{[R]} = \frac{kt}{2.303}$$

જો આપણે $\log \frac{[R]_0}{[R]}$ વિરુદ્ધ t નો આલેખ દોરીએ (આકૃતિ 4.5), તો ઢાળ = $k/2.303$.

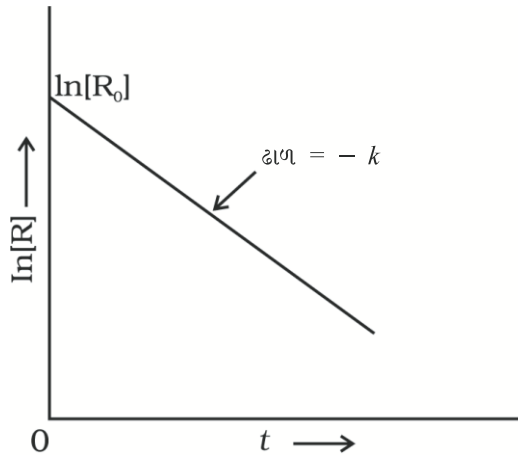
ઈથીનનું હાઈડ્રોજનીકરણ પ્રથમક્રમની પ્રક્રિયાનું ઉદાહરણ છે.



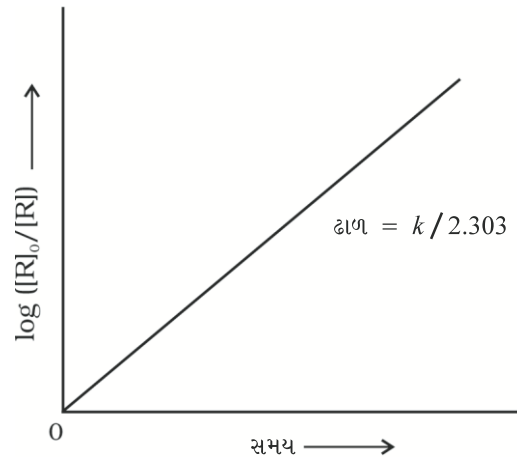
$$\text{વેગ} = k [C_2H_4]$$

બધી જ કુદરતી અને કૃત્રિમ રેડિયોસક્રિય અસ્થાયી કેન્દ્રોનો ક્ષય પ્રથમ ક્રમની ગતિકી પ્રમાણે થાય છે.

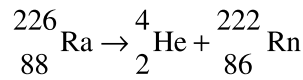
* $\ln$ અને $\log$ (logarithms) માટે પરિશિષ્ટ-IV જુઓ.



આકૃતિ 4.4 : પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે $\ln[R]$ અને t નો આલેખ



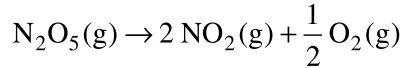
આકૃતિ 4.5 : પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે $\log[R]_0/[R]$ વિરુદ્ધ t નો આલેખ



$$\text{વેગ} = k [\text{Ra}]$$

N_2O_5 અને N_2O નું વિઘટન પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાના કેટલાક વધારાના ઉદાહરણ છે.

કોયડો 4.5 નીચેની પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાને અનુસરતી પ્રક્રિયા માટે N_2O_5 ની પ્રારંભિક સાંદ્રતા 318 K તાપમાને $1.24 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1}$ છે.



N_2O_5 સાંદ્રતા 60 મિનિટ પછી $0.20 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1}$ છે. 318 K તાપમાને પ્રક્રિયાનો વેગ અચળાંક ગણો.

ઉકેલ : પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે

$$\log \frac{[R]_1}{[R]_2} = \frac{k (t_2 - t_1)}{2.303}$$

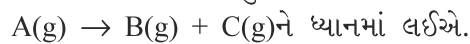
$$k = \frac{2.303}{(t_2 - t_1)} \log \frac{[R]_1}{[R]_2}$$

$$k = \frac{2.303}{(60 \text{ min} - 0 \text{ min})} \log \frac{1.24 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1}}{0.20 \times 10^{-2} \text{ mol L}^{-1}}$$

$$= \frac{2.303}{60} \log 6.2 \text{ min}^{-1}$$

$$k = 0.0304 \text{ min}^{-1}$$

આપણે કોઈ ખાસ વાયુમય કલાની પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા



ને ધ્યાનમાં લઈએ.

ધારો કે Aનું આંશિક દબાણ p_i છે અને p_t કુલ દબાણ t સમયે છે. આવી પ્રક્રિયા માટે સંકલિત વેગ સમીકરણ નીચે પ્રમાણે ઉપજાવી શકાય. કુલ દબાણ $P_t = p_A + p_B + p_C$ (દબાણના એકમો)

p_A, p_B, p_C અનુક્રમે A, B, Cના આંશિક દબાણ છે. જો A ના દબાણમાં થતો ઘટાડો t સમયે x atm હોય તો B અને C દરેકના એક મોલ બને છે. આજ સમયે બનતા B અને C દરેકના દબાણમાં થતો વધારો x atm છે.



જ્યાં p_i પ્રારંભિક દબાણ $t = 0$ સમયે છે.

$$p_t = (p_i - x) + x + x = p_i + x$$

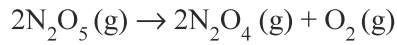
$$x = (p_t - p_i)$$

$$\begin{aligned} \text{જ્યાં } p_A &= p_i - x = p_i - (p_t - p_i) \\ &= 2p_i - p_t \end{aligned}$$

$$k = \left(\frac{2.303}{t} \right) \left(\log \frac{p_i}{p_A} \right) \quad (4.16)$$

$$= \frac{2.303}{t} \log \frac{p_i}{(2p_i - p_t)}$$

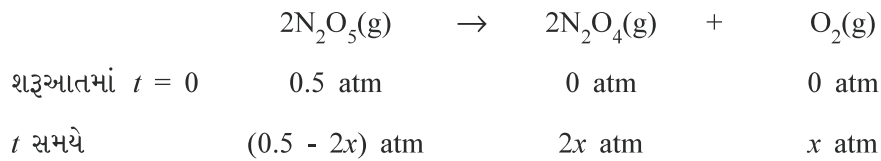
કોયડો 4.6 અચળ દબાણે $N_2O_5(g)$ ના ઉષ્મીય વિઘટનની પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે નીચેની માહિતી મળેલ છે.



ક્રમ નં.	સમય/s	કુલ દબાણ/(atm)
1	0	0.5
2	100	0.512

વેગ અચળાંક ગણો.

ઉકેલ : ધારો કે $N_2O_5(g)$ નું દબાણ $2x$ atm જેટલું ઘટે છે. બે મોલ N_2O_5 વિઘટન પામી બે મોલ N_2O_4 અને એક મોલ $O_2(g)$ બને છે. $N_2O_4(g)$ નું દબાણ $2x$ atm વધે છે. જ્યારે x atm $O_2(g)$ નું વધે છે.



$$\begin{aligned} p_t &= p_{N_2O_5} + p_{N_2O_4} + p_{O_2} \\ &= (0.5 - 2x) + 2x + x = 0.5 + x \end{aligned}$$

$$x = p_t - 0.5$$

$$p_{N_2O_5} = 0.5 - 2x$$

$$= 0.5 - 2(p_t - 0.5) = 1.5 - 2p_t$$

$$t = 100 \text{ s સમયે } p_t = 0.512 \text{ atm}$$

$$p_{\text{N}_2\text{O}_5} = 1.5 - 2 \times 0.512 = 0.476 \text{ atm}$$

સમીકરણ (4.16)નો ઉપયોગ કરતાં

$$k = \frac{2.303}{t} \log \frac{p_i}{p_A} = \frac{2.303}{100 \text{ s}} \log \frac{0.5 \text{ atm}}{0.476 \text{ atm}}$$

$$= \frac{2.303}{100 \text{ s}} \times 0.0216 = 4.98 \times 10^{-4} \text{ s}^{-1}$$

4.3.3 પ્રક્રિયાનું અર્ધઆયુષ્ય (Half-Life of a Reaction)

પ્રક્રિયાનું અર્ધઆયુષ્ય એવો સમય છે, જ્યારે પ્રક્રિયકની પ્રારંભિક સાંદ્રતા ઘટીને અડધી થાય છે. તેને $t_{1/2}$ વડે રજૂ કરવામાં આવે છે.

શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયાને વેગ અચળાંક સમીકરણ 4.7 પ્રમાણે દર્શાવી શકાય.

$$k = \frac{[\text{R}]_0 - [\text{R}]}{t}$$

$$t = t_{1/2}, [\text{R}] = \frac{1}{2}[\text{R}]_0$$

$t_{1/2}$ સમયે વેગ અચળાંક થશે.

$$k = \frac{[\text{R}]_0 - \frac{1}{2}[\text{R}]_0}{t_{1/2}}$$

$$t_{1/2} = \frac{[\text{R}]_0}{2k}$$

એ સ્પષ્ટ છે કે શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયા માટે $t_{1/2}$ પ્રક્રિયકોની પ્રારંભિક સાંદ્રતાના સમપ્રમાણમાં છે અને વેગ અચળાંકના વ્યસ્ત પ્રમાણમાં છે.

પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે,

$$k = \frac{2.303}{t} \log \frac{[\text{R}]_0}{[\text{R}]} \quad (4.15)$$

$$t_{1/2} \text{ સમયે, } [\text{R}] = \frac{[\text{R}]_0}{2} \quad (4.16)$$

આથી ઉપરનું સમીકરણ થશે.

$$k = \frac{2.303}{t_{1/2}} \log \frac{[\text{R}]_0}{[\text{R}]/2}$$

$$\text{અથવા } t_{1/2} = \frac{2.303}{k} \log 2$$

$$t_{1/2} = \frac{2.303}{k} \times 0.301$$

$$t_{1/2} = \frac{0.693}{k} \quad (4.17)$$

એ જોઈ શકાય છે કે પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે અર્ધઆયુષ્ય સમય અચળ છે એટલે કે પ્રક્રિયામાં ભાગ લેતી સ્પિસીઝની પ્રારંભિક સાંદ્રતાથી સ્વતંત્ર છે. પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાનું અર્ધઆયુષ્ય વેગ અચળાંકમાંથી ઝડપથી ગણી શકાય છે અને તેનાથી ઊલટું પણ ગણી શકાય છે.

શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયા માટે $t_{1/2} \propto [R]_0$. પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે $t_{1/2}$, $[R]_0$ થી સ્વતંત્ર છે.

કોયડો 4.7 એક પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે વેગ અચળાંક $k = 5.5 \times 10^{-14} \text{ s}^{-1}$ જણાયો છે. પ્રક્રિયાનું અર્ધઆયુષ્ય શોધો.

ઉકેલ : પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટે અર્ધઆયુષ્ય

$$t_{1/2} = \frac{0.693}{k}$$

$$t_{1/2} = \frac{0.693}{5.5 \times 10^{-14} \text{ s}^{-1}} = 1.26 \times 10^{13} \text{ s}$$

કોયડો 4.8 દર્શાવો કે પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયામાં 99.9 % પ્રક્રિયા પૂર્ણ કરવા માટે જરૂરી સમય પ્રક્રિયા અર્ધઆયુષ્ય ($t_{1/2}$) ના 10 ગણો છે.

ઉકેલ : જ્યારે પ્રક્રિયા 99.9 % પૂર્ણ થાય ત્યારે $[R]_n = [R]_0 - 0.999[R]_0$

$$k = \frac{2.303}{t} \log \frac{[R]_0}{[R]}$$

$$= \frac{2.303}{t} \log \frac{[R]_0}{[R]_0 - 0.999[R]_0} = \frac{2.303}{t} \log 10^3$$

$$t = 6.909/k$$

પ્રક્રિયાના અર્ધઆયુષ્ય માટે

$$t_{1/2} = 0.693/k$$

$$\frac{t}{t_{1/2}} = \frac{6.909}{k} \times \frac{k}{0.693} = 10$$

કોષ્ટક 4.4માં શૂન્ય અને પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયા માટેના સંકલિત નિયમોના ગાણિતીય વિશિષ્ટતાઓનો સારાંશ આપ્યો છે.

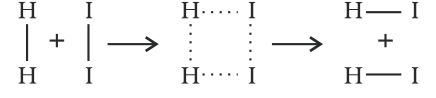
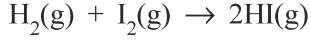
કોષ્ટક 4.4 : શૂન્ય અને પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાઓ માટે સંકલિત વેગ નિયમો

ક્રમ	પ્રક્રિયા પ્રકાર	વિકલનીય વેગ નિયમ	સંકલિત વેગ નિયમ	સીધી રેખા આલેખ	અર્ધ-આયુષ્ય	kના એકમો
0	$R \rightarrow P$	$d[R]/dt = -k$	$kt = [R]_0 - [R]$	$[R]$ વિરુદ્ધ t	$[R]_0/2k$	સાંદ્રતા સમય ⁻¹ અથવા $\text{mol L}^{-1}\text{s}^{-1}$
1	$R \rightarrow P$	$d[R]/dt = -k[R]$	$[R] = [R]_0 e^{-kt}$ અથવા $kt = \ln \frac{[R]_0}{[R]}$	$\ln[R]$ વિરુદ્ધ t	$\ln 2/k$ $= \frac{0.693}{k}$	સમય ⁻¹ અથવા s^{-1}

$$k = A e^{-E_a/RT} \quad (4.18)$$

જ્યાં A આર્હેનિયસ અવયવ અથવા આવૃત્તિ અવયવ છે. તેને પૂર્વ ઘાતાંક (Pre-exponential) અવયવ પણ કહેવામાં આવે છે. તે કોઈ ચોક્કસ પ્રક્રિયા માટે વિશિષ્ટ અચળાંક છે. R વાયુ અચળાંક અને E_a જૂલ/મોલમાં ($J \text{ mol}^{-1}$) માપેલ સક્રિયકરણ ઊર્જા છે.

નીચેની સરળ પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ કરીને તે સહેલાઈથી સમજી શકાશે.



મધ્યવર્તી

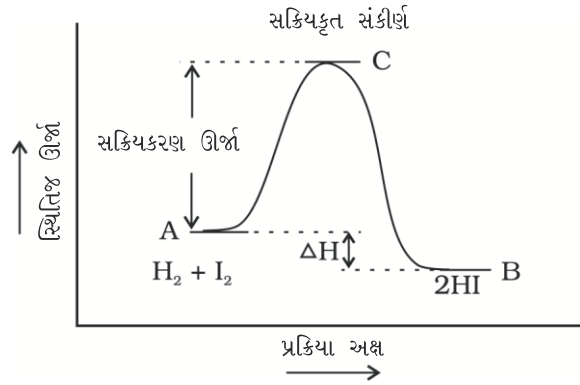
આર્હેનિયસ પ્રમાણે, જો હાઈડ્રોજનનો અણુ આયોડિનના અણુ સાથે સંઘાત પામશે અને અસ્થાયી મધ્યવર્તી (આકૃતિ 4.6) રચશે, તો આ પ્રક્રિયા પરિણમશે. તે ઘણા ઓછા સમય માટે અસ્તિત્વ ધરાવે છે અને પછી તે તૂટી જાય છે અને હાઈડ્રોજન આયોડાઈડના બે અણુઓ બનશે.

આ મધ્યવર્તીની સક્રિયકૃતસંકીર્ણ (C)ની રચના માટે જરૂરી ઊર્જાને સક્રિયકરણ ઊર્જા (E_a) કહે છે. આકૃતિ 4.7 જો સ્થિતિજ ઊર્જા વિરુદ્ધ પ્રક્રિયા અક્ષ(co-ordinate)નો આલેખ દોરવાથી મળે છે. પ્રક્રિયા અક્ષ જ્યારે પ્રક્રિયક નીપજમાં ફેર પામે છે ત્યારે ઊર્જા ફેરફારની પરિચ્છેદિકા (profile) છે.

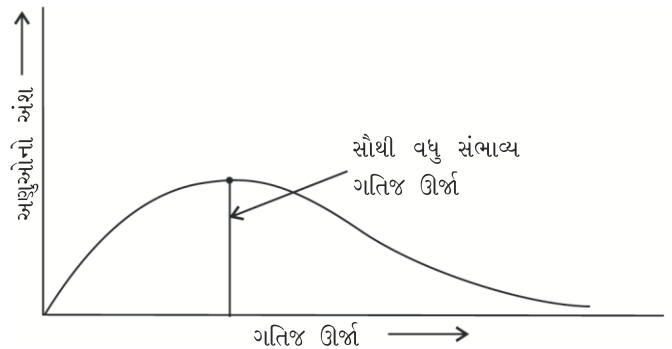
જ્યારે સંકીર્ણ વિઘટન પામીને નીપજ બનાવે છે ત્યારે કેટલીક ઊર્જા મુક્ત થાય છે. આથી પ્રક્રિયાની અંતિમ એન્થાલ્પી પ્રક્રિયકો અને નીપજોના સ્વભાવ (પ્રકૃતિ) પર આધાર રાખે છે.

પ્રક્રિયા કરતી બધી જ સ્પિસીઝમાં બધા જ અણુઓ સમાન ગતિજ ઊર્જા ધરાવતા નથી. કોઈ પણ એક અણુની વર્તણૂક પરિશુદ્ધતા સાથે પ્રાફલિત કરવી મુશ્કેલ છે. લુડવિગ બોલ્ટ્ઝમેન (Ludwig Boltzmann) અને જેમ્સ ક્લાર્ક મેક્સવેલ (James Clark Maxwell) એ ઘણા અણુઓની વર્તણૂક દર્શાવવા સાંખ્યિકીયશાસ્ત્રનો ઉપયોગ કર્યો. તેમના મત પ્રમાણે, આપેલ ગતિજ ઊર્જા (E) એ અણુઓના અંશ (N_E/N_T) વિરુદ્ધ ગતિજ ઊર્જાના આલેખ (આકૃતિ 4.8) પરથી ગતિજ ઊર્જાનું વતિરણ વર્ણવી શકાય. N_E , E ઊર્જા ધરાવતા અણુની સંખ્યા છે એ N_T , અણુઓની કુલ સંખ્યા છે.

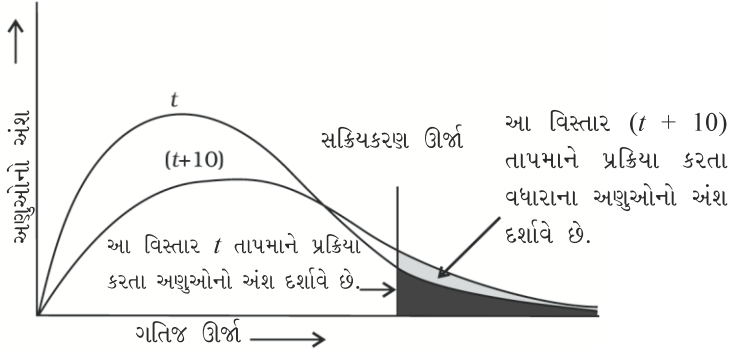
વક્રનું શિખર (peak) સૌથી વધુ સંભાવ્ય ગતિજ ઊર્જા એટલે કે અણુઓના મહત્તમ અંશની ગતિજ ઊર્જા છે. ઊર્જાના આ મૂલ્યથી ઉપર કે નીચે અણુઓની સંખ્યા ઘટતી જાય છે.



આકૃતિ 4.7 : સ્થિતિજ ઊર્જા વિરુદ્ધ પ્રક્રિયા અક્ષનો આલેખ દર્શાવતી આકૃતિ



આકૃતિ 4.8 : વાયુમય અણુઓ વચ્ચે ઊર્જા દર્શાવતો વતિરણ વક્ર



આકૃતિ 4.9 : પ્રક્રિયાના વેગનો તાપમાન પર આધાર દર્શાવતો વિતરણ વક્ર

જ્યારે તાપમાન વધારવામાં આવે છે ત્યારે વક્રમાંનું મહત્તમ સ્થાન ઊંચી ઊર્જાના મૂલ્ય તરફ ખસે છે (આકૃતિ 4.9) અને વક્ર વધુ પહોળો થાય છે. એટલે કે જમણી બાજુ પ્રસરે છે જેથી કરીને વધુ ઊંચી ઊર્જા ધરાવતા કણોનું પ્રમાણ વધારે થાય છે. વક્રની અંદરનું ક્ષેત્રફળ (વિસ્તાર) અચળ હોવું જોઈએ કારણ કે, દરેક સમયે કુલ સંભાવ્યતા એક હોવી જોઈએ. આપણે મેક્સવેલ-બોલ્ટ્ઝમેન વિતરણવક્ર પર E_a નું સ્થાન ચિહ્નિત કરીશું (આકૃતિ 4.9).

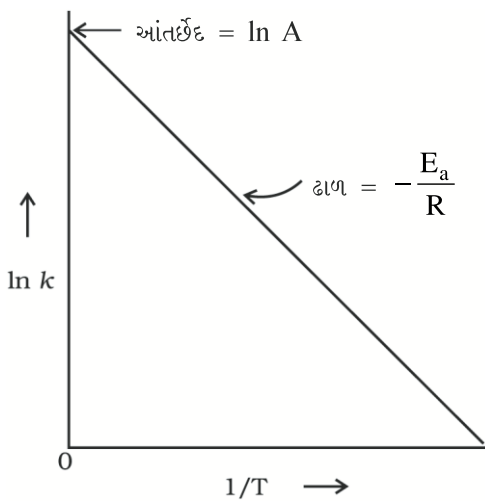
પદાર્થનું તાપમાન વધારતાં અણુઓનો અંશ વધે છે જે E_a કરતાં વધારે ઊર્જા સાથે અથડાય છે. આકૃતિમાંથી સ્પષ્ટ છે કે વક્રમાં $(t + 10)$ તાપમાને સક્રિયકરણ ઊર્જા કરતાં વધારે ઊર્જા ધરાવતાં અણુઓનો અંશ બમણો થાય છે. જે પ્રક્રિયાના વેગને બમણા થવા તરફ દોરે છે.

આર્હેનિયસ સમીકરણ (4.18)માં અવયવ $e^{-E_a/RT}$, E_a કરતાં વધારે ગતિજ ઊર્જા ધરાવતા અણુઓના અંશને અનુરૂપ છે. સમીકરણ (4.18)ની બંને બાજુ સામાન્ય (natural) ઘાતાંક લેતાં,

$$\ln k = -\frac{E_a}{RT} + \ln A \quad (4.19)$$

આકૃતિ 4.10માં દર્શાવ્યા પ્રમાણે સમીકરણ (4.19) પ્રમાણે $\ln k$ વિરુદ્ધ $1/T$ નો આલેખ સીધી રેખા આપે છે.

આમ આર્હેનિયસ સમીકરણ (4.18)માંથી જણાયું છે કે તાપમાનનો વધારો અથવા સક્રિયકરણ ઊર્જામાં ઘટાડો પ્રક્રિયાનો વેગ અને વેગઅચળાંકમાં ઘાતાંકમાં વધારો કરશે.



આકૃતિ 4.10 : $\ln k$ અને $\frac{1}{T}$ વચ્ચેનો આલેખ

આકૃતિ 4.10માં ઢાળ = $-\frac{E_a}{R}$ અને આંતરછેદ = $\ln A$. આથી આપણે અને A આ મૂલ્યોનો ઉપયોગ કરી ગણી શકીએ.

આપેલ તાપમાન T_1 એ સમીકરણ (4.19) બનશે.

$$\ln k_1 = -\frac{E_a}{RT_1} + \ln A \quad (4.20)$$

T_2 તાપમાને સમીકરણ (4.19) બનશે.

$$\ln k_2 = -\frac{E_a}{RT_2} + \ln A \quad (4.21)$$

($\ln A$ આપેલ પ્રક્રિયા માટે અચળાંક છે તેથી)

k_1 અને k_2 અનુક્રમે તાપમાન T_1 અને T_2 એ વેગ અચળાંકના મૂલ્યો છે.

સમીકરણ (4.20)ને (4.21)માંથી બાદ કરતાં આપણને મળશે.

$$\ln k_2 - \ln k_1 = \frac{E_a}{RT_1} - \frac{E_a}{RT_2}$$

$$\ln \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{R} \left[\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right]$$

$$\log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left[\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right] \quad (4.22)$$

$$\log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left[\frac{T_2 - T_1}{T_1 T_2} \right]$$

કોયડો 4.9

એક પ્રક્રિયાના વેગ અચળાંક 500 K અને 700 K તાપમાને અનુક્રમે 0.02 s^{-1} અને 0.07 s^{-1} છે. E_a અને A ની મૂલ્યો ગણો.

ઉકેલ :

$$\log \frac{k_2}{k_1} = \frac{E_a}{2.303R} \left[\frac{T_2 - T_1}{T_1 T_2} \right]$$

$$\log \frac{0.07}{0.02} = \left(\frac{E_a}{2.303 \times 8.314 \text{ JK}^{-1} \text{ mol}^{-1}} \right) \left[\frac{700 - 500}{500 \times 700} \right]$$

$$0.544 = E_a \times 5.714 \times 10^{-4} / 19.15$$

$$E_a = 0.544 \times 19.15 / 5.714 \times 10^{-4} = 18230.8 \text{ J}$$

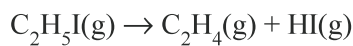
$$k = Ae^{-E_a/RT} \text{ હોવાથી}$$

$$0.02 = Ae^{-18230.8 / 8.314 \times 500}$$

$$A = 0.02 / 0.012 = 1.61$$

કોયડો 4.10

ઇથાઇલ આયોડાઇડના વિઘટનની પ્રથમક્રમની પ્રક્રિયા નીચે પ્રમાણે થાય છે.



600 K તાપમાને $1.60 \times 10^{-5} \text{ s}^{-1}$ છે. તેની સક્રિયકરણ ઊર્જા 209 kJ / mol છે. 700 K તાપમાને પ્રક્રિયાનો વેગ અચળાંક ગણો.

ઉકેલ :

આપણે જાણીએ છીએ કે,

$$\log k_2 - \log k_1 = \frac{E_a}{2.303R} \left[\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right]$$

$$\log k_2 = \log k_1 + \frac{E_a}{2.303R} \left[\frac{1}{T_1} - \frac{1}{T_2} \right]$$

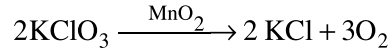
$$= \log (1.60 \times 10^{-5}) + \frac{209000 \text{ J mol}^{-1}}{2.303 \times 8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}} \times \left[\frac{1}{600 \text{ K}} - \frac{1}{700 \text{ K}} \right]$$

$$\log k_2 = -4.796 + 2.549 = -2.197$$

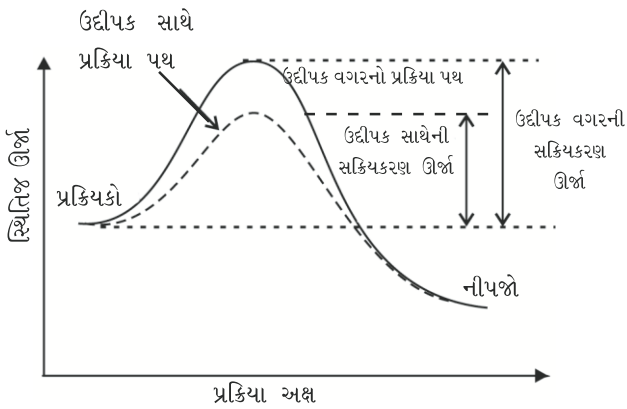
$$k_2 = 6.36 \times 10^{-3} \text{ s}^{-1}$$

4.4.1 ઉદ્દીપકની અસર (Effect of Catalyst)

ઉદ્દીપક એવો પદાર્થ છે જે પોતાનામાં કાયમી રાસાયણિક ફેરફારમાં પામ્યા વગર પ્રક્રિયાનો વેગ વધારે છે. ઉદાહરણ તરીકે MnO_2 નીચેની પ્રક્રિયાને તેનો વેગ નોંધપાત્ર રીતે વધારવા માટે ઉદ્દીપીત કરે છે.



ઉદ્દીપક શબ્દનો પ્રયોગ જ્યારે ઉમેરેલો પદાર્થ પ્રક્રિયાના વેગ ઘટાડે છે ત્યારે કરવો જોઈએ નહિ. આવા કિસ્સામાં તેને નિરોધક (inhibitor) કહેવામાં આવે છે. ઉદ્દીપકનું કાર્ય મધ્યવર્તી સંકીર્ણ સિદ્ધાંતના આધારે સમજાવી શકાય. આ સિદ્ધાંત પ્રમાણે ઉદ્દીપક રાસાયણિક પ્રક્રિયામાં પ્રક્રિયકો સાથે ક્ષણિક બંધ રચે છે જે મધ્યવર્તી સંકીર્ણમાં પરિણમે છે. આને ક્ષણિક અસ્તિત્વ હોય છે અને વિઘટન પામીને નીપજો તથા ઉદ્દીપક આપે છે.



આકૃતિ 4.11 : સક્રિયકરણ ઊર્જા પર ઉદ્દીપકની અસર

એવું માનવામાં આવે છે કે ઉદ્દીપક વૈકલ્પિક પ્રક્રિયામાર્ગ અથવા પ્રક્રિયા ક્રિયાવિધિ પૂરી પાડે છે. જેમાં સક્રિયકરણ ઊર્જાનો ઘટાડો કરે છે. તેથી આકૃતિ 4.11માં દર્શાવ્યા પ્રમાણે સ્થિતિજ ઊર્જા અંતરાય (barrier) ને ઘટાડે છે.

આર્હેનિયસ સમીકરણ (4.18)માંથી સ્પષ્ટ થાય છે કે સક્રિયકરણ ઊર્જા જેટલી ઓછી તેટલો જ પ્રક્રિયા વેગ વધુ ઝડપી બનશે.

ઉદ્દીપકનું ઓછું પ્રમાણ પ્રક્રિયકોના વધારે જથ્થાને ઉદ્દીપીત કરી શકે છે. ઉદ્દીપક પ્રક્રિયાની ગિબ્સ-ઊર્જા (ΔG)માં ફેરફાર કરતો નથી. તે સ્વયંસ્ફુરિત પ્રક્રિયાને ઉદ્દીપીત કરે છે. પરંતુ બિનસ્વયંસ્ફુરિત પ્રક્રિયાને ઉદ્દીપીત કરતો નથી. એમ પણ જણાયું છે કે તે પ્રક્રિયાનો સંતુલન અચળાંક પણ બદલતો નથી. પરંતુ સંતુલન પ્રાપ્ત કરવાનો સમય ઝડપી બનાવે છે. તે પુરોગામી અને પ્રતિગામી બંને પ્રક્રિયાઓને સરખી માત્રામાં (કક્ષાએ) ઉદ્દીપીત કરે છે અને તેથી તે સરખો જ રહે છે પણ વહેલા મેળવી શકાય છે.

4.5 રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓનો સંઘાત સિદ્ધાંત (Collision Theory of Chemical Reactions)

આર્હેનિયસનું સમીકરણ ઘણા વિશાળ સંજોગોમાં લાગુ પાડી શકાય છે પરંતુ સંઘાત સિદ્ધાંત જે મેક્સ ટ્રોટ્ઝ અને વિલિયમ લુઈસ (Max Trautz and William Lewis) 1916–18માં વિકસાવેલો તે પ્રક્રિયાની ઊર્જય (energetic) અને ક્રિયાવિધિય બાબતોને વધારે ગહનતાપૂર્વક સમજાવે છે. તે વાયુઓની ગતિજ ઊર્જા પર આધારિત છે. આ સિદ્ધાંત પ્રમાણે પ્રક્રિયક અણુઓને સખત ગોળાઓ તરીકે

અને પ્રક્રિયાને અણુઓ અથડાય ત્યારે થવા વિષે અભિધારણા કરી. પ્રક્રિયા મિશ્રણના પ્રતિ સેકન્ડ પ્રતિ એકમ કદે સંઘાતની સંખ્યાને સંઘાત આવૃત્તિ (Z) તરીકે ઓળખવામાં આવે છે. બીજું પરિબળ (factor) જે રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરે છે તે છે સક્રિયકરણ ઊર્જા (જેનો આપણે અભ્યાસ કરી ચૂક્યા છીએ) દ્વિ-આણ્વીય પ્રાથમિક પ્રક્રિયા $A + B \rightarrow$ નીપજો, માટે પ્રક્રિયાનો વેગ આ પ્રમાણે અભિવ્યક્ત કરી શકાય.

$$\text{વેગ} = Z_{AB} e^{-E_a/RT} \quad (4.23)$$

જ્યાં Z_{AB} પ્રક્રિયકો A અને Bની સંઘાત આવૃત્તિ અભિવ્યક્ત કરે છે અને $e^{-E_a/RT}$, E_a કરતાં વધારે કે ઓછી ઊર્જા ધરાવતા અણુઓનો અંશ (fraction) છે. સમીકરણ (4.23)ને આર્હેનિયસ સમીકરણ સાથે સરખાવતાં આપણે કહી શકીએ કે A સંઘાત આવૃત્તિ સાથે સંબંધિત છે.

સમીકરણ (4.23) જે પ્રક્રિયાઓ પરમાણ્વીય સ્પિસીઝ અથવા સાદા અણુને સમાવિષ્ટ કરે છે તેમના વેગ અચળાંકના મૂલ્યોનું પ્રાકૃતિક પ્રમાણમાં સારી રીતે કરે છે. પરંતુ સંકીર્ણ અણુઓ માટે અર્થસૂચક (significant) વિચલન જોવા મળે છે. આનું કારણ એ હોઈ શકે કે અણુઓના બધા જ સંઘાત નીપજનું નિર્માણ કરતા નથી. એવા સંઘાત કે જેમાં અણુઓ પુરતી ગતિજ ઊર્જા (દહેલી (થ્રેશોલ્ડ) ઊર્જા* કહેવાય છે) અને યોગ્ય દિક્વિન્યાસ સાથે સંઘાત પામે છે, તેથી પ્રક્રિયા કરતી સ્પિસીઝ વચ્ચેના બંધનું તૂટવું અને નવા બંધો રચાઈને નીપજોનું બનવું અનુકૂળ થાય છે તેને અસરકારક સંઘાત કહેવાય છે.

ઉદાહરણ તરીકે, બ્રોમોમિથેનમાંથી $\text{CH}_3\text{Br} + \bar{\text{O}}\text{H} \rightarrow \text{CH}_3\text{OH} + \bar{\text{Br}}$ મિથેનોલની બનાવટ આકૃતિ 4.12માં દર્શાવ્યા પ્રમાણે પ્રક્રિયક અણુઓના દિક્વિન્યાસ પર આધાર રાખે છે.

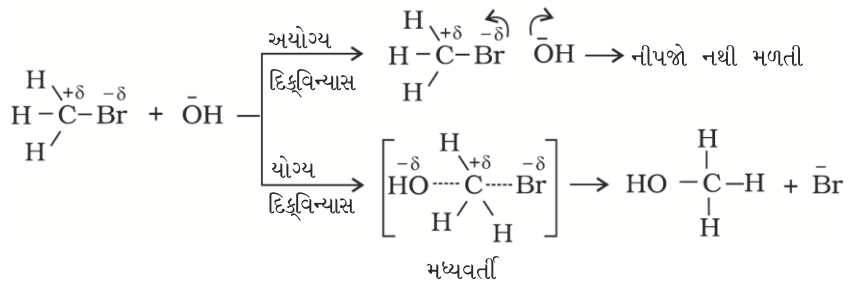
પ્રક્રિયક અણુઓનું યોગ્ય દિક્વિન્યાસ બંધની રચના તરફ દોરે છે. જ્યારે અયોગ્ય દિક્વિન્યાસ તેમને માત્ર પાછા ધકેલે છે અને નીપજ બનતી નથી.

અસરકારક સંઘાતને સમજવા માટે બીજા અવયવ P સંભાવ્યતા અથવા ત્રિ-વિમલિન્યાસી (steric) અવયવ રજૂ કરાયો હતો. તે એ હકીકતનો સમાવેશ કરે છે કે સંઘાતમાં અણુઓ યોગ્ય રીતે દિક્વિન્યાસ થયેલા હોવા જોઈએ.

$$\text{વેગ} = P Z_{AB} e^{-E_a/RT}$$

આમ, સંઘાત સિદ્ધાંતમાં સક્રિયકરણ ઊર્જા અને અણુઓનો દિક્વિન્યાસ બંને સાથે મળીને અસરકારક સંઘાત માટેનું અભિલક્ષણ (criteria) અને તેથી રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ નક્કી કરે છે.

સંઘાત સિદ્ધાંત પણ કેટલીક ખામીઓ ધરાવે છે જેમ કે તે અણુઓને / પરમાણુઓને સખત ગોળા ગણે છે અને તેમની સંરચના બાબતને અવગણે છે. તમે ઉચ્ચ ધોરણોના તમારા અભ્યાસ દરમિયાન આ સિદ્ધાંત વિશેની વિગતો અને બીજા સિદ્ધાંતો વિશે વધુ શીખશો.



આકૃતિ 4.12 : યોગ્ય અને અયોગ્ય દિક્વિન્યાસ ધરાવતા અણુઓ દર્શાવતું ચિત્ર

* દહેલીઊર્જા = સક્રિયકરણ ઊર્જા + પ્રક્રિયા કરતી સ્પિસીઝ વડે ધારણ કરાયેલી ઊર્જા

લખાણ સંબંધિત પ્રશ્નો

- 4.7 વેગ અચળાંક પર તાપમાનની શું અસર થશે ?
- 4.8 રાસાયણિક પ્રક્રિયાનો વેગ નિરપેક્ષ તાપમાન 298 K માંથી 10 K વધારતાં પ્રક્રિયા વેગ બમણો થાય છે. E_a ગણો.
- 4.9 $2\text{HI(g)} \rightarrow \text{H}_2\text{(g)} + \text{I}_2\text{(g)}$ પ્રક્રિયા માટે સક્રિયકરણ ઊર્જા $209.5 \text{ k J mol}^{-1}$ છે. સક્રિયકરણ ઊર્જા જેટલી અથવા વધારે ઊર્જા ધરાવતા પ્રક્રિયકના અણુઓનો અંશ ગણો.

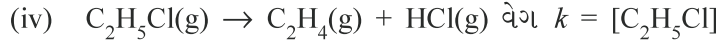
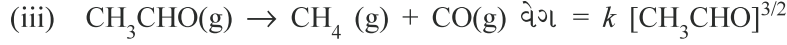
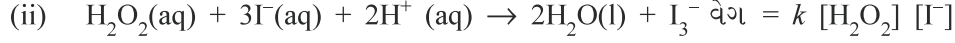
સારાંશ

રાસાયણિક ગતિકી રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓનો પ્રક્રિયા વેગ, જુદા જુદા ચલોની અસર, પમાણુઓની પુનઃ ગોઠવણી અને મધ્યવર્તીની રચના અંગેનો અભ્યાસ છે. પ્રક્રિયાનો વેગ પ્રક્રિયકની સાંદ્રતામાં ઘટાડો અથવા નીપજની સાંદ્રતામાં વધારો પ્રતિ સમય સાથે સંકળાયેલ છે. સમયની કોઈ એક ક્ષણે ત્વરિત વેગ તરીકે અભિવ્યક્ત કરી શકાય, અને લાંબા સમયગાળા દરમિયાનનો સરેરાશ વેગ પણ અભિવ્યક્ત કરી શકાય. ઘણા બધા પરિબળો જેવાં કે તાપમાન, પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતા, ઉદ્દીપક પ્રક્રિયા વેગને અસર કરે છે. પ્રક્રિયાના વેગની ગાણિતીય રીતે રજૂઆતને વેગ નિયમ કહે છે. તેને પ્રાયોગિક રીતે જ નક્કી કરવો પડે છે એ તેનું પ્રાક્ટિક થઈ શકતું નથી. પ્રક્રિયાનો ક્રમ પ્રક્રિયકના સંદર્ભમાં તેની સાંદ્રતાનો ઘાતાંક છે જે વેગ નિયમ સમીકરણથી દર્શાવાય છે. પ્રક્રિયાનો ક્રમ જુદા જુદા પ્રક્રિયકોની સાંદ્રતાના આવા બધા ઘાતાંકોનો સરવાળો છે. વેગ અચળાંક વેગ નિયમમાં સમપ્રમાણતા અવયવ છે. વેગ અચળાંક અને પ્રક્રિયાનો ક્રમ વેગ નિયમમાંથી અથવા સંકલિત વેગ સમીકરણમાંથી ગણી શકાય. માત્ર પ્રાથમિક પ્રક્રિયા માટે આણ્વીકતા વ્યાખ્યાયિત થાય છે. તેમના મૂલ્યો 1 થી 3 માં સીમિત છે. ક્રમ 0, 1, 2, 3 અથવા અપૂર્ણાંક પણ હોઈ શકે છે. પ્રક્રિયાનો ક્રમ અને આણ્વીકતા પ્રાથમિક પ્રક્રિયા માટે સરખા હોય છે.

વેગ અચળાંકનો તાપમાન પર આધાર આર્હેનિયસ સમીકરણ ($k = Ae^{-E_a/RT}$) થી વર્ણવી શકાય છે. E_a સક્રિયકરણ ઊર્જાને અનુરૂપ છે અને તેને સક્રિયકૃત સંકીર્ણ અને પ્રક્રિયક અણુઓ વચ્ચેના ઊર્જા તફાવતથી દર્શાવી શકાય છે અને A (આર્હેનિયસ અવયવ અથવા પૂર્વ-ઘાતાંક અવયવ) સંઘાત આવૃત્તિને અનુરૂપ છે. સમીકરણ સ્પષ્ટ પણે દર્શાવે છે કે તાપમાનમાં વધારો અથવા E_a માં ઘટાડો પ્રક્રિયા વેગને વધારા તરફ દોરી જશે. ઉદ્દીપકની હાજરી સક્રિયકરણ ઊર્જામાં ઘટાડો કરે છે જેથી પ્રક્રિયા માટે વૈકલ્પિક પથ પૂરો પાડે છે. સંઘાત સિદ્ધાંત પ્રમાણે, બીજો અવયવ P જેને ત્રિ-વિમવિન્યાસી અવયવ કહે છે. જે સંઘાત પામતા અણુઓના દ્વિવિન્યાસનો સંદર્ભ દર્શાવે છે. તે અગત્યનો છે અને અસરકારક અથડામણમાં ફાળો આપે છે. આમ આર્હેનિયસ સમીકરણ $k = PZ_{AB}e^{-E_a/RT}$ માં રૂપાંતરિત થાય છે.

સ્વાધ્યાય

4.1 નીચેની પ્રક્રિયાઓ માટે વેગ અભિવ્યક્તિ (રજૂઆત) પરથી તેમના પ્રક્રિયા ક્રમ અને વેગ અચળાંકના પરિમાણો નક્કી કરો :



4.2 પ્રક્રિયા $2\text{A} + \text{B} \rightarrow \text{A}_2$, B માટે વેગ = $k [\text{A}] [\text{B}]^2$ છે જેમાં $k = 2.0 \times 10^{-6} \text{ mol}^{-2} \text{ L}^2 \text{ s}^{-1}$ છે. જ્યારે $[\text{A}] = 0.1 \text{ mol L}^{-1}$, $[\text{B}] = 0.2 \text{ mol L}^{-1}$ હોય ત્યારે પ્રક્રિયાનો પ્રારંભિક વેગ ગણો. $[\text{A}]$ ઘટીને 0.06 mol L^{-1} થાય પછી પ્રક્રિયાનો વેગ ગણો.

4.3 NH_3 નું પ્લેટિનમની સપાટી પર વિઘટન શૂન્ય ક્રમની પ્રક્રિયા છે. જો $k = 2.5 \times 10^{-4} \text{ mol}^{-1} \text{ L s}^{-1}$ હોય, તો N_2 અને H_2 ના નીપજના વેગ કેટલા હશે ?

4.4 ડાયમિથાઈલ ઈથરનું વિઘટન CH_4 , H_2 અને CO માંની બનાવટમાં પરિણમે છે અને પ્રક્રિયા વેગ આ પ્રમાણે આપી શકાય છે.

$$\text{વેગ} = k [\text{CH}_3\text{OCH}_3]^{3/2}$$

પ્રક્રિયાનો વેગ બંધ પાત્રમાં દબાણનો વધારો કરીને અનુસરી (કરી) શકાય છે જેથી વેગ અચળાંક ડાયમિથાઈલના આંશિક દબાણમાં અભિવ્યક્ત કરી શકાય.

$$\text{વેગ} = k (p_{\text{CH}_3\text{OCH}_3})^{3/2}$$

જો દબાણ bar અને સમય મિનિટમાં માપવામાં આવે, તો વેગ અને વેગ અચળાંકના એકમો શું હશે ?

4.5 રાસાયણિક પ્રક્રિયાના વેગને અસર કરતાં પરિબલો જણાવો.

4.6 એક પ્રક્રિયા પ્રક્રિયકના સંદર્ભમાં દ્વિતીય ક્રમની છે. પ્રક્રિયાનો વેગ કેવી રીતે અસર પામશે ? જો પ્રક્રિયકની સાંદ્રતા (i) બમણી કરવામાં આવે (ii) અડધી કરવામાં આવે છે.

4.7 પ્રક્રિયાના વેગ અચળાંક પર તાપમાનની શું અસર છે ? તાપમાનની આ અસર વેગ અચળાંક પર જથ્થાત્મક રીતે (quantitatively) કેવી રીતે રજૂ કરી શકાય ?

4.8 પાણીમાં આભાસી પ્રથમક્રમની પ્રક્રિયામાં નીચેના પરિણામો મળ્યાં છે :

t/s	0	30	60	90
$[\text{A}]/\text{mol L}^{-1}$	0.55	0.31	0.17	0.085

30 અને 60 સેકન્ડ વચ્ચેના સમયગાળાનો સરેરાશ પ્રક્રિયા વેગ ગણો.

4.9 એક પ્રક્રિયા Aના સંદર્ભમાં પ્રથમ ક્રમની છે અને Bના સંદર્ભમાં દ્વિતીય ક્રમની છે :

(i) વિકલનીય વેગ સમીકરણ લખો.

(ii) Bની સાંદ્રતા ત્રણ ગણી વધારવામાં આવે, તો વેગ કેવી રીતે અસર પામશે ?

(iii) જો A અને B બંનેની સાંદ્રતા બમણી કરવામાં આવે, તો વેગ કેવી રીતે અસર પામશે ?

- 4.10 A અને B વચ્ચેની પ્રક્રિયામાં પ્રારંભિક પ્રક્રિયા વેગ (r_0) A અને Bની જુદી જુદી સાંદ્રતાએ માપવામાં આવ્યા હતા. જે નીચે આપેલા છે :

A/mol L ⁻¹	0.20	0.20	0.40
B/mol L ⁻¹	0.30	0.10	0.05
r_0 / molL ⁻¹ s ⁻¹	5.7×10^{-5}	5.07×10^{-5}	1.43×10^{-4}

A અને Bના સંદર્ભમાં પ્રક્રિયા ક્રમ શું હશે ?

- 4.11 $2A + B \rightarrow C + D$ પ્રક્રિયાના ગતિકી અભ્યાસ દરમિયાન નીચેના પરિણામો મળ્યાં છે :

પ્રયોગ	[A]/mol L ⁻¹	[B] mol L ⁻¹	Dની બનાવટનો પ્રારંભિક વેગ/mol L ⁻¹ min ⁻¹
I	0.1	0.1	6.0×10^{-3}
II	0.3	0.2	7.2×10^{-2}
III	0.3	0.4	2.88×10^{-1}
IV	0.4	0.1	2.40×10^{-2}

પ્રક્રિયાનો વેગ નિયમ અને વેગ અચળાંક નક્કી કરો.

- 4.12 A અને B વચ્ચેની પ્રક્રિયા Aના સંદર્ભમાં પ્રથમ ક્રમની છે અને Bના સંદર્ભમાં શૂન્ય ક્રમની છે. નીચેના કોષ્ટકમાં ખાલી જગ્યાની પૂર્તિ કરો :

પ્રયોગ	[A]/mol L ⁻¹	B/mol L ⁻¹	પ્રારંભિક વેગ / mol L ⁻¹ min ⁻¹
I	0.1	0.1	2.0×10^{-2}
II	-	0.2	4.0×10^{-2}
III	0.4	0.4	-
IV	-	0.2	2.0×10^{-2}

- 4.13 પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાના તેમના નીચે આપેલા વેગ અચળાંક પરથી પ્રથમ ક્રમની પ્રક્રિયાના અર્ધ-આયુષ્ય (સમય) ગણો :

(i) 200 s⁻¹ (ii) 2 min⁻¹ (iii) 4 years⁻¹

- 4.14 ¹⁴C નો રેડિયોએક્ટિવ ક્ષયનો અર્ધઆયુષ્ય સમય 5730 વર્ષ છે. એક પુરાતાત્વિક કૃત્રિમવસ્તુ (artifact) જે જીવીત વૃક્ષમાં મળેલા ¹⁴Cના માત્ર 80 % કાષ્ટ ધરાવે છે. નમૂનાનું આયુષ્ય (ઉંમર) અંદાજો.

- 4.15 N₂O₅ના વાયુમય કલામાં 318 K તાપમાને વિઘટનની $[2N_2O_5 \rightarrow 4NO_2 + O_2]$ પ્રાયોગિક માહિતી નીચે આપેલ છે :

t/s	0	400	800	1200	1600	2000	2400	2800	3200
$10^2 \times [N_2O_5]$ molL ⁻¹	1.63	1.36	1.14	0.93	0.78	0.64	0.53	0.43	0.35

- (i) [N₂O₅] વિરુદ્ધ t આલેખ દોરો.
(ii) પ્રક્રિયા માટેનો અર્ધઆયુષ્ય સમય શોધો.
(iii) log [N₂O₅] અને t વચ્ચેનો આલેખ દોરો.
(iv) વેગ નિયમ શું હશે ?